

**INSTRUKCJA OBSŁUGI
WYCIĄGÓW STANOWISKOWYCH TYPU
WS20, WS30, WS40**

**BEDIENUNGSANLEITUNG
UNTERDRUCKABSaugEinRichtungen
der Baureihe WS20, WS30, WS40**



(PL) Venture Industries Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku nie przestrzegania zaleceń zawartych w niniejszym dokumencie oraz zastrzega sobie prawo do jego zmian i modyfikacji bez konieczności powiadamiania użytkownika.

(EN) Venture Industries Sp. z o.o. is not responsible for any damage caused by improper use of the fan and reserves the right to modify this document without informing the user.

(DE) Venture Industries Sp. z o.o. übernimmt keine Haftung für Schäden, die infolge von Nichtbeachtung der in diesem Dokument enthaltenen Hinweisen entstehen sowie behält sich das Recht vor, dieses Dokument zu ändern und zu modifizieren, ohne darüber den Nutzer informieren zu müssen.

WSTĘP

Niniejsza instrukcja dotyczy wyciągu stanowiskowego wymienionego w tabeli wykonań na stronie 4. Stanowi ona źródło informacji niezbędnych do zachowania bezpieczeństwa i prawidłowej jego eksploatacji. Instrukcję należy uważnie przeczytać przed przystąpieniem do użytkowania urządzenia, stosować się do zawartych w niej wymogów oraz przechowywać w miejscu umożliwiającym dostęp personelu obsługi i innych służb zakładowych. W razie jakichkolwiek wątpliwości co do użytkowania urządzenia należy skontaktować się z producentem. Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia zmian w niniejszym dokumencie bez wcześniejszego poinformowania.

**Po otrzymaniu urządzenia prosimy o sprawdzenie:**

- czy urządzenie jest zgodne z zamówieniem,
- czy dane na tabliczce znamionowej odpowiadają żądanym parametrom (typ wyciągu stanowiskowego, nr artykułu),
- czy wyciąg nie został uszkodzony podczas transportu (np. wgniecenia/pęknięcia),
- czy do wyciągu dołączona została dokumentacja zastosowanego wentylatora serii SC (w tym instrukcja / DTR).

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości prosimy o kontakt z punktem sprzedaży lub SERWISEM Venture Industries Sp. z o.o.

1. DANE OGÓLNE**1.1 Informacje o urządzeniu**

- Wyciąg stanowiskowy typu WS przeznaczony jest do odsysania i gromadzenia pyłów oraz cząstek stałych z maszyn do obróbki metali, drewna, tworzyw sztucznych, urządzeń piaskujących, szlifierek do betonu itp. Może być również zastosowany jako odkurzacz przemysłowy lub urządzenie do zbierania granulatu.
- Podciśnieniowy wyciąg stanowiskowy typu WS przystosowany jest do pracy ciągłej. Należy unikać zbyt częstych rozruchów urządzenia.
- **Wyciąg przeznaczone jest do wyciągu powietrza zanieczyszczonego drobinami pyłu oraz drobnymi ciałami stałymi. Zabronione jest używanie urządzenia do odciągu mieszanin gazów lub pyłów wybuchowych, substancji lepkich, cieczy, związków agresywnych chemicznie lub o temperaturze przekraczającej +60°C. Maksymalna temperatura otoczenia wyciągu nie może przekraczać 40°C, minimalna wynosi -15°C.**
- Wyciąg stanowiskowy jest zabezpieczony farbą antykorozyjną jednak aby wydłużyć jego żywotność należy chronić go przed wpływem warunków atmosferycznych (np. śnieg, deszcz, nadmierne nasłonecznienie). Otoczenie wyciągu nie może zawierać mieszanin wybuchowych, związków agresywnych chemicznie, substancji lepkich, cieczy, substancji o dużej wilgotności. Urządzenie nie może być narażone na promieniowanie (np. mikrofalowe, ultrafioletowe, laserowe, rentgenowskie).

**1.2 Ogólne zagrożenia i wytyczne**

W trakcie całego cyklu życia wyciągu należy zwrócić szczególną uwagę na poniżej przedstawione **zagrożenia i wytyczne**:

1.2.1 elementy wyrzucane

- Ciała stałe zassane przez wyciąg po stronie wylotowej (zbiornika filtracyjnego) wentylatora mają dużą energię kinetyczną. Elementy wessane oraz znajdujące się wewnątrz urządzenia mogą zostać wyrzucone z dużą prędkością jeśli obudowa wyciągu jest zdekompletowana. Należy upewnić się, że przed uruchomieniem oraz w czasie pracy urządzenia jest ono kompletne. Nie wolno używać urządzenia jeżeli nie został prawidłowo założony zbiornik filtracyjny. Zabronione jest zagłębienie do wnętrza pracującego wyciągu gdyż grozi to uszkodzeniem twarzy lub oczu.

**1.2.2 siła ssania**

- Wyciąg stanowiskowy WS cechuje bardzo duża siła ssania. Ubrania, włosy, elementy obce, a nawet części ciała mogą zostać łatwo zassane. Zabronione jest zbliżanie się w „luźnym” ubraniu oraz wyciąganie ręki w kierunku wlotu pracującego wyciągu ponieważ grozi to poważnym kalectwem.

**1.2.3 hałas**

- Pracy wyciągu stanowiskowego towarzyszy wysoki poziom ciśnienia akustycznego (hałasu). Należy podczas pracy z wykorzystaniem wyciągu stosować indywidualne środki ochrony przed hałasem np. nauszniki ochronne.



STOSUJ OCHRONE SŁUCHU

1.2.4 pył i kurz

- Podczas pracy wyciągu stanowiskowego może wzniesąć się pył i kurz osiadły na czyszczonej powierzchni lub towarzyszący transportowanym substancjom, dlatego należy stosować środki ochrony dróg oddechowych np. maskę przeciwpyłową klasy ochrony FFP3.



CHROŃ DRÓGI ODDECHOWE

1.2.5 porażenie elektryczne

• Instalacja zasilająca (oraz gniazdo siłowe) musi być wyposażona w przewód ochronny PE i zacisk ochronny. Instalacja elektryczna zasilająca wtyczkę musi być wyposażona w odpowiednie zabezpieczenia przeciwporażeniowe.

• Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy wyciągu wymagających demontażu jego elementów konstrukcyjnych (np. konserwacja i przegląd, demontaż filtrów), musi on zostać całkowicie odłączony (odizolowany) od zasilania. Należy zapewnić, że zasilanie nie zostanie podłączone w czasie trwania prac przy urządzeniu, np. poprzez wyciągnięcie gniazda z wtyczki siłowej urządzenia.

• Wyciąg jest wyposażony w prosty układ sterujący typu START/STOP – podłączenie zasilania przy ustawionym stanie START powoduje natychmiastowy rozruch. Urządzenie nie jest wyposażone w system wyłączający je na stałe w przypadku czasowego zaniku energii elektrycznej.



1.2.6 temperatura (gorące powierzchnie)

• Obudowa oraz elementy urządzenia przejmują temperaturę transportowanego medium. Nie wolno używać wyciągu do zasysania gorącego popiołu, lub innych substancji o temperaturze powyżej 60°C. Podczas pracy (między innymi na skutek procesu sprężania) temperatura medium, obudowy oraz elementów urządzenia ulega zwiększeniu. Silnik elektryczny (szczególnie w przypadku przeciążenia/przegrzania) nagrzewa się do wysokiej temperatury. Należy przedsięwziąć stosowne kroki w celu ochrony przed poparzeniem oraz wystąpieniem pożaru.



W przypadku wystąpienia pożaru, do gaszenia ognia należy użyć gaśnicy dopuszczonej do gaszenia urządzeń elektrycznych oraz postępować zgodnie z zaleceniami straży pożarnej.

1.2.7 ostre krawędzie

• Na etapie produkcji ostre krawędzie urządzenia są poddawane łagodzeniu, a następnie jego powierzchnia pokrywana jest farbą, jednakże w trakcie użytkowania mogą powstawać krawędzie, których dotknięcie może spowodować skaleczenie. Zalecane jest stosowanie odpowiednich rękawic ochronnych.



STOSUJ RĘKAWICE
OCHRONNE

1.2.8 masa i bezwładność

• Urządzenie cechuje duża masa i bezwładność. W przypadku niewłaściwego ustawienia na podłożu, lub podłożu o zbyt małej nośności może dojść do jego niekontrolowanego ruchu i przewrócenia na personel obsługujący urządzenie. Urządzenie można uruchomić dopiero po odpowiednim ustawieniu na stabilnym, płaskim podłożu.



1.2.9 materiały

• W przypadku wystąpienia ognia lub transportowania nieodpowiedniego medium - elementy wyciągu stanowiskowego mogą generować opary niebezpieczne dla zdrowia.



1.2.10 użytkowanie

• Zabronione jest używanie (praca) urządzenia w stanie zdemontowanym/niekompletnym.

• Niedozwolone są jakiegokolwiek modyfikacje urządzenia. Skomplikowane prace konserwacyjne np. wymagające demontażu silnika, wirnika każdorazowo należy wykonywać w SERWISIE Venture Industries Sp. z o.o. lub poza serwisem - po uzyskaniu zgody producenta, według dodatkowych wytycznych. Nieprawidłowy montaż może pogorszyć parametry pracy, doprowadzić do uszkodzenia urządzenia, jak również do zaistnienia sytuacji niebezpiecznej.



1.2.11 występowanie strefy wybuchowej

• Urządzenie może być potencjalnym źródłem zapłonu w przypadku kontaktu z medium o charakterze wybuchowym. Zabronione jest użytkowanie i przechowywanie wentylatora w przypadku występowania atmosfery wybuchowej wewnątrz i/lub w otoczeniu urządzenia.



2. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

2.1 wytyczne transportu i składowania

• Wyciąg stanowiskowy należy transportować zabezpieczając go przed przypadkowym przemieszczeniem, uszkodzeniami oraz bez narażenia na nadmierne wstrząsy. Urządzenie musi znajdować się w miejscu osłoniętym przed wpływem warunków atmosferycznych, w otoczeniu suchym i przewiewnym, wolnym od substancji szkodliwych dla urządzenia - nie wolno transportować, przechowywać urządzenia w pomieszczeniach, gdzie gromadzone są nawozy sztuczne, wapno chlorowane, kwasy, inne agresywne środki chemiczne.

• Podczas transportu i przechowywania wyciągu stanowiskowego należy chronić go przed uszkodzeniami mechanicznymi, w tym przed zgnieceniem. Podczas przenoszenia nie wolno gwałtownie opuszczać urządzenia.

• Urządzenie wyposażone jest w koła jezdne i uchwyty umożliwiające jego przemieszczanie.

• Zalecamy, aby okres magazynowania urządzenia nie przekroczył jednego roku. Po długim składowaniu, przed pierwszym uruchomieniem należy sprawdzić stan wyciągu (rozdział 5).

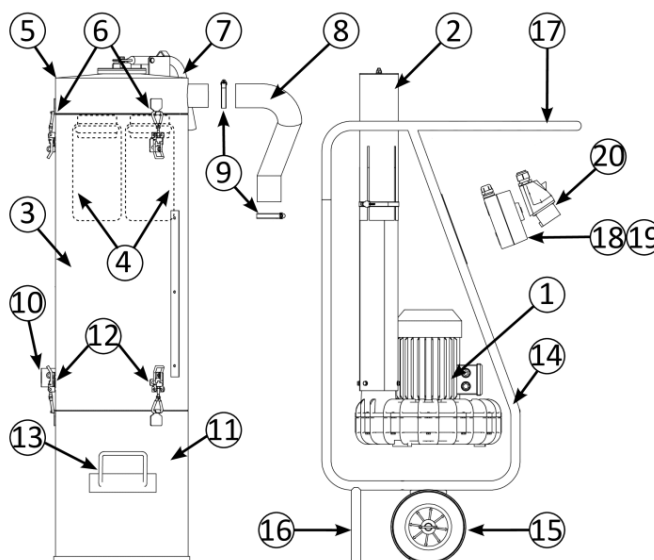
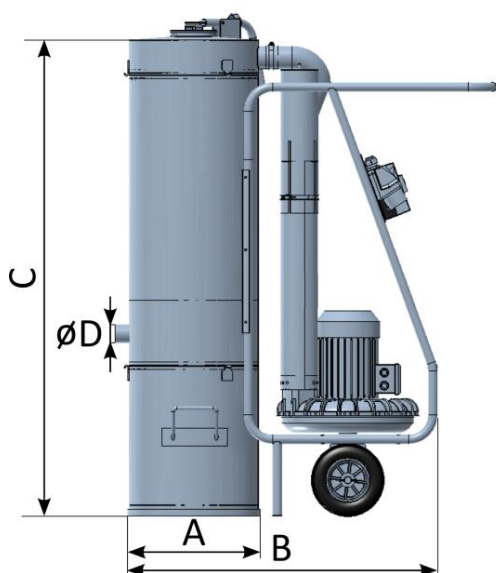
•3. DANE TECHNICZNE I KONSTRUKCJA URZĄDZENIA

3.1 Tabela wykonaw - dane techniczne

Typ	Moc silnika	Napięcie znamionowe	Wydajność max	Pojemność zbiornika na odpady	Masa	Poziom ciśnienia akustycznego	Numer artykułu
[-]	kW	V	m ³ /h	l	kg	dB(A)	[-]
WS20-11S	1,1	230V	190	25	ca 80	75	720010010
WS20-11T	1,1	3x400V	190	25	ca 80	75	720010020
WS30-30T	3,0	3x400V	320	40	ca 100	81	720010030
WS40-55T	5,5	3x400V	650	80	ca 140	84	720010040
WS40-75T	7,5	3x400V	650	80	ca 150	85	730010050

3.2 Wymiary (Rys. 1)

Typ	A	B	C	∅D	E	Liczba filtrów
[-]	mm	mm	mm	mm	mm	[-]
WS20	304	718	1050	38	514	2
WS30	367	857	1327	50	552	4
WS40	449	1128	1434	75	728	7



Rys. 1 Wymiary wyciągu stanowiskowego WS20, WS30, WS40

Rys. 2 Budowa i części składowe wyciągu stanowiskowego WS20, WS30, WS40

3.3 Budowa wyciągu stanowiskowego

- Wyciąg stanowiskowy składa się z następujących elementów podstawowych (patrz rys. 2).
 - A. **Wentylator bocznokanałowy serii SC** wyposażony w specjalną parę tłumików stalowych (1). Tłumik wylotowy (2) posiada dodatkowy zawór zwrotny zabezpieczający urządzenie przed przepływem powietrza w przeciwnym kierunku (przypadkowa zamiana faz w silniku elektrycznym) oraz przed dostaniem się do wentylatora zanieczyszczeń od strony wlotowej.
 - B. **Komora filtracyjna (3)**, z demontowaną za pomocą 3 zamków mimośrodowych (6) pokrywą (5) z zestawem filtrów workowych (4) o wymiarach ∅100x600mm. W skład zestawu filtracyjnego wchodzi 2 filtry w przypadku WS20, 4 - WS30 oraz 7 filtrów w przypadku WS40. Tkanina filtracyjna pokryta jest warstwą teflonu i zapewnia odseparowanie cząstek powyżej 5 mikronów. Worki są naciągnięte na konstrukcję z siatki stalowej ocynkowanej. Podłączenie komory filtracyjnej z wentylatorem wykonane jest za pomocą przewodu elastycznego (8) mocowanego za pomocą opasek zaciskowych (9). Wyciąg posiada funkcję samooczyszczania filtrów przy pomocy odwrotnego przepływu powietrza przez filtry. Do jej uruchomienia służy dźwignia (7) umieszczona na pokrywie zestawu filtracyjnego.
 - C. **Pojemnik na odpady zgrubne (11)** oraz na zanieczyszczenia odpadające z tkaniny filtracyjnej po użyciu funkcji samooczyszczania filtrów. Pojemnik jest łatwo odczepiany od całości konstrukcji poprzez zwolnienie trzech zacepów (12). Przenoszenie pojemnika ułatwiają uchwyty boczne (13).
 - D. **Wózek transportowy (14)** wyposażony w uchwyt (17), koła jezdne (15) oraz nóżki (16). W urządzeniu WS20 o średnicy 200mm, WS30 o średnicy 250mm zamontowane są po dwa koła na osi, natomiast w WS40 cztery tzw. "bliźniaki" o średnicy 200mm.
 - E. **Tablica sterownicza** z wyłącznikiem silnikowym (18), pełniącym funkcję sterowania pracą oraz zabezpieczenia termicznego. Na tablicy znajdują się również wtyczka siłowa 3P+N+PE, 400 V, 16 A, z nawrotnicą faz (20). Wersja WS40 dodatkowo wyposażona jest w przełącznik rozruchowy 0/Y/Δ (19). Wersja WS20.S 230V wyposażona jest w 4m przewód przyłączeniowy zakończony wtyczką 230V/16A z bolcem ochronnym.

3.4 Akcesoria dodatkowe

• Wyciąg stanowiskowy dostarczany jest bez dodatkowych akcesoriów, stosowanie ich zależne jest od indywidualnych potrzeb użytkownika. Wśród akcesoriów dodatkowych wymienić można:

Typ wyciągu:	AKCESORIA:				
	Przewody elastyczne (np. 3PU S)	Opaski zaciskowe	Ssawka szczelinowa	Ssawka końcówka ścięta	Szczotka
WS20	SBF	-	-	450mm	WS20
WS30	SKL 58-75	L=995, Ø51	L=995, Ø51	450mm	WS30
WS40	SKL 68-85	L=1100, Ø76	L=995, Ø76	450mm	WS40

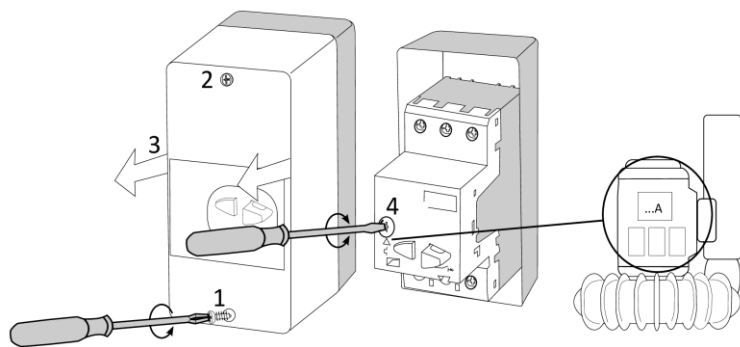
4. OBSŁUGA I EKSPLOATACJA

Należy upewnić się, że uruchomienie urządzenia nie stworzy zagrożenia dla bezpieczeństwa personelu i mienia. Należy zapoznać się z zagrożeniami i stosować się do wytycznych określonych w rozdziale 1.2.

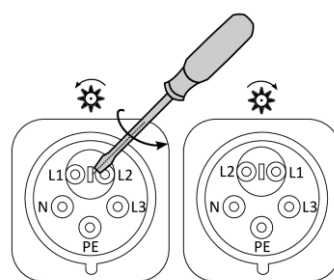
- Należy używać urządzenia zgodnie z jego przeznaczeniem. Podczas eksploatacji urządzenia jego użytkownik musi uwzględniać warunki panujące w jego sąsiedztwie oraz uważać na osoby postronne, w szczególności dzieci.
- Wyciąg stanowiskowy nie jest przystosowany do obsługi przez osoby (włącznie z dziećmi) o ograniczonych możliwościach fizycznych, sensorycznych i mentalnych albo takie, którym brakuje doświadczenia i/lub wiedzy na temat jego używania, chyba że są one nadzorowane przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo i otrzymały od niej wskazówki na temat użytkowania urządzenia

4.1 Wytyczne podłączenia elektrycznego

- Instalacja zasilająca musi być wykonana w sposób zgodny z regulacjami prawnymi obowiązującymi w danym kraju. **Należy stosować odpowiednie środki ochrony przeciwporażeniowej (klasa I ochronności). Urządzenie należy podłączyć do systemu uziemienia poprzez gniazdo zasilające wyposażone w bolec ochronny (wg IEC 60309-2). Zaleca się zastosować w sieci zasilającej urządzenie ochronne różnicowoprądowe o prądzie różnicowym 30mA.**
- Napięcie i częstotliwość sieci zasilającej wyciąg stanowiskowy nie mogą być większe niż te podane na tabliczce znamionowej urządzenia.
- Do podłączenia zasilania elektrycznego wyciągów trójfazowych przewidziana została wtyczka siłowa 3P+N+PE, 400 V, 16 A, z nawrotnicą faz, co pozwala na przełączenie kierunku obrotów silnika w przypadku nieprawidłowego okablowania instalacji zasilającej (Patrz rys. 4). Przewód zasilający i odpowiednie gniazdo siłowe 3P+N+PE, 400 V, 16 A (IEC 60309-2) nie są dostarczane z urządzeniem i należy je zakupić we własnym zakresie. Wersja jednofazowa WS20..S 230V wyposażona jest w 4m przewód z wtyczką 16A/230V.
- Urządzenie wyposażone jest w wyłącznik silnikowy z regulowaną wartością nastawy prądu silnika. W celu zmiany wartości prądu nastawczego zabezpieczenia silnikowego należy odkręcić 2 śruby mocujące płytę czołową obudowy wyłącznika(1-2), zdjąć ją (3) a następnie przy pomocy nastawnika potencjometrycznego (4) ustawić pożądaną wartość nastawy - zalecaną wartością nastawy jest prąd podany na tabliczce znamionowej silnika wentylatora SC powiększony o 10% (Patrz rys. 3 i ZAŁĄCZNIK A).
- Należy zastosować przewody elektryczne wykonane w odpowiedniej izolacji i przekroju. Należy podczas pracy z wyciągiem uważać by nie uszkodzić przewodów zasilających np. poprzez najeżdżanie wózkami.
- Wentylator wyciągu przystosowany jest do pracy ciągłej (S1) – zbyt częste załączanie może doprowadzić do przegrzania / uszkodzenia silnika elektrycznego.
- Parametry pracy urządzenia (temperatura medium, otoczenia, wydajności maks.) odnoszą się do obrotów znamionowych.



Rys. 3 Zmiana nastawy wyłącznika silnikowego



Rys. 4 Przełączenie kierunku obrotów z wykorzystaniem nawrotnicy faz we wtyczce

4.2 Kierunek obrotów wirnika

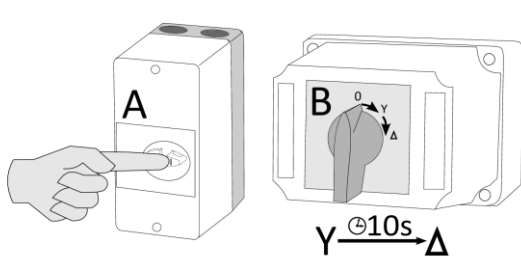
- Po podłączeniu do sieci elektrycznej (w szczególności jeśli urządzenie uruchamiane jest pierwszorazowo z danego gniazda instalacji) należy sprawdzić czy wirnik obraca się w prawidłowym kierunku. W tym celu należy uruchomić urządzenie na krótki czas i po wyłączeniu obserwować kierunek obrotów hamującego wirnika poprzez przewietrzenie silnika.
- Prawidłowy kierunek obrotów wirnika zaznaczony jest strzałką. Praca z nieprawidłowym kierunkiem obrotów może doprowadzić do zniszczenia wyciągu. Aby zmienić kierunek obrotów, jeśli jest nieprawidłowy z powodu błędnego okablowania gniazda zasilającego, można użyć nawrotnicy faz wbudowanej we wtyczkę (Patrz rys. 4).



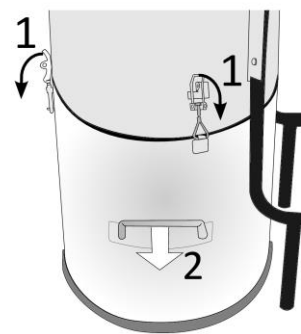
4.3 Wytyczne eksploatacji

• Urządzenie należy ustawić na stabilnym podłożu. Następnie należy kolejno zamocować do króćca wąż ssawny zakończony wg potrzebę szczotką lub ssawką. Po sprawdzeniu czy wyłącznik silnikowy oraz przełącznik 0-Y-Δ (tylko WS40) ustawione są na pozycję 0 (wyłączone) wolno wykonać podłączenie elektryczne (stosowanie do wytycznych pkt. 4.1). Aby uruchomić wyciąg (Patrz rys. 5) należy wykonać następującą sekwencję przełączeń:

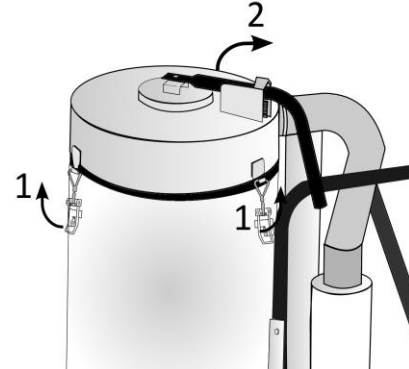
- wyciągi WS20, WS30 - nacisnąć przycisk START (I) wyłącznika silnikowego (rys. 5 część A),
- wyciąg WS40 - nacisnąć przycisk START (I) wyłącznika silnikowego (rys. 5 część A), a następnie przełączyć łącznikiem krzywkowym 0-Y-Δ z pozycji 0 do Δ (rys. 5 część B), przy czym przełączenia z pozycji Y na Δ należy dokonać po osiągnięciu przez wentylator obrotów bliskich znamionowych tj. po upływie około 10 sekund od rozruchu.



Rys. 5 Uruchomienie wyciągu stanowiskowego WS20, WS30 i WS40



Rys. 6 Demontaż pojemnika na odpady zgrubne



Rys. 7 Demontaż zespołu filtrów workowych

• Po zapełnieniu się pojemnika na odpady zgrubne aby go opróżnić (Patrz rys. 6) należy wyłączyć wyciąg, otworzyć 3 zamki mocujące pojemnik (1) i ostrożnie wysunąć go spod ramy urządzenia ciągnąc za uchwyt (2). Po opróżnieniu pojemnik należy ustawić na miejscu, a następnie zamknąć zamki mocujące (1).

• W zależności od warunków pracy należy oczyszczać zespół filtrów workowych (Patrz rys. 2). Zaleca się wykonywać oczyszczanie co 2-3 godziny pracy jednak nie rzadziej niż co 8 godzin pracy urządzenia. W celu oczyszczenia filtra należy zablokować, przy włączonym wyciągu, wlot powietrza do pojemnika na odpady zgrubne (np. przez przyssanie przewodu ssącego do podłogi lub obudowy pojemnika na odpady) i wytworzyć w ten sposób w pojemniku maksymalne podciśnienie. Następnie należy kilkakrotnie szybko i mocno szarpnąć dźwignię zaworu przepustowego (Patrz rys. 2 - dźwignia oznaczona nr 9) umieszczoną w górnej części obudowy filtrów workowych otwierając w ten sposób zawór i wpuszczając „fałszywe” powietrze z otoczenia do wnętrza filtrów workowych. Powietrze atmosferyczne wpadając od wewnątrz do filtrów workowych przedmuchiwa je i powoduje, że cząsteczki stałe osiadłe na zewnętrznej części worków opadają do pojemnika na odpady zgrubne.

• Dokładne czyszczenie wkładów filtracyjnych w zespole filtrów workowych zalecane jest co najmniej raz na pół roku lub częściej jeśli dojdzie do silnego zanieczyszczenia. W celu oczyszczenia filtrów workowych (Patrz rys. 7) należy wyłączyć urządzenie i zdemontować pokrywę obudowy filtra poprzez rozpięcie 3 zamków mimośrodowych (1). Następnie po wyciągnięciu pokrywy (2) na bok można wyciągnąć zespół filtrów workowych z wnętrza komory. Przedmuchiwanie wkładów sprężonym powietrzem przeprowadza się na sucho strumieniem powietrza o ciśnieniu 0,4 MPa przy czym dysze należy przesuwac w górę i w dół w odległości co najmniej 2,5 cm od ścianki wkładu. Należy unikać czyszczenia wkładu przez uderzanie nim o twardą powierzchnię gdyż grozi to jego uszkodzeniem. Podczas czyszczenia wkładów filtracyjnych należy stosować środki ochrony dróg oddechowych i nosić okulary ochronne.

• Czyszczenie papierowego wkładu filtrującego - wyłącznie wyciąg WS20 - zalecane jest co najmniej raz na pół roku lub częściej jeśli dojdzie do silnego zanieczyszczenia. Aby uzyskać dostęp do wkładu filtracyjnego należy wyłączyć urządzenie i odkręcić wkład od króćca wylotowego wentylatora. Czyszczenie przeprowadzić w sposób analogiczny do dokładnego czyszczenia filtrów workowych. Jeśli wkład nie nadaje się do ponownego założenia należy zastąpić go nowym (w sprzedaży Venture Industries Sp. z o.o.).

Uwaga!

Nie wolno uruchamiać urządzenia bez zamontowania worków filtracyjnych w zespole filtrów i wkładu filtrującego na wlocie wentylatora gdyż grozi to uszkodzeniem urządzenia.



• Gdy worki filtracyjne zanieczyszczone są osadem ze spalin lub olejem to czyszczenie za pomocą sprężonego powietrza nie przyniesie rezultatów. Worki należy umyć w roztworze wodnym z dodatkiem niskopieniącego detergentu. Worki lub wkład należy moczyć przez 15 minut w roztworze wodnym o temperaturze max 45°C i stężeniu detergentu 1-2 g/litr, a następnie starannie wypłukać. Zamontować dopiero po całkowitym wyschnięciu.

Uwaga!

W przypadku wystąpienia pożaru urządzenia do gaszenia ognia należy użyć gaśnicy dopuszczonej do gaszenia urządzeń elektrycznych.



5. KONSERWACJA, OKRESOWE PRZEGLĄDY

5.1 Wytyczne konserwacji

- Podczas przeprowadzania konserwacji oraz przeglądów należy zachować zasady bezpieczeństwa określone w punkcie 1.2
- Wyciąg stanowiskowy należy poddawać konserwacji i regularnym przeglądom okresowym (punkt 5.2).



• **Przeglądu i konserwacji silnika elektrycznego należy dokonywać zgodnie z dokumentacją silnika elektrycznego.** Wymiana łożysk silnika powinna nastąpić przed upływem czasu pracy wentylatora wyciągu równemu żywotności łożysk.

- Do czyszczenia obudowy urządzenia należy użyć lekko zwilżonej szmatki oraz w razie potrzeb nieagresywnych detergentów, zabrania się używania cieczy pod ciśnieniem oraz narzędzi mogących porysować powierzchnię urządzenia.
- Po zakończeniu przeglądu lub konserwacji należy sprawdzić czy żadne ciała obce (np. elementy montażowe, narzędzia) nie znajdują się wewnątrz wyciągu, a szczególnie wewnątrz komory filtracyjnej i przewodu prowadzącego do wentylatora, oraz że urządzenie jest suche i odpowiednio zabezpieczone, a zamki mocujące pokrywę zbiornika filtracyjnego oraz zamki zbiornika na odpady zgrubne są zamknięte.
- Podczas przeglądów należy zwrócić szczególną uwagę na następujące zagrożenia:

zanieczyszczenie lub uszkodzenie worków filtracyjnych	Należy regularnie czyścić worki filtracyjne i wkład filtracyjny. Nadmiernie zanieczyszczone filtry obniżają skuteczność wyciągu i mogą powodować przeciążenie się silnika. Uszkodzenia mechaniczne worków filtracyjnych prowadzi do przedostawania się cząstek do wentylatora.
osad i zanieczyszczenie na powierzchni urządzenia	Należy przeciwdziałać gromadzeniu się kurzu oraz osadów na wentylatorze. Brud osadzający się na obudowie wentylatora oraz silnika może utrudniać chłodzenie. W obszarze gorących powierzchni może ulec zapaleniu. Należy zwrócić szczególną uwagę na stan przewietrzni oraz osłonę przewietrzni silnika. Zmniejszona zdolność do własnego chłodzenia silnika może powodować przegrzewanie się silnika bez zadziałania prądowych urządzeń zabezpieczających.
korozja	Korozja może prowadzić do mechanicznego uszkodzenia urządzenia. Nie wolno używać urządzenia w przypadku występowania korozji.
przeciążenie	Przekroczenie prądu znamionowego może świadczyć między innymi o zanieczyszczeniu filtrów workowych, mechanicznym uszkodzeniu urządzenia (np. wirnik, łożyska), nieprawidłowym podłączeniu elektrycznym. Wartość prądu nie może przekroczyć wartości znamionowej.
drżania	Nadmierne drżania mogą spowodować mechaniczne uszkodzenie wentylatora lub ramy wyciągu. Należy kontrolować wartość drgań wentylatora i w przypadku ich wzrostu do wartości powyżej wartości początkowej należy ustalić przyczynę rozważenia i poddać urządzenie naprawie. Maksymalne drżania na łożyskach wentylatora nie mogą przekraczać wartości 5.6mm/s (prostopadle do osi wirnika).

5.2 Przegląd i konserwacja urządzenia

- Odstępy pomiędzy rutynowymi badaniami i przeglądami powinny być określone przez użytkownika na podstawie obserwacji urządzenia i tak dobrane, aby uwzględniały określone warunki pracy i działania. Jednocześnie kontrola nie może być rzadsza niż przedstawiona poniżej.
- W przypadku wykrycia nieprawidłowości, urządzenie należy wycofać z użytku i poddać naprawie / czyszczeniu (w przypadku stwierdzenia zabrudzenia filtrów). W załączniku D przedstawione zostały przykładowe powody awaryjnej pracy urządzenia.
- Osoby obsługujące urządzenie muszą zostać zaznajomione z warunkami pracy wyciągu i w razie pracy odbiegającej od normy powinny wyłączyć urządzenie z pracy w celu poddania go inspekcji.

Zalecana codzienna kontrola, ale nie rzadziej niż raz na tydzień.

- urządzenie nie jest uszkodzone i działa poprawnie oraz jest stabilne,
- nie występują wycieki, dym z silnika,
- urządzenie nie emituje nietypowych hałasów oraz nie nagrzewa się nadmiernie,
- urządzenie jest czyste (zewnętrzna kontrola), nie występuje korozja (zewnętrzna kontrola),
- przewody elektryczne nie są uszkodzone,
- worki filtracyjne nie są nadmiernie zabrudzone i nie zostały uszkodzone.

Zalecana comiesięczna kontrola, ale nie rzadziej niż raz na kwartał

- wartość pobieranego prądu nie wzrosła w stosunku do wartości początkowej,
- wartość drgań nie wzrosła w stosunku do wartości początkowej,
- filtry nie są zapchane,
- brak zanieczyszczeń wewnątrz komory filtracyjnej i przewodów do wentylatora.

Kontrola minimum raz na kwartał, ale nie rzadziej niż 6 miesięcy oraz 3000 godzin pracy

- nie występuje korozja (szczegółowa kontrola),
- stan elementów złącznych jest odpowiedni (elementy złączne są prawidłowo dokręcone, zamki mimośrodowe są odpowiednio nastawione)
- aparatura zabezpieczająca jest sprawna i odpowiednio ustawiona,
- oporność izolacji silnika jest właściwa,
- wirnik może się swobodnie obracać, łożyska nie mają luzów, obracanie wirnikiem nie powoduje głośniejszej pracy,
- struktura jest kompletna, komponenty nie zostały uszkodzone (np. poprzez ścieranie).

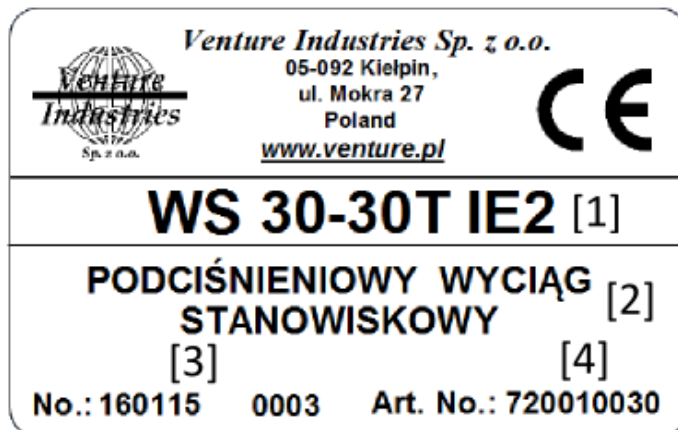
6. NAPRAWY, GWARANCJA

Należy stosować jedynie oryginalne części zamienne. Naprawy wyciągów stanowiskowych mogą być wykonywane jedynie w SERWISIE Venture Industries Sp. z o.o. lub poza serwisem – po uzyskaniu zgody producenta. Warunki gwarancji określone są w karcie gwarancyjnej urządzenia.

7. RECYKLING I UTYLIZACJA ODPADÓW

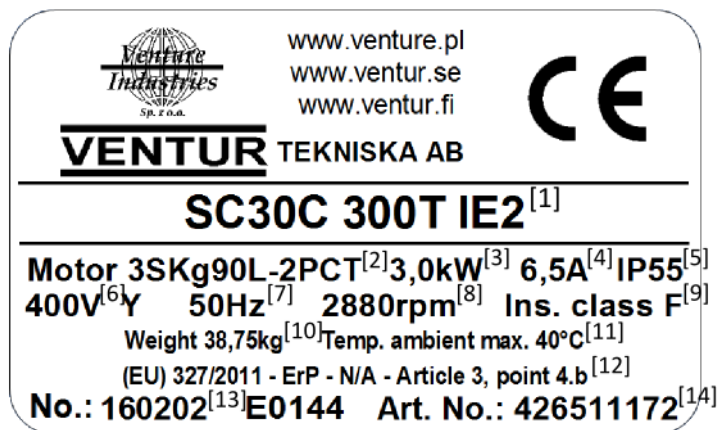
Prosimy o zdawanie wszystkich pozostałych elementów opakowania w odpowiednich kontenerach do recyklingu, a także o dostarczanie zużytych podzespołów urządzenia do najbliższej firmy zajmującej się utylizacją odpadów.

ZAŁĄCZNIK - A (Oznaczenia wyrobu)



Przykładowa tabliczka wyciągu stanowiskowego

- | | |
|--|--|
| [1] - Nazwa kodowa urządzenia, gdzie:
WS - grupa urządzeń - wyciąg stanowiskowy,
30 - wielkość w typoszeregu (20; 30; 40; 50),
30 - moc silnika x100W
T - zasilanie (T - 3x400V; S - 230V)
IE2 - klasa sprawności silnika (IE1; IE2; IE3) | [2] - Nazwa wyrobu
[3] - Numer seryjny urządzenia
[4] - Numer artykułu |
|--|--|



Przykładowa tabliczka wentylatora

- | | |
|--|--|
| [1] - pełna nazwa wyrobu
[2] - typ zastosowanego silnika
[3] - moc zastosowanego silnika
[4] - znamionowy prąd wentylatora
[5] - klasa IP zastosowanego silnika
[6] - napięcie znamionowe
[7] - częstotliwość zasilania
[8] - znamionowe obroty wentylatora | [9] - klasa izolacji silnika elektrycznego
[10] - waga urządzenia
[11] - maksymalna temperatura otoczenia
[12] - informacje nt. zgodności z Dyrektywą ErP (jeżeli dotyczy)
[13] - numer seryjny urządzenia
[14] - numer artykułu urządzenia |
|--|--|

Dodatkowe informacje umieszczone na urządzeniu:

- strzałka kierunku informująca o prawidłowym kierunku obrotów wirnika



- oznaczenia dotyczące bezpiecznego użytkowania urządzenia



ZAŁĄCZNIK - B (formularz odbioru urządzenia)

Przed uruchomieniem	Potwierdzenie sprawdzenia
Typ, konstrukcja wyciągu są zgodne z zamówieniem.	
Wyciąg nie jest uszkodzony mechanicznie, nie ma wgnieceń, urwanych lub połamanych elementów.	
Wnętrze wyciągu nie zawiera ciał obcych, a urządzenie jest czyste.	
Wyciąg został pewnie i solidnie postawiony w miejscu pracy na równej i płaskiej posadzce.	
Temperatura otoczenia wentylatora jest zgodna z tabliczką znamionową.	
Zastosowano właściwe zabezpieczenia elektryczne w instalacji zasilającej gniazdo, w tym uziemienie.	
Zasilanie sieci jest zgodne z zasilaniem wentylatora.	
Osoby obsługujące wyciąg zapoznały się z instrukcją obsługi i posiadają odpowiedni strój ochronny.	
Pojemnik na odpady zgrubne jest pusty, filtry są drożne i nie są uszkodzone.	
Po pierwszym uruchomieniu wentylatora (okres ciągłej pracy minimum 30 minut)	
Zapisano wartości odczytów i nastawy urządzenia do pomiaru drgań, tak by były dostępne w przyszłości	
Wartość prądu dla każdej z faz wentylatora nie jest wyższa niż wartość znamionowa.	
Zapisano wartości odczytów i nastawy urządzenia do pomiaru prądu, tak by były dostępne w przyszłości	

ZAŁĄCZNIK - C (Przykładowe wadliwe działanie)

OBJAWY	MOŻLIWA PRZYCZYNA
Nadmierne wibracje lub hałas	<ul style="list-style-type: none"> • zużyty lub zniszczony wirnik; • nieprawidłowe ustawienie wyciągu (nierówna, niestabilna powierzchnia); • zanieczyszczenia odłożone na wirniku spowodowały utratę wyważenia; • utrata wyważenia wirnika; • ocieranie części; • awaria lub zużycie łożysk; • odkształcony wał silnika; • poluzowana śruba mocowania wirnika, wirnik luźny na wale silnika; • utrata wyważenia wirnika silnika elektrycznego lub awaria silnika (zużycie/uszkodzenie tarcz, opraw łożyskowych);
Przeciążenie silnika	<ul style="list-style-type: none"> • zatkane filtry lub przewód ssący; • ocieranie wirnika wentylatora o element obudowy; • awaria lub zużycie łożysk; • awaria uzwojeń silnika (przebiecie, przegrzanie, degradacja izolacji itp.); • awaria wyłącznika lub układu zabezpieczenia; • zanik jednej z faz zasilających;
Nieudany rozruch wentylatora.	<ul style="list-style-type: none"> • wirnik ociera o obudowę wentylatora lub we wnętrzu znajduje się obce ciało (np. po przedostaniu się przez uszkodzone filtry); • zanik jednej z faz zasilających; • awaria układu rozruchowego, np. Y /D • nie dokonano resetu urządzeń zabezpieczających; • uszkodzenie silnika; • zbyt niskie napięcie zasilania podczas rozruchu;
Zadziałanie urządzeń zabezpieczających w trakcie pracy oraz przegrzanie	<ul style="list-style-type: none"> • nadmierny czas rozruchu; • przeciążenie silnika elektrycznego; • zbyt częsty rozruch (przegrzanie); • nieprawidłowe nastawy zabezpieczenia; • brak właściwego chłodzenia silnika np. w wyniku zabrudzenia przewietrzni (zabezpieczenie termiczne - jeżeli zastosowano lub przegrzanie).
Zbyt mała wydajność wentylatora	<ul style="list-style-type: none"> • zatkane filtry, przepełniony zbiornik na odpady zgrubne • awaria urządzenia • zbyt niskie napięcie zasilania

ZAŁĄCZNIK - D (Deklaracja producenta)

Deklaracja zgodności UE zgodnie z Dyrektywą 2014/30/UE
Deklaracja zgodności WE zgodnie z Dyrektywą 2006/42/WE

Producent:

Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki-Kielpin
Polska



dok. nr MF1.1.18102022_PL

Deklaruje, że produkt opisany poniżej:

Nazwa: Urządzenie wyciągowe / odciąg
Typ: **WS / WNF**
Model oraz numer seryjny: Wszystkie wyprodukowane
Data oznakowania CE: 2010 - zgodnie z Dyrektywą 2014/30/UE i z Dyrektywą 2006/42/WE
Przeznaczenie/Funkcja: Transport medium o określonej specyfikacji

jest zgodny z wymaganiami określonymi w:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
 - Dyrektywa o Kompatybilności Elektromagnetycznej 2014/30/UE
- Zgodność z Dyrektywą 2014/30/UE dotyczy samego produktu. W momencie zastosowania go w maszynie, eksploatacja z innymi podzespołami za zgodność całego układu z Dyrektywą 2014/30/UE odpowiada instalator.

Zastosowane zostały następujące normy zharmonizowane (częściowo lub w całości):

PN-EN ISO 12100 PN-EN 60034-1 PN-EN 60204-1 PN-EN ISO 13857

Zgodność z normą PN-EN ISO 13857 odnosi się jedynie do elementów zabezpieczających dostarczonych i fabrycznie zainstalowanych w produkcie w chwili dostawy.

Ponadto:

- Zgodnie z wymogami Dyrektywy 2006/42/WE: Dokumentacja techniczna dla wyżej wymienionego produktu została sporządzona zgodnie z załącznikiem VII część B Dyrektywy 2006/42/WE i znajduje się w siedzibie firmy: ul. Lotnicza 21A, 86-300, Grudziądz, Polska. Osoba upoważniona do przygotowania odpowiedniej dokumentacji technicznej: Piotr Pakowski (ul. Lotnicza 21A, 86-300 Grudziądz, Polska). Odpowiednie informacje na temat maszyny nieukończonej zostaną przekazane w formie elektronicznej lub papierowej w odpowiedzi na uzasadniony wniosek władz krajowych.
- Produkt jest zgodny z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE (ROHS) z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.
- Zgodnie z obecnym poziomem wiedzy nasi dostawcy komponentów, surowców i preparatów spełniają wymagania rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH) wraz z późniejszymi zmianami.
- Zintegrowany system zarządzania jest zgodny z normami PN-EN ISO 9001:2015 oraz PN-EN ISO 14001:2015.

Data: 18.10.2022
Kielpin


Wojciech Stawski
Dyrektor

EINLEITUNG

Vorliegende Bedienungsanleitung betrifft die in der Tabelle der Ausführungen auf der Seite 14 genannte Arbeitsplatzabsaugeinrichtung und enthält die für ihre sichere und bestimmungsgemäße Benutzung unentbehrlichen Informationen. Die Bedienungsanleitung ist vor dem Gebrauch des Gerätes sorgfältig durchzulesen und die in ihr befindlichen Anforderungen sollen während des Betriebs befolgt werden.

Die Bedienungsanleitung ist an einem für das Bedienpersonal sowie andere Betriebsdienste zugänglichen Ort aufzubewahren. Bei irgendwelchen Zweifeln bezüglich der Benutzung des Gerätes ist der Kontakt mit dem Hersteller aufzunehmen.

Der Hersteller behält sich das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung, Änderungen in das vorliegende Dokument einzuführen.

**Nach der Lieferung des Gerätes ist folgendes zu prüfen:**

- Übereinstimmung des Gerätes mit der Bestellung,
- Übereinstimmung der Typenschildangaben mit den gewünschten Parametern (Spannung, Frequenz, Leistung),
- Ob am Gerät eventuell Transportschäden (z.B. Beulen, Risse) entstanden sind
- Ob die Dokumentation des eingesetzten Lüfters aus der SC-Reihe (darunter die Bedienungsanleitung/Betriebsdokumentation) geliefert wurde

Bei Feststellung von irgendwelchen Unrichtigkeiten benachrichtigen Sie, bitte, die zuständige Verkaufsstelle oder den KUNDENDIENST von Venture Industries Sp. z o.o.

1. ALLGEMEINES**1.1 Informationen zum Gerät**

- Die Arbeitsplatzabsaugereinrichtung Typ WS dient zum Absaugen und Sammeln von Staub sowie Festteilchen bei Werkzeugmaschinen für Metall-, Holz- oder Kunststoffbearbeitung, Sandstrahlanlagen, Betonschleifmaschinen usw. Sie kann auch als Industriestaubsauger oder als Gerät zum Sammeln von Granulaten eingesetzt werden.
- Die Unterdruckabsaugereinrichtung der Baureihe WS ist für Dauerbetrieb bestimmt. Allzu häufiges Ingangsetzen ist zu meiden.
- Die Einrichtung ist zum Absaugen von Luft mit Feinstaubanteil sowie von kleinen Festkörpern bestimmt. Verwendung zum Absaugen von explosiven Gas- und Staubmischungen, klebrigen Stoffen, Flüssigkeiten, chemisch aggressiven Verbindungen oder Substanzen deren Temperaturen +60°C überschreiten ist VERBOTEN. Maximale Umgebungstemperatur für die Abzugseinrichtung darf 40°C nicht überschreiten, die minimale Temperatur beträgt -15°C.
- Die Arbeitsplatzabsaugereinrichtung ist mit einer Korrosionsschutzfarbe gesichert, doch um ihre Lebensdauer zu erhöhen, ist sie vor Witterungseinflüssen (z.B. Schnee, Regen, übermäßige Sonnenstrahlung) zu schützen. Die Umgebung des Abzugs darf keine explosive Mischungen, chemisch aggressive Verbindungen, klebrige Substanzen, Flüssigkeiten oder Substanzen mit hohem Feuchtigkeitsanteil enthalten. Das Gerät darf keiner Strahlung ausgesetzt werden (z.B. Mikrowellen-, UV-, Laser-, Röntgenstrahlung).

**1.2 Allgemeine Gefahren und Hinweise**

Während der gesamten Lebensdauer des Lüfters ist besonders auf nachfolgend dargestellte Gefahren und Hinweise zu achten:

1.2.1 Ausgeworfene Gegenstände

- Die vom Abzug eingesaugten Körper besitzen an der Auslaufseite (Filterbehälter) eine hohe Bewegungsenergie. Die eingesaugten oder die im innerhalb des Gerätes befindlichen Teile können bei unvollständigem Abzugsgehäuse mit großer Geschwindigkeit herausgeworfen werden. Vor dem Ingangsetzen der Einrichtung und während ihres Betriebs ist es sicherzustellen, dass das Gehäuse vollständig ist. Ohne einen richtig installierten Filterbehälter darf das Gerät nicht benutzt werden. Beim Betrieb des Abzugs ist, wegen Verletzungsgefahr für Augen oder Gesicht, das Hineinschauen in sein Inneres VERBOTEN.

**1.2.2 Saugkraft**

- Die Arbeitsplatzabsaugereinrichtung WS zeichnet sich durch sehr große Saugkraft aus. Kleidungsstücke, Haare, Fremdkörper und sogar Körperteile können leicht angesaugt werden. Es ist VERBOTEN sich dem Einlauf eines arbeitenden Abzugs in lockerer Kleidung anzunähern oder die Arme in seine Richtung auszustrecken – Körperverletzungsgefahr!

**1.2.3 Lärm**

- Bei Betrieb des Arbeitsplatzabzugs entsteht ein hoher Schalldruckpegel (Lärm), daher sind bei der Arbeit persönliche Lärmschutzmittel, z.B. Gehörschutz zu verwenden.

**1.2.4 Staub**

- Der auf der zu reinigenden Oberfläche abgesetzte oder in den zu befördernden Substanzen befindliche Staub kann sich bei Betrieb des Arbeitsplatzabzugs aufwirbeln, daher sind bei der Arbeit mit dem Abzug persönliche Atemschutzmittel zu verwenden z.B. Staubschutzmaske mit Schutzgrad FFP3.



1.2.5 Stromschlag

- Die Stromversorgungsanlage (sowie Drehstromsteckdose) müssen mit einem Schutzleiter PE sowie einer Schutzklemme versehen werden. Der Versorgungskreis des Steckers muss entsprechende Schutzmittel gegen Stromschlag besitzen
- Vor Beginn jeglicher Arbeiten am Abzug, bei denen seine Bauteile abgebaut werden müssen (z.B. Wartung und Inspektion, Filterabbau) muss er vollständig von der Stromversorgung getrennt (isoliert) werden. Es ist sicherzustellen, (z.B. durch Wegziehen des Steckers aus der Wechselstromsteckdose), dass im Laufe der Arbeiten die Spannung nicht angeschlossen werden kann.



- Der Lüfter ist mit einem einfachen START/STOP-Steuerkreis ausgestattet. Anschluss der Stromversorgung bei eingestelltem START-Zustand bewirkt einen sofortigen Anlauf. Das Gerät besitzt kein System zur Dauerausschaltung bei einem kurzzeitigen Spannungsausfall.



1.2.6 Temperatur (heisse Oberflächen)

- Das Gehäuse sowie die Geräteteile übernehmen die Temperatur von dem zu befördernden Medium. Der Abzug darf nicht zum Ansaugen von heißer Asche oder anderen Substanzen mit Temperaturen über 60°C verwendet werden. Während des Betriebs (u.a. infolge des Verdichtungs Vorgangs) nimmt die Temperatur des Mediums, des Gehäuses sowie der Bauteile des Gerätes zu. Der Motor (insbesondere bei einer Überlastung/Überhitzung) erwärmt sich bis auf hohe Temperaturen. Es sind entsprechende Maßnahmen gegen Verbrennung oder Brandausbruch zu ergreifen



Im Brandfall ist ein für Löschung der Elektrogeräte zugelassener Feuerlöscher zu verwenden. Anweisungen der Feuerwehr sind zu befolgen.

1.2.7 Scharfe Kanten

- Während der Produktion werden die scharfen Kanten entgratet und anschließend bemalt, doch trotzdem kann der Abzug noch etliche Kanten haben, deren Berührung zur Verletzung führen kann. Es wird empfohlen, Schutzhandschuhe zu tragen.



1.2.8 Masse und Trägheit

- Das Gerät zeichnet sich durch große Trägheit aus. Bei einer fehlerhaften Aufstellung auf Grund oder bei einem Grund mit unzureichender Tragfähigkeit kann es zu einer unkontrollierten Bewegung oder Umkippen auf das Bedienpersonal kommen. Das Gerät darf erst nach einer richtigen Aufstellung auf einem stabilen, flachen Grund in Betrieb gesetzt werden.



1.2.9 Materialien

- Bei einem Brandausbruch oder Beförderung eines unzulässigen Mediums können die Teile des Arbeitsplatzabzugs gesundheitsschädliche Dämpfe erzeugen.



1.2.10 Betrieb

- **Betrieb (Arbeit) im zerlegten/unvollständigen Zustand ist VERBOTEN.**
- Jedwede Modifikation des Gerätes ist nicht erlaubt. Komplizierte Wartungsarbeiten, bei denen z.B. der Motor oder der Rotor ausgebaut werden muss, sind jeweils im KUNDENDIENST von Venture Industries Sp. z o.o. oder außerhalb des Kundendienstes – nach Einholung einer Zustimmung vom Hersteller, gemäß den zusätzlichen Hinweisen durchzuführen. Falscher Zusammenbau kann die Betriebsparameter verschlechtern, das Gerät zerstören, sowie zu einer gefährlichen Situation führen.



1.2.11 Auftreten einer Explosionszone

- Der Kontakt des Lüfters mit einem explosiven Medium führt zu einer Entzündung. Es ist verboten, den Lüfter beim Vorhandensein einer Explosionszone innerhalb und/oder in der Umgebung des Gerätes zu nutzen und zu lagern.



2. TRANSPORT UND LAGERUNG

2.1 Hinweise zu Transport und Lagerung

- Bei Transport soll die Arbeitsplatzabsaugereinrichtung vor zufälliger Verlagerung, Beschädigungen sowie übermäßigen Erschütterungen geschützt werden. Das Gerät soll in einem gegen Witterungseinflüsse geschützten, trockenen und luftdurchlässigen Raum, frei von ev. für sie schädlichen Substanzen, befördert werden. Transport und Lagerung in Räumen, wo Düngemittel, Chlorkalk, Säuren oder andere aggressive chemische Mittel aufbewahrt werden, ist unzulässig.
- Während der Beförderung / Lagerung ist das Gerät vor mechanischen Beschädigungen, darunter Zerquetschen, zu schützen. Plötzliches Senken der Einrichtung ist zu meiden.
- Um Verlagerung zu ermöglichen, ist die Einrichtung mit Laufrädern und Griffen ausgerüstet.
- Es wird empfohlen, dass die Lagerungszeit nicht länger als ein Jahr beträgt. Nach längerer Lagerung ist der allgemeine Zustand des Abzugs vor erster Inbetriebnahme zu prüfen. (Kapitel 5).

3. TECHNISCHE DATEN UND AUFBAU DES ABZUGS

3.1 Tabelle der Ausführungen – technische Daten

Typ	Motorleistung	Nennspannung	Fördermenge max	Volumen des Abfallbehälters	Masse	Schalldruckpegel	Art.Nummer
[-]	kW	V	m ³ /h	l	kg	dB(A)	[-]
WS20-11S	1,1	230V	190	25	ca 80	75	720010010
WS20-11T	1,1	3x400V	190	25	ca 80	75	720010020
WS30-30T	3,0	3x400V	320	40	ca 100	81	720010030
WS40-55T	5,5	3x400V	650	80	ca 140	84	720010040
WS40-75T	7,5	3x400V	650	80	ca 150	85	730010050

3.2 Abmessungen (Abb.. 1)

Typ	A	B	C	øD	E	Anzahl der Filter
[-]	mm	mm	mm	mm	mm	[-]
WS20	304	718	1050	38	514	2
WS30	367	857	1327	50	552	4
WS40	449	1128	1434	75	728	7

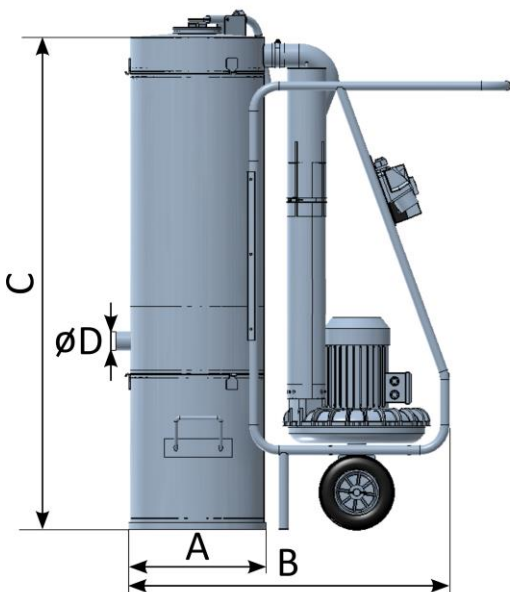


Abb. 1 Abmessungen des Arbeitsplatzabzugs WS20, WS30, WS40

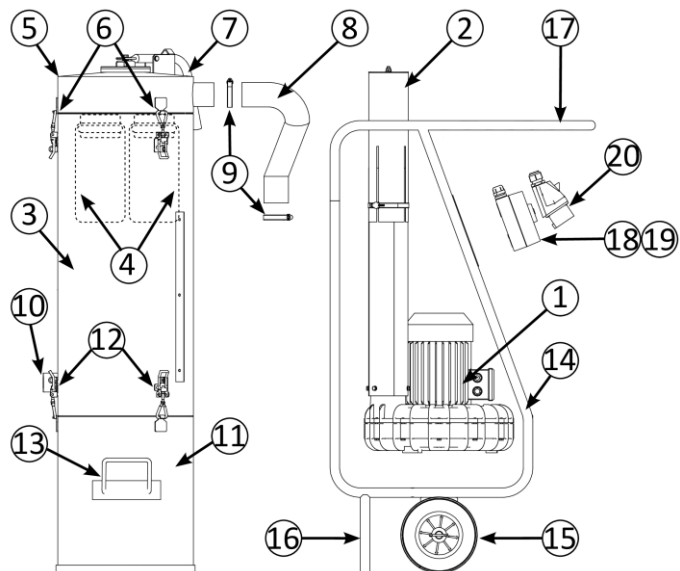


Abb. 2 Aufbau und Bestandteile des Arbeitsplatzabzugs WS20, WS30, WS40

3.3 Aufbau und Bestandteile des Arbeitsplatzabzugs

• Der Arbeitsplatzabzug besteht aus folgenden Grundelementen (s. Abb. 2):

- F. **Seitenkanallüfter der Reihe SC** ausgestattet mit einem Paar spezieller Dämpfer aus Stahl (1). Der Auslaufdämpfer (2) ist zum Schutz des Gerätes gegen die Luftströmung in die entgegengesetzte Richtung (zufälliger Phasenvertausch des Elektromotors) sowie gegen Eindringen von Verunreinigungen durch den Auslauf, mit einem zusätzlichen Rücklaufventil versehen.
- G. **Filtrierkammer** (3), mit einer, mittels 3 Exzentrerschlosser (6), abnehmbaren Abdeckung (5) mit einem Satz von Sackfiltern mit Abmessungen ø100x600mm (4). Ein Filtersatz besteht aus 2 Filtern bei WS20, 4 Filtern bei WS30 und 7 Filtern bei WS40. Das mit Teflon beschichtete Filtergewebe gewährleistet die Trennung von Teilchen über 5 Mikrometer. Die Sackfilter sind auf einer Konstruktion aus verzinktem Stahlgitter überspannt. Die Filtrierkammer ist mit dem Lüfter durch eine, mit Schneckenschellen (9) befestigte, flexible Leitung (8) verbunden. Der Abzug verfügt über eine Selbstreinigungsfunktion der Filter, die mittels der Luftströmung durch die Filter in entgegengesetzter Richtung realisiert wird. Die Selbstreinigung wird mit dem auf der Abdeckung des Filtersatzes befindlichen Hebel (7) eingeschaltet.
- H. **Behälter für Grobabfall** (11) sowie die vom Filtergewebe nach Verwendung der Selbstreinigungsfunktion herunterfallende Verunreinigungen. Der Behälter lässt sich durch Lösen von drei Krallen (12) von der gesamten Konstruktion leicht trennen. Um das Tragen des Behälters zu erleichtern, ist er mit Seitengriffen (13) versehen.
- I. **Transportwagen** (14) mit einem Griff (17), Laufrädern (15) sowie Füßen (16). Raddurchmesser beträgt beim Gerät WS20 200 mm, beim WS30 - 250mm, wobei an der Achse je zwei Räder montiert sind, beim WS40 hingegen, werden vier Räder (die sog. „Zwillingsräder“) mit Durchmesser von 200mm montiert.
- J. **Steuertafel** mit dem Motorschalter (18), zur Betriebssteuerung und zum thermischen Überlastschutz. Die Steuertafel ist auch mit einer Drehstromsteckdose 3P+N+PE, 400 V, 16 A, mit einem Phaseninverter (20) ausgerüstet. Das Gerät WS40 ist zusätzlich mit einem Anlassschalter 0/Y/Δ (19) ausgestattet. Die Ausführung WS20..S 230V ist mit einem 4 Meter langen Anschlusskabel mit einem 230V/16A Stecker mit Schutzbolzen ausgestattet.

3.4 Zubehör

• Die Arbeitsplatzabzugseinrichtung wird ohne Zubehör geliefert. Verwendung von ergänzendem Zubehör richtet sich nach individuellen Wünschen des Benutzers. Nachstehend eine Zusammenstellung von möglichem Zubehör:

Typ	Flexible Leitungen (z.B. 3PU S)	Schneckenellen	Schlitzsaugdüse	Saugdüse, Ende schräg geschnitten	Bürste
WS20	Ø38mm	SBF	-	-	450mm
WS30	Ø50mm	SKL 58-75	L=995, Ø51	L=995, Ø51	450mm
WS40	Ø75mm	SKL 68-85	L=1100, Ø76	L=995, Ø76	450mm

4. BEDIENUNG UND BETRIEB

Es ist sicherzustellen, dass das Ingangsetzen des Gerätes die Sicherheit des Personals oder dort befindliche Gegenstände nicht gefährdet. Die im Kapitel 1.2 genannten Gefahren sollen bekannt und die Hinweise befolgt werden.

- Das Gerät soll bestimmungsgemäß verwendet werden. Während des Betriebs muss der Benutzer die Bedingungen der Umgebung berücksichtigen und auf Drittpersonen, insbesondere Kinder, achten.
- Der Arbeitsplatzabzug ist nicht geeignet für Bedienung von Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten physischen, sensorischen und mentalen Möglichkeiten oder mit Mangel an Erfahrung und/oder Wissen bezüglich dessen Benutzung, es sei denn, dass die genannten Personen von einer für ihre Sicherheit haftenden Person beaufsichtigt sind und von ihr über die Benutzung des Gerätes unterwiesen wurden.

4.1 Hinweise zum Elektroanschluß

• Das Stromversorgungsnetz muss gemäß den geltenden rechtlichen Bestimmungen des betreffenden Landes ausgeführt werden. **Es sind entsprechende Schutzmaßnahmen gegen Stromschlag (Schutzklasse I) einzusetzen. Das Gerät muss ans Erdungssystem über eine Steckdose mit Schutzbolzen (gemäß IEC 60309-2) angeschlossen werden. Empfohlen wird der Einsatz von einem Fehlerstromschutzschalter (FI-Schalter) mit einem Differenzstrom von 30mA im Stromversorgungsnetz.**

• Spannung und Frequenz im Stromversorgungsnetz des Arbeitsplatzabzuges dürfen die im Typenschild des Gerätes angegebenen Werte nicht überschreiten.

• Zum Anschluss an die Stromversorgung dient eine Drehstromsteckdose 3P+N+PE, 400 V, 16 A, mit einem Phaseninverter, mit dem die Motordrehrichtung im Falle einer falschen Verkabelung umgeschaltet werden kann. (s. Abb. 4). Stromversorgungskabel und die entsprechende Drehstromsteckdose 3P+N+PE, 400 V, 16 A (IEC 60309-2) werden mit dem Gerät nicht geliefert und sind vom Betreiber selbst zu besorgen. Die Ausführung WS20..S 230V ist mit einem 4 Meter langen Anschlusskabel mit einem 230V/16A Stecker mit Schutzbolzen ausgestattet.

• Das Gerät ist mit einem Motorschalter mit einstellbarem Wert des Motorstroms ausgerüstet. Zur Änderung des Stromstellwertes der Motorsicherung ist die Frontplatte (3) nach Lösen von 2 Schrauben, mit denen sie an das Schaltergehäuse (1-2) befestigt ist, abzunehmen und anschließend mit dem Stellpotentiometer (4) der gewünschte Stellwert zu wählen – empfohlen wird dabei der auf dem Typenschild des Motors angegebene Wert (s. Abb. 3).

• Es sind elektrische Leitungen mit entsprechender Isolation und entsprechendem Durchmesser zu verwenden. Während der Arbeiten mit Verwendung des Abzugs ist darauf zu achten, dass die Stromversorgungsleitungen nicht beschädigt werden, z.B. durch Auffahren mit dem Wagen.

• Der Lüfter des Abzugs ist für Dauerbetrieb (S1) bestimmt – zu häufiges Einschalten kann zur Überhitzung/Beschädigung des Elektromotors führen.

• Die Betriebsparameter des Gerätes (Temperatur des Mediums, Umgebungstemperatur, maximale Leistung) sind auf die Nenndrehzahl bezogen.

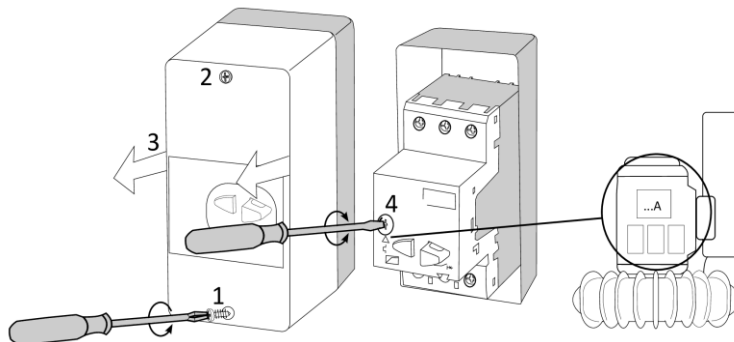


Abb. 3 Änderung des Stellwertes des Motorschalters

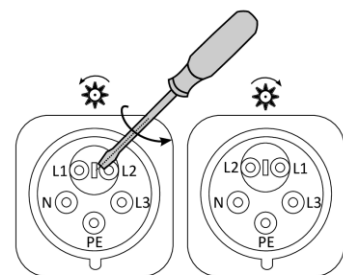



Abb. 4 Umschaltung der Drehrichtung mittels des Phaseninverters in der Steckdose

4.2 Drehrichtung des Rotors

- Nach Anschluss an die Stromversorgung (insbesondere bei erster Inbetriebsetzung beim Anschluss an eine bestimmte Steckdose) ist die richtige Drehrichtung des Rotors zu prüfen. Dazu wird das Gerät für eine kurze Zeit eingeschaltet und nach dem Ausschalten wird die Drehrichtung des abbremsenden Rotors durch Beobachtung des Lüfterrads ermittelt.
- Die richtige Drehrichtung ist mit einem Pfeil gekennzeichnet. Betrieb mit falscher Drehrichtung kann zur Zerstörung des Abzugs führen. Um die Drehrichtung zu ändern (falls sie wegen falscher Verkabelung falsch ist) kann man den in die Steckdose eingebauten Phaseninverter (s. Abb. 4) verwenden. 

4.3 Betriebshinweise

- Das Gerät auf einem stabilen Grund aufzustellen, die Saugleitung mit aufgesetzter Bürste oder Saugdüse (je nach Bedarf) an den Stützen befestigen, die Lage des Motorschalters und des Umschalters 0-Y-Δ (nur WS40) – Stellung 0 (ausgeschaltet) – prüfen und anschließend das Gerät an die Stromversorgung anschließen (Hinweise des Punkts 4.1 beachten) sowie den Abzugslüfter in Bewegung setzen (s. Abb. 5):
 - Abzüge WS20, WS30 – durch Betätigung der START (I)-Taste des Motorschalters (Abb. 5 Teil A),
 - Abzug WS40 - durch Betätigung der START (I)-Taste des Motorschalters (Abb. 5 Teil A), und anschließend Umschaltung des Kurvenschalters 0-Y-Δ (Abb. 5 Teil B), wobei die Umschaltung von Y auf Δ soll erfolgen, nachdem der Lüfter eine Drehzahl annähernd seiner Nenndrehzahl erreicht hat, d.h. nach etwa 10 Sekunden nach dem Anlauf.

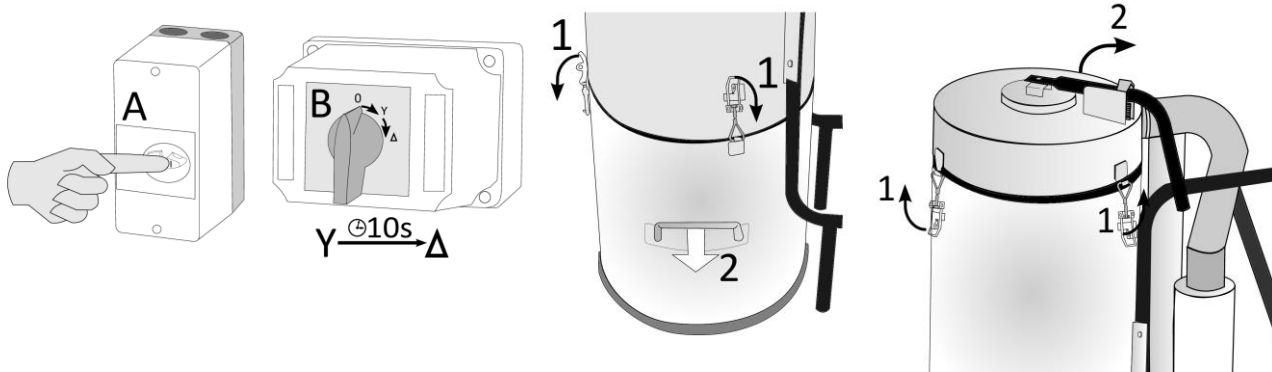


Abb. 5 Inbetriebnahme der Arbeitsplatzabzüge WS20, WS30 und WS40

Abb. 6 Ausbau der Behälter für Grobabbfall

Abb. 7 Abbau des Sackfiltersatzes

- Zur Leerung eines vollgefüllten Grobabbfallbehälters (s. Abb. 6) muss der Abzug ausgeschaltet werden, die 3 Befestigungsschlösser des Behälters (1) gelöst und der Behälter, durch Ziehen am Griff (2), vorsichtig von unten des Rahmens ausgeschoben werden. Nach der Leerung ist der Behälter wieder auf seinem Platz aufzustellen und die Befestigungsschlösser (1) sind zu schließen.
- Der Sackfiltersatz (s. Abb. 2) soll in Abhängigkeit von den Betriebsbedingungen alle 2-3 Betriebsstunden, jedoch nicht seltener als 8 Betriebsstunden gereinigt werden. Zur Reinigung der Filter ist, beim eingeschalteten Abzug, der Lufteinlauf in den Grobabbfallbehälter (z.B. durch Ansaugen des Saugschlauches an den Boden oder an das Gehäuse des Behälters) zu sperren wodurch im Behälter maximaler Unterdruck erzeugt wird. Anschließend ist der am oberen Teil des Filtersatzgehäuses befindliche Durchlaufventilhebel (s. Abb. 2 – Hebel mit 9 gekennzeichnet) mehrmals ruckartig zu betätigen und auf diese Weise „falsche“ Luft aus der Umgebung in das Innere der Sackfilter einzulassen. Die in das Innere der Sackfilter rasch einfallende Außenluft bläst sie durch und bewirkt, dass die an der Außenfläche der Säcke abgesetzten Teilchen in den Grobabbfallbehälter herunterfallen.
- Eine genaue Reinigung der Filtriereinsätze des Sackfiltersatzes wird mindestens halbjährlich, oder, bei einer starken Verunreinigung, öfter empfohlen. Zur Reinigung der Sackfilter (s. Abb. 7) ist das Gerät auszuschalten und die Abdeckung des Filtergehäuses, nach dem Lösen von 3 Exzentrerschlossern (1) abzunehmen. Anschließend wird die Abdeckung (2) zur Seite geschoben und der Filtersatz kann aus der Kammer gezogen werden. Durchblasen erfolgt mit trockener Pressluft beim Druck von 0,4 MPa wobei die Luftdüsen sind bei einem Abstand von mindestens 2,5 cm von der Wand des Einsatzes nach oben und nach unten zu schieben. Reinigung durch Abklopfen des Einsatzes gegen eine harte Oberfläche ist zu meiden, da es zu seiner Beschädigung führen kann. Bei Reinigung der Filtriereinsätze sind Atemschutzmittel sowie Schutzbrillen zu verwenden.
- Reinigung des Papierfiltereinsatzes – ausschließlich der WS20-Abzug - wird mindestens halbjährlich, oder, bei einer starken Verunreinigung, öfter empfohlen. Der Filtriereinsatz ist nach dem Ausschalten des Gerätes und Abschrauben von dem Auslaufstutzen zugänglich. Die Reinigung erfolgt analog zu der genauen Reinigung der Sackfilter. Falls sich der Einsatz zum erneuten Aufsetzen nicht eignet, soll er durch einen neuen (im Verkauf bei Venture Industries Sp. z.o.o.) ersetzt werden.

Achtung!

Um Beschädigungen zu vermeiden darf das Gerät ohne angebaute Filtersäcke im Filtersatz und ohne Filtriereinsatz am Einlauf des Lüfters nicht in Betrieb gesetzt werden.



- Falls die Filtersäcke mit Abgasabsätzen oder Öl verunreinigt sind, bleibt die Reinigung mit Pressluft erfolglos. Die Säcke sind dann in einer Wasserlösung mit Zusatz von einem schaumarmen Detergens zu waschen. Die Säcke oder der Einsatz sollen zuerst in der Wasserlösung mit Temperatur max 45°C und Detergengkonzentration 1-2 g/L aufweichen und anschließend sorgfältig durchgespült werden. Wiederaufbau ist erst nach vollständigem Austrocknen möglich.

Achtung!

Im Brandfall ist ein für Löschung der Elektrogeräte zugelassener Feuerlöscher zu verwenden.



5. WARTUNG, PERIODISCHE INSPEKTIONEN

5.1 Wartungshinweise

- Während der Wartungs- und Inspektionsarbeiten sind die im Punkt 1.2 genannten Sicherheitsvorschriften zu beachten.
- Der Arbeitsabzug soll in regelmäßigen Zeitabständen gewartet und geprüft werden (Punkt 5.2).
- **Inspektion und Wartung des Motors sind gemäß der Motordokumentation vorzunehmen.** Lagerwechsel soll vor dem Ablauf der Betriebszeit des Lüfters, gleich der Lebensdauer der Lager, durchgeführt werden.



- Zur Reinigung des Gerätes einen leicht befeuchteten Lappen verwenden. Verwendung von Tensiden und Flüssigkeiten unter Druck oder Werkzeugen, die Kratzer an der Geräteoberfläche verursachen könnten, ist verboten.
- Nach einer beendeten Wartung oder Inspektion ist zu prüfen ob sich im Abzugsinneren, insbesondere im Inneren der Filtrierkammer und der zum Lüfter führenden Rohrleitung, keine Fremdkörper (z.B. Montageteile, Werkzeuge) befinden, das Gerät trocken und gesichert ist und die Schlösser des Grobabbfallbehälters geschlossen sind.
- Während der Wartungen ist besonders auf folgende Gefahren zu achten:

Verunreinigung oder Beschädigung der Filtriersäcke	Filtriersäcke und Filtriereinsatz sind regelmäßig zu reinigen. Übermäßig verunreinigte Filter senken die Abzugsleistung und können zur Überlastung des Motors führen. Infolge von mechanischen Beschädigungen der Filtriersäcke können unerwünschte Teilchen in den Lüfter gelangen.
Ablagerungen und Verunreinigungen auf der Geräteoberfläche	Es sind Maßnahmen gegen Ansammlung von Staub und Ablagerungen am Lüfter zu ergreifen. Der auf dem Gehäuse und im Motor abgesetzte Schmutz kann die Kühlung beeinträchtigen. Im Bereich der heißen Flächen kann es zur Entzündung solcher Ablagerungen kommen. Es ist besonders auf den Zustand des Lüfterrads sowie seines Gehäuse zu achten. Eine verringerte Fähigkeit der Selbstkühlung kann zur Überhitzung des Motors und zum Ansprechen der Sicherheitsvorrichtungen führen.
Korrosion	Korrosion kann zur Beschädigung des Gerätes führen. Ein korrodiertes Gerät darf nicht mehr benutzt werden.
Überlastung	Überschreitung des Nennstroms kann u.a. auf eine Verschmutzung der Sackfilter, mechanische Schäden am Gerät (z.B. Rotor, Motorlager) oder auf einen fehlerhaften elektrischen Anschluss hindeuten. Der Stromwert darf den Nennwert nicht überschreiten.
Schwingungen	Übermäßige Schwingungen können einen mechanischen Schaden des Lüfters oder der Rahmenkonstruktion des Abzugs verursachen. Die Schwingungswerte des Lüfter sind zu prüfen und im Falle eines Anstiegs über den Anfangswert soll die Ursache der Unwucht festgestellt werden und das Gerät muss überholt werden. Maximale Radialschwingungen der Lüfterlager dürfen den Wert von 5,6 mm/s (senkrecht zur Rotorachse) nicht überschreiten.

5.2 Inspektion und Wartung des Gerätes

- Zeitabstände zwischen den routinemäßigen Inspektionen und Wartungen sollen vom Betreiber aufgrund der Beobachtung des Gerätes festgelegt und so ausgewählt werden, dass sie bestimmte Betriebs- und Funktionsbedingungen berücksichtigen. Gleichzeitig dürfen die Inspektionen nicht seltener als nachstehend angegeben erfolgen.
- Bei Unrichtigkeiten muss das Gerät außer Betrieb gesetzt und repariert/ gereinigt (bei festgestellten Verschmutzung der Filter) werden. Im Anhang D wurden Beispielursachen der fehlerhaften Funktion des Gerätes aufgeführt.
- Das Bedienpersonal muss mit den Arbeitsbedingungen des Abzugs vertraut gemacht werden und bei einer, von üblicher Funktionsart abweichenden, Arbeit des Gerätes, es ausschalten und prüfen lassen.

Empfohlene tägliche Kontrolle, mindestens einmal wöchentlich.

- Das Gerät ist nicht defekt, arbeitet korrekt und bleibt stabil,
- Kein Öl- oder Rauchaustritt am Motor,
- Das Gerät erzeugt keinen ungewöhnlichen Lärm, erwärmt sich nicht übermäßig,
- Das Gerät ist sauber (Sichtkontrolle), keine Korrosionspuren (Sichtkontrolle),
- Elektrische Leitungen unbeschädigt,
- Filtriersäcke nicht übermäßig verschmutzt und unbeschädigt.

Empfohlene monatliche Kontrolle, mindestens einmal im Quartal

- Kein Anstieg des Stromaufnahmewertes im Vergleich zum Anfangswert,
- Kein Anstieg des Schwingungswertes im Vergleich zum Anfangswert,
- Filter nicht verstopft,
- Keine Verunreinigungen im Bereich der Filtrierkammer und der zum Lüfter führenden Rohrleitungen.

Kontrolle, mindestens einmal im Quartal doch nicht seltener als alle 6 Monate oder 3000 Betriebsstunden

- Keine Korrosion kommt vor (genaue Kontrolle),
- gehöriger Zustand der Verbindungselemente (Verbindungselemente richtig verschraubt, Exzenterschlosser richtig eingestellt)

- Schutzvorrichtungen sind funktionsfähig und richtig eingestellt,
- richtiger Widerstand der Motorisolierung,
- Rotor kann frei drehen, die Lager weisen kein Spiel auf, Umdrehen des Rotors ruft keine laute Arbeitsgeräusche hervor,
- Gesamte Struktur ist vollständig, Bestandteile sind unbeschädigt (z.B. durch Verschleiß).

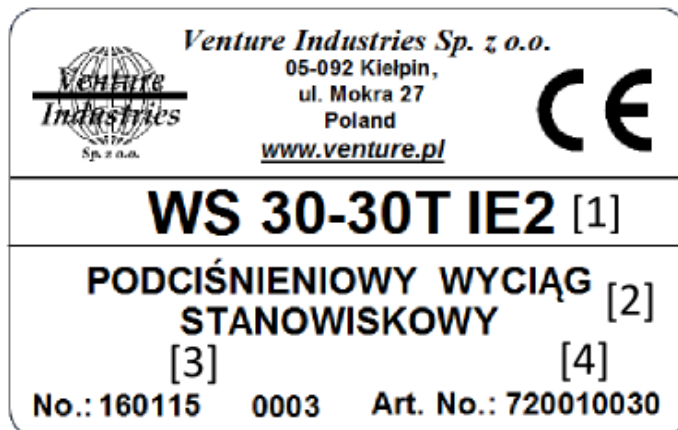
6. REPARATUREN, GARANTIE

Es sind ausschließlich Originalersatzteile zu verwenden. Reparaturen der Arbeitsplatzabzüge dürfen nur im Kundenservice von Venture Industries Sp. z o.o. oder außerhalb des Kundenservices, nach der Einholung einer Zustimmung vom Hersteller durchgeführt werden. Die Garantiebedingungen sind dem Garantieschein des Gerätes zu entnehmen.

7. WIEDERVERWERTUNG UND ENTSORGUNG

Wir bitten alle übrig gebliebene Verpackungsteile in entsprechende Container zur Wiederverwendung unterzubringen sowie die verbrauchten Baugruppen des Gerätes einem nächstgelegenen Entsorgungsunternehmen zu übergeben.

ANHANG - A (Gerätebezeichnungen)



Beispieltypenschild eines Abzugs

- [1] – Codebezeichnung des Gerätes, wo:
 WS - Gerätegruppe - Arbeitsplatzabzug,
 30 – Größe in der Baureihe (20;30;40;50),
 30 – Motorleistung x 100W
 T - Stromversorgung (T-3x400V; S - 230V)
 IE2 – Wirkungsgrad des Motors (IE1;IE2;IE3)
- [2] - Produktname
 [3] - Seriennummer
 [4] - Artikelnummer



- [1] – vollständiger Produktname
 [2] – Typ des eingesetzten Motors
 [3] – Leistung des eingesetzten Motors
 [4] – Nennstrom des Lüfters
 [5] – Schutzgrad (IP) des eingesetzten Motors
 [6] - Nennspannung
 [7] – Stromversorgungsfrequenz
 [8] - Nenndrehzahl des Lüfters
- [9]- Isolationsklasse des Elektromotors
 [10] – Gewicht des Gerätes
 [11] – maximale Umgebungstemperatur
 [12] – Angaben zur Übereinstimmung mit der Richtlinie ErP (falls zutreffend)
 [13] – Seriennummer des Gerätes
 [14] – Artikelnummer des Gerätes

Zusätzliche auf dem Gerät angebrachte Informationen:

- Informationspfeil über die richtige Rotordrehrichtung



- Bezeichnungen betreffend die sichere Verwendung des Geräts



Gehörschutzmittel verwenden!

Lies die Betriebsanleitung!

ANHANG - B (Formular der Geräteabnahme)

Vor der Inbetriebnahme	Prüfungsbestätigung
Typ, Bauart des Abzugs stimmen mit der Bestellung überein.	
Abzug ohne mechanische Schäden, ohne Beulen; keine abgerissene oder gebrochene Elemente.	
Keine Fremdkörper im Abzugsinneren; Gerät ist sauber	
Abzug richtig und stabil am Arbeitsplatz auf einem geraden, flachen Boden aufgestellt.	
Umgebungstemperatur am Lüfter mit dem Typenschild überein	
Richtige elektrische Sicherungsvorrichtungen im Stromversorgungsnetz der Steckdose, darunter Erdung, vorhanden.	
Stromversorgung stimmt mit den Voraussetzungen des Lüfters überein.	
Bedienpersonal hat sich mit der Bedienungsanleitung vertraut gemacht und besitzt richtige Schutzkleidung.	
Behälter für Grobabfall leer, Filter durchgängig und unbeschädigt	
Nach erster Inbetriebnahme (Dauerbetriebszeit minimal 30 Minuten)	
Ablesungswerte und Einstellungen des Schwingungsmessgerätes wurden notiert, damit sie in der Zukunft zugänglich bleiben	
Phasenstromwerte des Lüfters überschreiten den Nennwert nicht.	
Ablesungswerte und Einstellungen des Strommessgerätes wurden notiert, damit sie in der Zukunft zugänglich bleiben	

ANHANG - C (Beispiele der Fehlfunktionen)

ERSCHEINUNGEN	MÖGLICHE URSACHE
Übermäßige Schwingungen oder Geräusche	<ul style="list-style-type: none"> • abgenutzter oder beschädigter Rotor; • Abzug falsch aufgestellt (ungerade, unstabile Grundfläche); • Unwucht infolge der Schmutzablagerungen auf dem Rotor; • Verlorene Rotorauswuchtung; • Scheuernde Teile; • Lagerverschleiß oder -beschädigung; • Verformung der Motorwelle; • Lose Befestigungsschraube des Rotors, loser Rotor auf der Motorwelle; • Verlust der Rotorauswuchtung des Elektromotors oder Motorausfall (Verschleiß/Defekt der , Lagerschilder);
Motorüberlastung	<ul style="list-style-type: none"> • Filter oder Saugrohr verstopft; • Lüfterrotor scheuert an einem Gehäuseteil; • Lagerschaden oder -verschleiß; • Motorwicklungsschaden (elektrischer Durchschlag, Überhitzung, Isolationsschaden usw.); • Schalterstörung oder Ausfall der Sicherungskreises; • Phasenausfall;
Erfolgsloser Lüfteranlauf.	<ul style="list-style-type: none"> • Rotor scheuert am Lüftergehäuse oder ein Fremdkörper im Inneren des Lüfters (z.B. nach dem Passieren durch beschädigte Filter); • Phasenausfall; • Ausfall der Anlaufvorrichtung, z.B. Y /D • Sicherungsvorrichtung nicht zurückgesetzt • Motorausfall; • Zu niedrige Spannung während des Anlaufs;
Ansprechen der Sicherungsvorrichtungen während des Betriebs sowie Überhitzung	<ul style="list-style-type: none"> • zu lange Anlaufzeit; • Motorüberlastung; • zu häufiger Anlauf (Überhitzung); • falsch eingestellte Sicherungsvorrichtung; • Mangelnde Motorkühlung z.B. infolge eines verschmutzten Lüfterrads (Thermoschalter - falls eingesetzt oder Überhitzung).
zu niedrige Lüfterleistung	<ul style="list-style-type: none"> • Filter verstopft, Grobabfallbehälter überfüllt • Ausfall des Geräts • Zu niedrige Versorgungsspannung

ANHANG - D (Herstellereklärung)

EU-Konformitätserklärung gemäß der Richtlinie 2014/30/EU
EU-Konformitätserklärung gemäß der Richtlinie 2006/42/EG

Hersteller:

Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki-Kielpin
Polska



dok. nr MF1.1.18102022_DE

Erklärt hiermit dass das nachstehend beschriebene Produkt:

Benennung: Absauganlage
Typ: **WS / WNF**
Modell u. Seriennummer: Alle hergestellten Einheiten
Datum der CE-Kennzeichnung: 2010 – gemäß der Richtlinie 2014/30/EU und der Richtlinie 2006/42/EG
Bestimmung/Funktion: Beförderung von Medien mit bestimmter Spezifikation

stimmt mit den Anforderungen überein, die in folgenden Richtlinien festgelegt wurden:

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- EMV-Richtlinie 2014/30/EU

Die Übereinstimmung mit der Richtlinie 2014/30/EU bezieht sich nur auf das Produkt. Im Moment des Einbaus in eine Maschine, und der Verwendung mit anderen Unterbaugruppen übergeht die Verantwortung für die Übereinstimmung der gesamten Anlage mit der Richtlinie 2014/30/EU auf den Installateur über.

Folgende harmonisierte Normen wurden verwendet (teilweise oder vollständig)

EN ISO 12100 EN 60034-1 EN 60204-1 EN ISO 13857

Die Übereinstimmung mit der Norm EN ISO 13857 gilt nur für die Schutzeinrichtungen, die zum Zeitpunkt der Lieferung vom Hersteller eingebaut worden sind.

Darüber hinaus:

- Laut Anforderungen der Richtlinie 2006/42/EG: die technische Dokumentation des o.g. Produktes wurde gemäß dem Anhang VII Teil B der Richtlinie 2006/42/EG erstellt und befindet sich im Firmensitz: *ul. Lotnicza 21A, 86-300, Grudziądz, Polska*. Die zur Erstellung einer entsprechenden technischen Dokumentation befugte Person: *Piotr Pakowski (ul. Lotnicza 21A, 86-300 Grudziądz, Polska)*. Entsprechende Informationen, die unvollständige Maschine betreffen, werden als Antwort auf einen begründeten Antrag der Staatsbehörden als elektronische oder Papierdokumente überliefert.
- Das Produkt entspricht der Richtlinie des Europäischen Parlaments und des Rates 2011/65/EU (ROHS) vom 8. Juni 2011 zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten.
- Unsere Lieferanten erfüllen nach aktuellem Kenntnisstand die Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) in der jeweils geltenden Fassung.
- Unser Qualitätssystem entspricht der Norm ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015.

Datum: 18.10.2022
Kielpin

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Wojciech Stawski".

Wojciech Stawski
Direktor