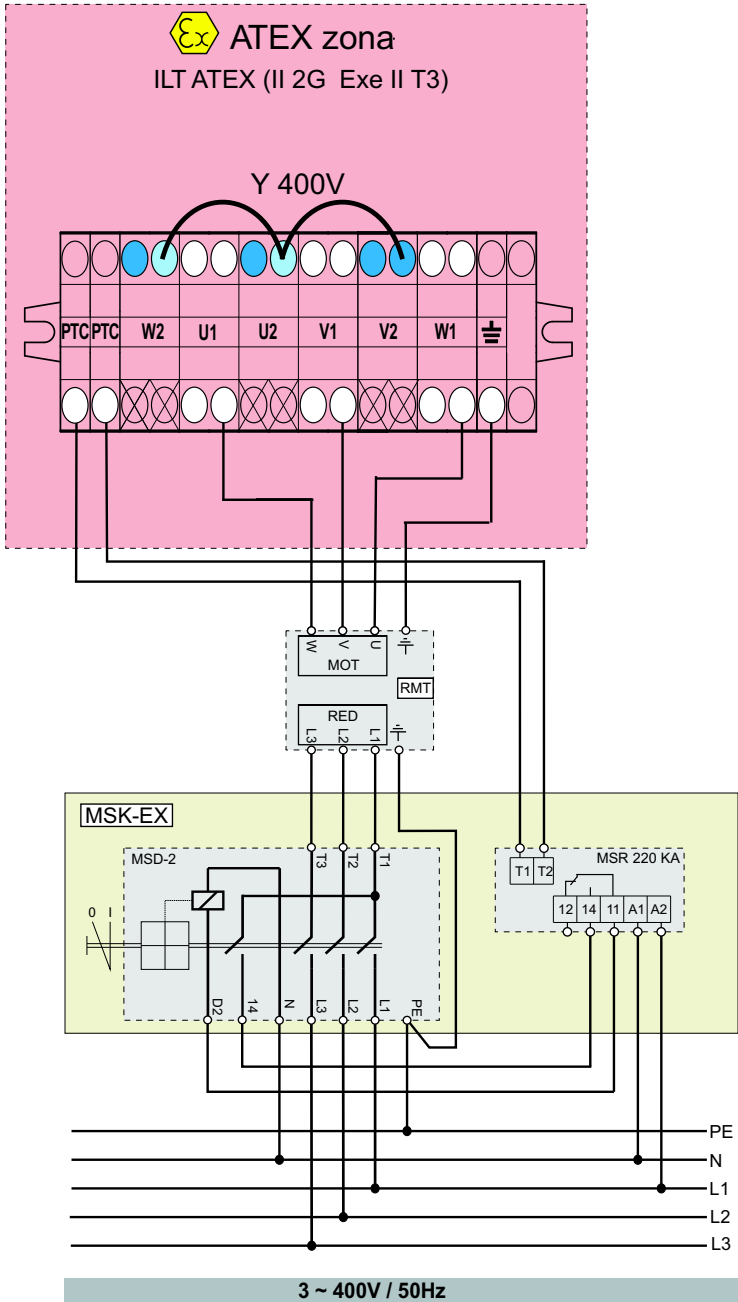


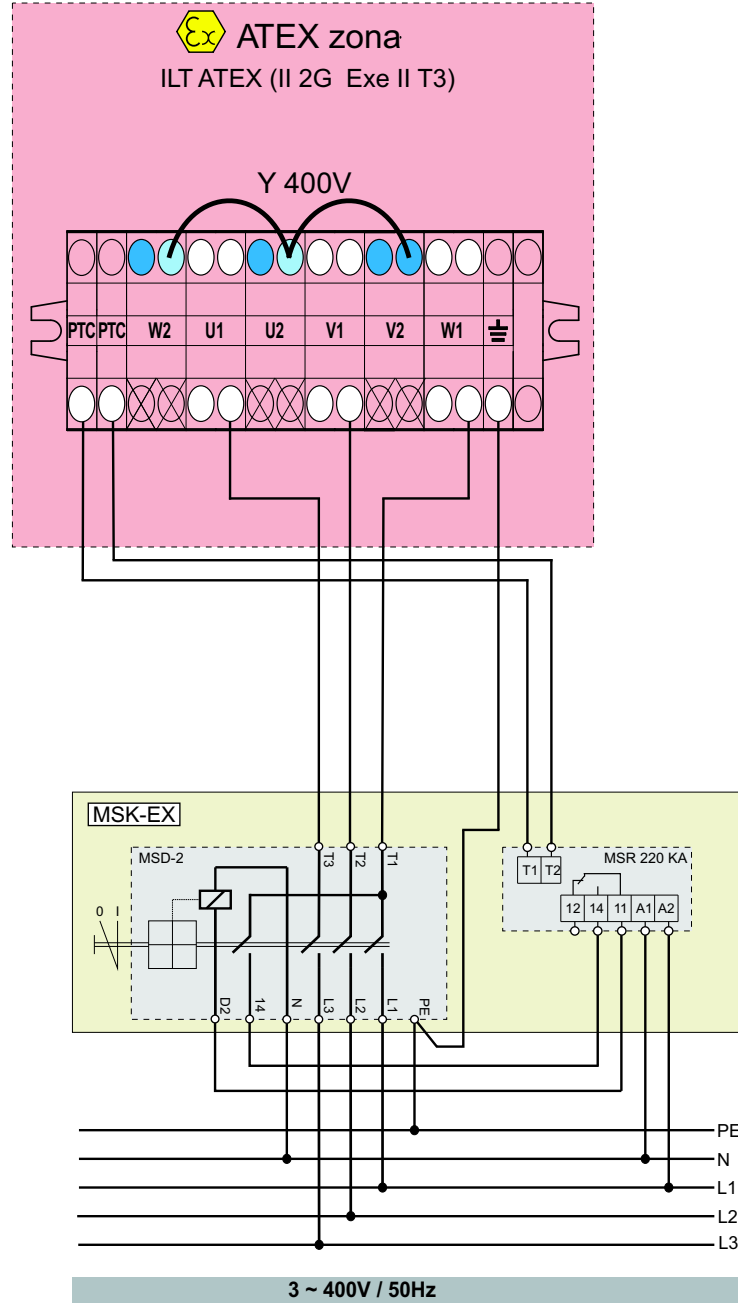


ILT ATEX

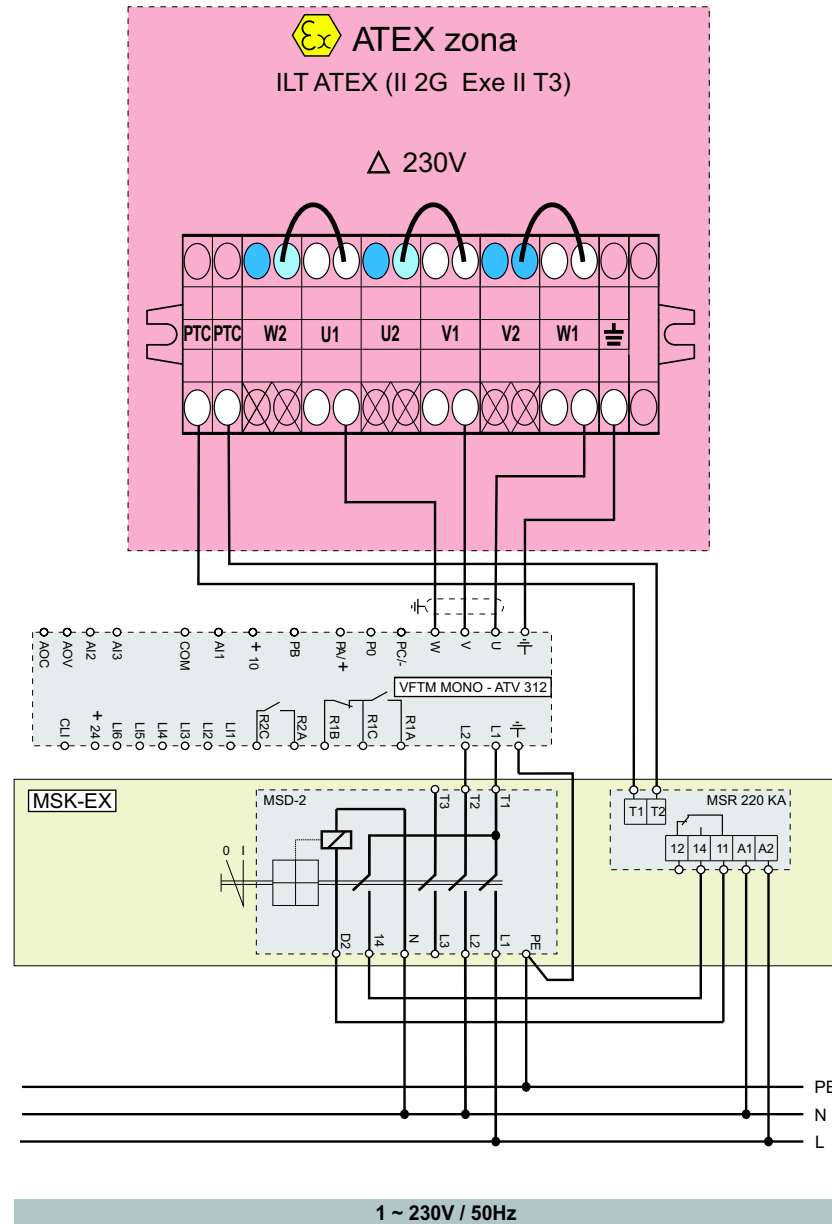
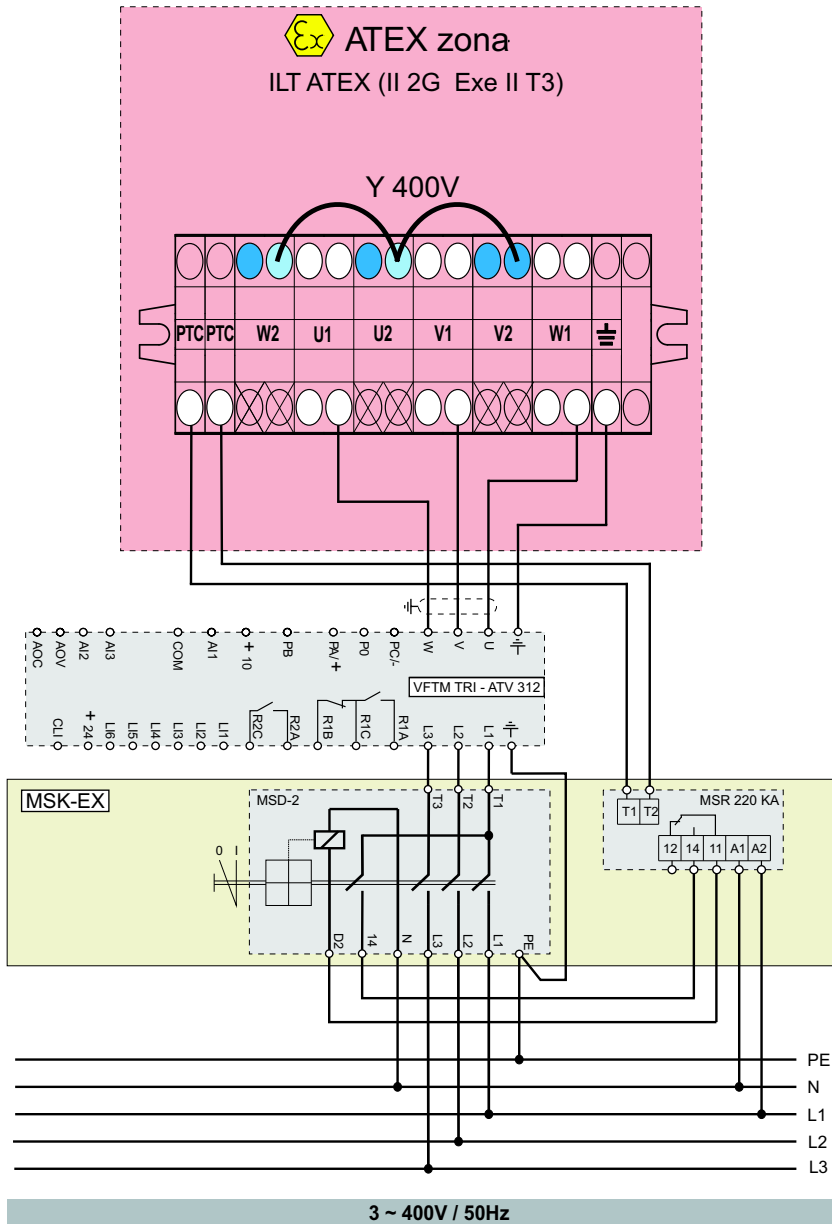




ILT ATEX + RMT



ILT ATEX



ILT ATEX + VFTM





S&P SISTEMAS DE VENTILACIÓN, S.L.U.

C. Llevant, 4
Polígono Industrial Llevant
08150 Parets del Vallès
Barcelona - España

Tel. +34 93 571 93 00
Fax +34 93 571 93 01
www.solerpalau.com



Ref. 9023026000



SOLER & PALAU
Sistemas de Ventilación, S.L.U.

MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO
MODE D'EMPLOI ET ENTRETIEN
SERVICE MANUAL
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ
CE ATEX

Ventiladores Axiales y Centrífugos
Para uso en atmósferas potencialmente explosivas

Ventilateurs axiaux et centrifuges
**À utiliser dans des atmosphères potentiellement
explosives**

Axial and Centrifugal Fans
For use in potentially explosive atmospheres

Осевые и центробежные вентиляторы
Для работы в потенциально взрывоопасной среде



INTRODUCCIÓN

EN LO QUE CONCIERNE AL MOTOR ELÉCTRICO, HABRÁ QUE CONSULTAR EL MANUAL DEL MOTOR QUE TAMBIÉN SE ADJUNTA.

Se aconseja leer atentamente este manual antes de empezar a instalar la máquina. La atmósfera explosiva constituye un grave peligro para la salud de los trabajadores y por lo tanto se deberán activar todas las medidas de prevención posibles.

PRESCRIPCIONES PRELIMINARES

Este manual contiene las informaciones necesarias para el transporte, desplazamiento, almacenamiento, instalación, uso y mantenimiento de electro ventiladores centrífugos y axiales , tanto de acoplamiento directo como de transmisión. Es necesario leer atentamente el manual y respetar las indicaciones contenidas en el mismo antes de instalar la máquina y ponerla en funcionamiento. Guardar el presente manual para futuras consultas, ya que contiene la declaración de conformidad CE de la máquina suministrada. Para el uso y mantenimiento del motor, así como para las precauciones de seguridad de la parte eléctrica, es necesario consultar el manual que se adjunta del motor eléctrico. Soler y Palau, S.A. no se hará responsable de inconvenientes, roturas y accidentes debidos al incumplimiento de las indicaciones contenidas en el siguiente manual de uso.

Los ventiladores contemplados en estas instrucciones han sido fabricados bajo rigurosas normas de producción y control de calidad como la ISO 9001.

TRANSPORTE

Para el transporte se aconseja:

- Proteger el electro ventilador de los agentes atmosféricos.
- Proteger el electro ventilador de cualquier golpe que pueda poner en peligro su integridad.
- Fijar el ventilador a una bancada o algún tipo de soporte análogo.

DESPLAZAMIENTO

En caso de que los tengan los ventiladores deben elevarse usando los orificios o ganchos previstos para ello. Para desplazar los ventiladores es necesario utilizar medios cuya capacidad sea adecuada al peso que se debe alzar.

Tener mucho cuidado durante al elevarlo ya que el ventilador puede inclinarse.

ALMACENAMIENTO

Se aconseja instalar el ventilador inmediatamente después de haberlo recibido.

Si no fuese posible, los ventiladores deberán almacenarse en zonas protegidas y secas para resguardarlos del polvo y la corrosión. Se aconseja cerrar la boca de aspiración y descarga del ventilador a fin de impedir la entrada de cuerpos extraños. En el momento de la puesta en funcionamiento de la instalación, se aconseja comprobar que las partes giratorias no tengan ningún obstáculo que impida su libre giro.

USO Y MANTENIMIENTO

INSTALACIÓN

1. Antes de instalar el ventilador , es necesario eliminar toda sustancia inflamable o combustible eventualmente presente de la zona de montaje.
2. Esto se conseguirá eliminando las fuentes de emisión presentes en la zona y en los alrededores.
3. Son fuentes de emisión todas las aberturas de las que pueda salir una sustancia inflamable en forma de gas, vapor, nieblas o polvo combustible.
4. Asegurarse que las eventuales fuentes de ignición no puedan propagarse también a través de las vías de aspiración y llegar indirectamente a las zonas clasificadas.
5. Las conexiones eléctricas al motor deberán ser las adecuadas para la zona donde va a ir instalado.
6. Efectuar la conexión eléctrica de tierra en el borne o terminal específico que ha dispuesto el constructor.

Los ventiladores centrífugos, que se suministran totalmente montados, deben instalarse sobre una base sólida y bien nivelada para evitar fenómenos de torsión y desalineación de soportes y poleas que pueden generar vibraciones. Los ventiladores axiales deben fijarse de forma que su estabilidad quede garantizada.

Al llevar a cabo la instalación es indispensable prestar mucha atención a la conexión de los conductos de aspiración o descarga de los ventiladores, controlando que tanto estos como el resto de elementos de la instalación estén correctamente fijados, evitando al hacerlo producir deformaciones en el ventilador.

ARRANQUE

Antes del arranque es necesario asegurarse que:

- Los rodamientos del ventilador y del motor estén debidamente lubricados; que todos los pernos estén bien apretados, en especial el de bloqueo de la rueda de paletas en el árbol, los tornillos de los soportes, de las guías de tracción, rodamientos y junta del motor;
- Si una vez montado el ventilador es accesible a los usuarios y puede suponer un riesgo para la seguridad o salud de las personas y a fin de cumplir la Directiva de Máquinas 89/392/CE, deben montarse las protecciones adecuadas, que puede determinar consultando el apartado de accesorios del catálogo S&P.
- Todas las partes giren libremente sin roces;
- No haya cuerpos extraños dentro del ventilador que pudiesen salir despedidos;
- La estructura esté íntegra y no haya sufrido daños durante el transporte.

Asimismo, es necesario llevar a cabo las siguientes acciones:

- Comprobar que el modelo y características del ventilador (voltaje, frecuencia, velocidad, etc...) sean las que usted precisa.
- Comprobar que los valores de tensión y frecuencia de la red de alimentación son iguales a los indicados en la placa de características del aparato (variación máxima de tensión y frecuencia: $\pm 5\%$)
- Comprobar que la conexión a tierra se ha efectuado correctamente y las distancias de seguridad entre partes en tensión ($>10\text{mm}$ para 400V).
- Comprobar el bloqueo correcto del cable en el prensaestopas y la correcta situación de las juntas de estanqueidad (en caso de llevarla) entre la tapa y caja de conexiones del motor
- La compatibilidad entre los datos de la placa de características del ventilador y del motor relativas a la atmósfera explosiva potencialmente presente, la zona de utilización, la temperatura ambiente y la temperatura máxima superficial marcada (de T1 a T6)
- La instalación debe llevarse a cabo teniendo en cuenta las normas que hacen referencia al uso e instalación de aparatos eléctricos en zonas peligrosas, especialmente las normas nacionales sobre instalaciones. La instalación debe realizarla personal cualificado.
- Arrancar el motor verificando que la corriente absorbida en funcionamiento no rebase la que se especifica en la placa;
- Verificar otra vez, después de dos horas de funcionamiento , que los tornillos de fijación sigan estando perfectamente fijados y, si fuera necesario, apretarlos de nuevo;
- En los ventiladores con transmisión de correa habrá que controlar frecuentemente la tensión de las correas durante las primeras 48 horas de funcionamiento y tensarlas en el caso de que patinen.

MANTENIMIENTO

Todas las operaciones de mantenimiento, tanto las ordinarias como las extraordinarias, deben efectuarse con el ventilador parado y con todas las alimentaciones desconectadas, sean eléctricas, neumáticas o de cualquier otro tipo. El mantenimiento lo efectuará personal experto y que haya sido preparado para tal fin, respetando todas las disposiciones vigentes en materia de seguridad, en especial las que se ilustran en el capítulo: PRECAUCIONES Y SEGURIDAD. Limpiar periódicamente tanto el interior como el exterior en función del fluido transportado y de la carga del servicio.

La seguridad de la máquina, a efectos de la prevención contra la explosión, está garantizada por componentes que han sido construidos específicamente para no provocar la ignición la atmósfera explosiva. : POR LO TANTO, SE ACONSEJA UTILIZAR SOLAMENTE RECAMBIOS ORIGINALES.

Inspecciones rutinarias

La periodicidad del mantenimiento se deberá hacer teniendo en cuenta las condiciones específicas de funcionamiento del equipo. Ruidos inesperados, temperaturas y vibraciones deben tenerse especialmente en consideración. Si surgen problemas apreciables el ventilador debe ser puesto fuera de servicio e inspeccionado. Debe prestarse especial atención al desgaste de y desgarrado de rodamientos, correas, poleas de accionamiento y juntas flexibles.

En el caso de los ventiladores a transmisión debe revisarse la correcta tensión de la correa transmisora para evitar deslizamiento o fuerzas excesivas en las partes móviles.

Los alabes de la hélice o de la turbina deben revisarse periódicamente para localizar daños que podrían causar el desequilibrio de las partes móviles.

Si se han instalado sistemas de monitorización (tales como temperatura, vibración y sistemas de monitorización de la temperatura de los cojinetes y dispositivos similares) deben comprobarse regularmente.

Deben realizarse operaciones de limpieza regulara intervalos apropiados en todas las aplicaciones donde puede esperarse que el polvo forme capas en superficies del propio ventilador y de sus componentes.

Las holguras mínimas entre las partes rotativas y las partes fijas (*) deben ser al menos un 1% del diámetro de contacto relevante (diámetro de la parte rotativa en el punto en que puede tocar la parte estacionaria) pero no debe ser menos de 2mm en las direcciones radial o axial ni necesita ser mayor de 20mm.

En los zonas donde pasa el eje esta holgura puede reducirse al 10% del diámetro del eje con un mínimo de 2mm y un máximo de 13mm. Los sellos de los ejes no están sujetos a estas precauciones.

Comprobaciones a efectuar cada seis meses :

- la conexión eléctrica de puesta a tierra;
- que todos los pernos y tornillos estén bien sujetos;
- que las correas estén alineadas (si las tuviera);
- que los ejes estén alineados.

Verificar como mínimo cada mes que :

- los rodamientos del ventilador y del motor estén debidamente lubricados; que todos los tornillos estén bien apretados, en especial el de bloqueo del rodete en el eje motor , los tornillos de los soportes, de las guías de tracción, rodamientos y junta del motor;
- las protecciones contra los contactos accidentales estén correctamente montadas;
- todas las partes giren libremente y sin roces;
- no haya cuerpos extraños en el interior del ventilador;
- la estructura esté íntegra y no haya sufrido daños durante el transporte;
- el interior esté limpio;
- la tensión y alineación de las correas.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Todas las operaciones de mantenimiento, tanto las ordinarias como las extraordinarias, deben efectuarse con el ventilador parado y con todas las alimentaciones desconectadas, sean eléctricas, neumáticas o de cualquier otro tipo. El mantenimiento lo efectuará personal experto y que haya sido preparado para tal fin, respetando todas las disposiciones vigentes en materia de seguridad, en especial:

- Ponerse ropa adecuada para protegerse de los accidentes; en particular, la vestimenta no presentará partes que puedan engancharse en órganos del ventilador y, además, se aconseja llevar recogido el pelo largo con gorros especiales;
- Llevar gafas de protección;
- Verificar la existencia de un bloqueo que impida el arranque accidental de la máquina y accionarlo; en caso de que no exista el mencionado bloqueo, tomar todas las precauciones posibles para que otras personas no puedan arrancar la máquina;

En el caso de que durante el mantenimiento tuvieran que eliminarse las protecciones de seguridad, es necesario advertir sobre el posible peligro y volver a poner las protecciones en cuanto finalicen las operaciones de mantenimiento. En los aparatos provistos de registros inspección queda tajantemente prohibido abrir el registro cuando el ventilador se esté moviendo.

RIESGOS A TENER EN CUENTA

El ventilador, de acuerdo con las disposiciones de la Directiva de Máquinas, ha sido sometido a un escrupuloso análisis de riesgos. A continuación se enumeran los riesgos que deben tenerse en cuenta :

FALLO EN LA INSTALACIÓN

Los ventiladores instalados o funcionando de forma inapropiada constituyen un riesgo para las personas o las cosas. Los ventiladores deben ser instalados por personal preparado y experto. La instalación deberá cumplir todas las normas de seguridad y las leyes vigentes.

VELOCIDAD DE ROTACIÓN

El ventilador está diseñado para que funcione con seguridad en el ámbito de un determinado valor máximo de velocidad de rotación que ha sido especificado en el anexo de las Características técnicas y molestias debidas al ruido. No sobrepasar nunca dicho límite.

TEMPERATURA DE TRABAJO

No sobrepasar nunca el límite de temperatura para el que el ventilador ha sido diseñado.

Disponer protecciones adecuadas para los trabajadores en caso de transporte de fluidos a temperaturas superiores elevadas.

DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN

Está terminantemente prohibido quitar los dispositivos de protección instalados en los ventiladores ya que la eliminación de dichos dispositivos representa un grave riesgo para la seguridad de las personas.

RIESGOS ELÉCTRICOS

El mantenimiento de las partes eléctricas debe ser llevado a cabo por personal cualificado, después de haber consultado las informaciones presentes en el manual del proveedor del motor eléctrico. Controlar por lo menos cada seis meses la puesta a tierra eléctrica de todas las partes metálicas de la máquina. Evitar conexiones temporales o improvisadas en la parte eléctrica.

ENTRADA DE CUERPOS EXTRAÑOS

En caso de que exista riesgo de entrada de cuerpos extraños dentro del ventilador, será necesario montar rejillas de protección del tamaño adecuado o evitar que puedan llegar al ventilador. Controlar periódicamente la acumulación de cuerpos extraños en dichas rejillas y, si fuese necesario, eliminarlos siguiendo las instrucciones del punto PRECAUCIONES PARA LA SEGURIDAD.

GASES PELIGROSOS

En el caso de que el fluido elaborado pueda representar un peligro para la integridad de las personas (gases tóxicos y nocivos), el ventilador deberá estar equipado con juntas de estanqueidad a fin de evitar emisiones. Si esto no fuese posible, habrá que prever un equipo adecuado para el tipo de fluido transportado que pueda captar y/o aspirar dichos gases.

RAYOS

Si un rayo descarga en una atmósfera explosiva, la ignición se producirá siempre. Además, también existe la posibilidad de ignición debido a la alta temperatura que alcanzan los elementos que conducen el rayo, por este motivo las instalaciones deben estar protegidas mediante sistemas de protección contra sobretensiones en lugares adecuados.

ONDAS ELECTROMAGNÉTICAS Y DE RADIO FRECUENCIA

Todos los sistemas que producen y utilizan energías eléctricas de alta frecuencia (sistemas de radio frecuencia) emiten ondas electromagnéticas, así como también la radiación láser o hasta la radiación solar. Como medida general para prevenir la ignición debido a las ondas electromagnéticas, se debe mantener una distancia de seguridad en todas las direcciones, entre las partes radiantes más próximas.

RADIACIÓN IONIZANTE

La radiación ionizante producida, por ejemplo, a partir de tubos de rayos X y de sustancias radioactivas, puede producir la ignición de atmósferas explosivas. Es por esto que la instalación de un ventilador cerca de una fuente de radiación en una atmósfera potencialmente explosiva, debe de realizarse según la normativa específica al respecto.

ULTRASONIDOS

Una gran cantidad de energía emitida por un emisor electroacústico puede ser absorbida por sustancias sólidas o líquidas, dando como resultado que la sustancia se caliente de tal manera que se pueda producir la ignición. Se recomienda no exponer el ventilador a ondas ultrasónicas superiores a 10 MHz.

COMPRESIÓN ADIABÁTICA Y ONDAS DE CHOQUE

En el caso de compresión adiabática o ondas de choque, se pueden alcanzar temperaturas lo suficientemente elevadas para que se pueda producir la ignición de atmósferas explosivas, es por esto que se debe impedir que se produzcan en condiciones normales de funcionamiento.

REACCIONES EXOTÉRMICAS

Pueden actuar como una fuente de ignición cuando la velocidad de desprendimiento de calor es superior a la evacuación del mismo hacia el exterior, es por esto que, en la medida de lo posible, se deben evitar las sustancias que presenten una tendencia a la autoignición.

ATENCIÓN:

El usuario deberá verificar atentamente que los gases o el polvo introducidos en el ventilador no estén formados por mezclas tales que puedan provocar reacciones exotérmicas a temperaturas superiores a las comprendidas en el intervalo de temperaturas admitido.

REGISTROS DE INSPECCIÓN

Queda terminantemente prohibido abrir el registro de inspección con el ventilador en movimiento. Para realizar la limpieza de la máquina, una vez parado el ventilador, es necesario desconectar las alimentaciones y asegurarse que nadie pueda poner en marcha la máquina inadvertidamente. Acto seguido, se podrá abrir el registro de inspección quitando los pernos de fijación y acceder al interior de la máquina.

HERRAMIENTAS A USAR EN ATMÓSFERAS EXPLOSIVAS

De acuerdo con la norma EN1127-1 (Prevención y protección contra la explosión. Parte 1: conceptos básicos y metodología) se deben distinguir dos tipos diferentes de herramientas:

- a) las herramientas que ,durante su utilización, no pueden producir más que chispas aisladas (por ejemplo destornilladores, llaves, llaves de impacto).
- b) las herramientas que, durante su utilización en trabajos de corte o de molienda, generan un haz de chispas.

En las zonas 0 y 20 no se permite ninguna herramienta que pueda producir chispas.

En las zonas 1 y 2 sólo se permiten herramientas de acero del tipo a). Sólo son admisibles las herramientas del tipo b) si se puede garantizar que no existe ninguna atmósfera explosiva en el lugar de trabajo.

Sin embargo , queda totalmente prohibido usar cualquier tipo de herramienta de acero en la zona 1 si existe riesgo de explosión debido a la presencia de sustancias pertenecientes al grupo II C (según la norma EN 50014) (acetileno, sulfuro de carbono, hidrógeno), e hidrógeno sulfurado, óxido de etileno y monóxido de carbono, a menos que se garantice que no exista ninguna atmósfera explosiva peligrosa en el lugar de trabajo mientras se están usando estas herramientas.

Las herramientas de acero según a) se permiten en zonas 21 y 22. Las herramientas de acero según b) sólo son permisibles si el lugar de trabajo está apantallado con respecto a los emplazamientos de zonas 21 y 22, y se han adoptado las siguientes medidas adicionales :

- se han retirado los depósitos de polvo del lugar de trabajo.
- o bien
- el lugar de trabajo se mantiene suficientemente húmedo para que ningún polvo se pueda dispersar en el aire y no se pueda desarrollar ningún proceso de fuego latente.

Durante la molienda o el corte en zonas 21 y 22, o en la proximidad de éstas, se debe tener en cuenta que las chispas producidas se pueden proyectar a grandes distancias y provocar la generación de partículas incandescentes. Por esta razón, los demás emplazamientos alrededor del lugar de trabajo deberían estar incluidos también en las medidas de protección mencionadas.

El uso de herramientas en las zonas 1, 2, 21 y 22 debería estar sometido a un sistema de “permiso de trabajo”

NO UTILIZAR HERRAMIENTAS QUE
PROPAGUEN CHISPAS EN LAS ZONAS
CON PELIGRO DE EXPLOSIÓN
NO UTILIZAR LLAMA LIBRE, NI FUMAR

ASISTENCIA TÉCNICA

La extensa red de Servicios Oficiales SP garantiza una adecuada asistencia técnica en cualquier punto de España. En caso de observar alguna anomalía en el funcionamiento del aparato, rogamos presentarlo para su revisión en cualquiera de los Servicios mencionados donde será debidamente atendido.

Cualquier manipulación efectuada en el aparato por personas ajenas a los Servicios Oficiales de SP nos obligaría a cancelar su garantía.

Soler & Palau se reserva el derecho de modificaciones sin previo aviso.

INTRODUCTION

POUR LE MOTEUR ÉLECTRIQUE, CONSULTER LE MANUEL DU MOTEUR QUI EST JOINT.

**Lire attentivement ce manuel avant de commencer à installer la machine.
L'atmosphère explosive constitue un grave danger pour la santé des travailleurs et il
faudra donc prendre toutes les mesures de prévention possibles.**

PRESCRIPTIONS PRÉLIMINAIRES

Ce manuel contient les informations nécessaires au transport, au déplacement, au stockage, à l'installation, à l'utilisation et à l'entretien des moto-ventilateurs centrifuges et axiaux, qu'ils soient en accouplement direct ou à transmission. Lire attentivement le manuel et respecter ses indications avant d'installer la machine et de la mettre en route. Conserver ce manuel pour le consulter ultérieurement car il contient la déclaration de conformité CE de la machine fournie. Pour l'utilisation et l'entretien du moteur ainsi que pour les précautions de sécurité de la partie électrique, consulter le manuel du moteur électrique joint. SOLER & PALAU, S.A. ne peut être tenu pour responsable d'inconvénients, de casse et d'accidents dus au non-respect des indications contenues dans ce mode d'emploi.

Les ventilateurs concernés par ces instructions ont été fabriqués sous de rigoureuses normes de production et de contrôle de qualité comme l'ISO 9001.

TRANSPORT

Conseils pour le transport :

- Protéger le moto-ventilateur des agents atmosphériques.
- Protéger le moto-ventilateur de tout coup susceptible de l'endommager.
- Fixer le ventilateur à un châssis ou un support analogue.

DÉPLACEMENT

Les ventilateurs doivent être hissés en utilisant les orifices ou les crochets éventuellement prévus à cet effet. Pour déplacer les ventilateurs, utiliser des moyens d'une capacité adaptée au poids à soulever. Attention pendant le hissage car le ventilateur pourrait pivoter.

STOCKAGE

Il est conseillé d'installer le ventilateur dès réception.

Si cela n'était pas possible, les ventilateurs devront être stockés dans des lieux secs et protégés de la poussière et de la corrosion. Il est conseillé de fermer l'ouïe d'aspiration et de soufflage du ventilateur pour empêcher l'entrée de corps étrangers. Au moment de la mise en marche de l'installation, il est conseillé de vérifier que les éléments tournants ne rencontrent aucun obstacle.

UTILISATION ET ENTRETIEN

INSTALLATION

1. Avant d'installer le ventilateur, éliminer toute substance inflammable ou combustible éventuellement présente dans la zone de montage.
2. Ceci s'effectuera en éliminant les sources d'émission présentes dans la zone et ses alentours.
3. Sont sources d'émission toutes les ouvertures dont peut sortir une substance inflammable sous forme de gaz, vapeur, brouillards ou poussières combustibles.
4. S'assurer aussi que les éventuelles sources d'ignition ne peuvent pas se propager par les conduits d'aspiration et parvenir indirectement aux zones classées.
5. Les connexions électriques au moteur devront correspondre à la zone où il est installé.
6. Effectuer la mise à la terre sur la borne ou le terminal spécifique prévu par le constructeur.

Les ventilateurs centrifuges, fournis entièrement montés, doivent être installés sur une base solide et bien nivelée pour éviter tout phénomène de torsion et tout défaut d'alignement qui pourraient créer des vibrations. Les ventilateurs axiaux doivent être fixés de sorte à en garantir la stabilité.

Lors de l'installation il est indispensable de faire très attention à la connexion des conduits d'aspiration ou de soufflage des ventilateurs, de contrôler que ceux-ci, comme tous les autres éléments de l'installation, sont bien fixés, ce qui évitera la déformation du ventilateur.

DÉMARRAGE

Avant de démarrer, vérifier que :

- Les roulements du ventilateur et du moteur sont bien lubrifiés ; que tous les boulons sont bien serrés et en particulier celui de la turbine sur l'arbre, les vis des supports, des guides de traction, du roulement et le joint du moteur.
- Si, une fois monté, le ventilateur est accessible aux usagers et peut faire courir un risque à la sécurité ou à la santé des personnes et afin de respecter la Directive Machine 89/392/CE, monter les protections adéquates (voir le chapitre des accessoires du catalogue S&P).
- Tous les éléments tournent librement sans frottements.
- Il n'y a dans le ventilateur aucun corps étranger susceptible d'être éjecté.
- La structure est en bon état et n'a pas été endommagée par le transport.

D'autre part, ne pas oublier de :

- Vérifier que le modèle et les caractéristiques du ventilateur (voltage, fréquence, vitesse, etc...) sont ceux nécessaires.
- Vérifier que les valeurs de tension et fréquence du réseau d'alimentation sont identiques à celles qu'indique la plaque caractéristique de l'appareil (variation maximale de tension et de fréquence : $\pm 5\%$)
- Vérifier que la mise à la terre a été correctement effectuée et que les distances de sécurité entre les parties sous tension sont correctes (>10 mm pour 400 V).
- Vérifier le blocage du câble dans le presse étoupe et la bonne place des joints d'étanchéité (s'il y en a) entre le couvercle et le boîtier de raccordement du moteur.
- Vérifier la compatibilité entre les valeurs indiquées sur la plaque caractéristique du ventilateur et du moteur en ce qui concerne l'atmosphère explosive potentiellement présente, la zone d'utilisation, la température ambiante et la température superficielle marquée (de T1 à T6)
- L'installation doit être réalisée en tenant compte des normes concernant l'usage et l'installation d'appareils électriques dans des zones dangereuses, particulièrement des normes nationales sur les installations. L'installation doit être réalisée par une personne qualifiée.
- Mettre en marche le moteur en vérifiant que l'intensité absorbée en fonctionnement ne dépasse pas celle spécifiée sur la plaque.
- Vérifier, deux heures plus tard, que les boulons de fixation sont toujours parfaitement fixés et, si nécessaire, les resserrer.
- Pour les ventilateurs à transmission par courroie, il faudra vérifier fréquemment la tension des courroies pendant les premières 48 heures de fonctionnement et les retendre si elles patinent.

ENTRETIEN

Toutes les opérations d'entretien, ordinaires et extraordinaires, doivent être effectuées ventilateur arrêté et toutes les alimentations débranchées, électriques, pneumatiques ou quelles qu'elles soient. L'entretien sera effectué par un professionnel qualifié, préparé à cela, en respectant toutes les dispositions en vigueur en matière de sécurité et particulièrement celles qui sont mentionnées au chapitre : PRÉCAUTIONS ET SÉCURITÉ. Nettoyer périodiquement intérieur et extérieur, en fonction du fluide transporté et de la charge de service.

Dans les préventions contre l'explosion, la sécurité de la machine est garantie par des éléments spécialement construits pour ne pas provoquer d'ignition en atmosphère explosive : IL EST DONC RECOMMANDÉ DE N'UTILISER QUE DES PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINE.

Inspections de routine

La périodicité de l'entretien se fera compte tenu des conditions spécifiques de fonctionnement de l'appareil. Bruits inattendus, températures et vibrations doivent être particulièrement surveillés. En cas de problème sérieux, le ventilateur doit être mis hors service et inspecté. Faire particulièrement attention à l'usure et à la détérioration des roulements, courroies, poulies d'entraînement et joints flexibles.

Dans le cas des ventilateurs à transmission, réviser la bonne tension de la courroie de transmission pour éviter des glissements ou des forces excessives sur les parties mobiles.

Les pales de l'hélice ou de la turbine doivent être revues périodiquement pour localiser des dommages qui pourraient déséquilibrer les parties mobiles.

Si des systèmes de contrôle ont été installés (comme température, vibration et systèmes de surveillance de la température des coussinets et autres dispositifs), les vérifier régulièrement.

Nettoyer régulièrement, à une cadence appropriée, toutes les applications sur lesquelles on peut s'attendre à ce que la poussière se dépose en couches sur le ventilateur et ses éléments.

Le jeu minimal entre les parties rotatives et les parties fixes (*) doit être au moins de 1 % du diamètre de contact nécessaire (diamètre de la partie rotative au point où elle peut toucher la partie immobile) mais doit être compris entre 2 et 20 mm dans les directions radiale ou axiale.

Dans les zones où passe l'axe, ce jeu peut se réduire à 10 % du diamètre de l'axe avec un minimum de 2 mm et un maximum de 13 mm. Les joints de l'axe ne demandent pas de telles précautions.

Vérifications à effectuer tous les six mois :

- la connexion électrique de mise à terre ;
- que tous les boulons et toutes les vis sont bien fixés ;
- que les courroies sont alignées (s'il y en a) ;
- que les axes sont alignés.

Vérifications à effectuer au moins tous les mois :

- Les roulements du ventilateur et du moteur sont bien lubrifiés ; que tous les boulons sont bien serrés et en particulier celui de la turbine sur l'arbre, les vis des supports, des guides de traction, du roulement et le joint du moteur ;
- les protections contre les contacts accidentels sont bien montées ;
- tous les éléments tournent librement sans frottements ;
- il n'y a aucun corps étranger à l'intérieur du ventilateur ;
- la structure est en bon état et n'a pas été endommagée;
- la propreté à l'intérieur du ventilateur ;
- la tension et l'alignement des courroies.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

PRÉCAUTIONS ET SÉCURITÉ

Toutes les opérations d'entretien, ordinaires et extraordinaires, doivent être effectuées ventilateur arrêté et toutes les alimentations débranchées, électriques, pneumatiques ou quelles qu'elles soient. L'entretien sera effectué par un professionnel qualifié et préparé, en respectant toutes les dispositions en vigueur en matière de sécurité, et particulièrement :

- Porter des vêtements de protection contre les accidents ; en particulier, aucune partie des vêtements ne devra pouvoir s'accrocher au ventilateur et il est conseillé de porter un bonnet spécial protégeant les cheveux ;
- Porter des lunettes de protection ;
- Vérifier que le blocage empêchant le démarrage accidentel de la machine est bien en fonction ; si un tel blocage n'existe pas, prendre toutes les précautions possibles pour que personne ne puisse faire démarrer la machine.

Au cas où il faudrait, pendant la maintenance, éliminer les protections de sécurité, aviser du danger éventuel et remettre les protections dès la fin des opérations d'entretien. Sur les appareils pourvus d'une trappe de visite il est rigoureusement interdit de l'ouvrir lorsque le ventilateur fonctionne.

RISQUES ÉVENTUELS

Conformément aux dispositions de la Directive Machines, le ventilateur a été soumis à une scrupuleuse analyse des risques. Vous trouverez ci-dessous les risques auxquels faire attention :

PANNE DE L'INSTALLATION

Les ventilateurs mal installés ou fonctionnant mal représentent un risque pour les personnes ou les choses. Les ventilateurs doivent être installés par un personnel préparé et expert. L'installation devra répondre à toutes les normes de sécurité et aux lois en vigueur.

VITESSE DE ROTATION

Le ventilateur a été conçu pour fonctionner en toute sécurité jusqu'à la vitesse de rotation maximale indiquée dans les fiches techniques. Ne jamais dépasser cette limite.

TEMPÉRATURE DE TRAVAIL

Ne jamais dépasser la limite de température pour laquelle le ventilateur a été conçu.

Disposer des protections adéquates pour les employés en cas de transport de fluides à des températures très élevées.

DISPOSITIFS DE PROTECTION

Il est rigoureusement interdit d'ôter les dispositifs de protection installés dans les ventilateurs : les éliminer ferait courir un grave risque à la sécurité des personnes.

RISQUES ÉLECTRIQUES

L'entretien des parties électriques doit être fait par un professionnel qualifié, après consultation des informations données par le mode d'emploi du fournisseur du moteur électrique. Contrôler au moins tous les six mois la mise à la terre électrique de toutes les parties métalliques de l'appareil. Éviter les connexions temporaires ou improvisées sur la partie électrique.

PÉNÉTRATION DE CORPS ÉTRANGERS

En cas de risque de pénétration de corps étrangers dans le ventilateur, monter des grilles de protection de la dimension adéquate ou éviter qu'ils puissent parvenir jusqu'au ventilateur. Contrôler périodiquement l'accumulation de corps étrangers sur ces grilles et, si nécessaire, les éliminer en appliquant les instructions du point PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ.

GAZ DANGEREUX

Si le fluide élaboré peut représenter un danger pour l'intégrité des personnes (gaz toxiques et nocifs), le ventilateur devra être équipé de joints d'étanchéité pour en éviter les émissions. Si ceci n'était pas possible, il faudra prévoir un équipement adéquat au type de fluide transporté, pouvant capter et/ou aspirer ces gaz.

FOUDRE

Si la foudre décharge dans une atmosphère explosive, il y aura toujours inflammation. De plus, il existe la possibilité d'inflammation due aux hautes températures atteintes par les éléments qui conduisent la foudre. Pour ces raisons, les installations doivent être protégées par des systèmes de protection contre les surtensions placés aux endroits appropriés.

ONDES ELECTROMAGNÉTIQUES ET DE RADIO FREQUENCE

Tous les système qui produisent et utilisent des énergies électriques de haute fréquence (système de radio fréquence) émettent des ondes électromagnétiques. Il en est de même pour la radiation laser et même la radiation solaire. Comme mesure générale pour prévenir l'inflammation due aux ondes électromagnétiques, une distance de sécurité doit être maintenue, dans toutes les directions, envers les parties rayonnantes les plus proches.

RADIATION IONISANTE

La radiation ionisante produite, par exemple, à partir de tubes à rayons X et de substances radioactives, peut produire l'inflammation des atmosphères explosives. C'est pour cela que l'installation d'un ventilateur près d'une source de radiation dans une atmosphère potentiellement explosive, doit être réalisée selon la norme spécifique.

ULTRASONS

Une grande quantité d'énergie émise par un émetteur électroacoustique peut être absorbée par des substances solides ou liquides, donnant comme résultat que la substance s'échauffe de telle sorte qu'il peut se produire une inflammation. Il est recommandé de ne pas exposer le ventilateur à des ondes ultrasoniques supérieures à 10 MHz.

COMPRESSION ADIABATIQUE ET ONDES DE CHOC

Dans le cas de compression adiabatique ou ondes de choc, il est possible d'atteindre des températures suffisamment élevées pour que se produise l'inflammation d'atmosphères explosives. Pour cela empêcher qu'elles ne se produisent dans les conditions normales de fonctionnement.

REACTIONS EXOTHERMIQUES

Elles peuvent agir comme une source d'inflammation quand la vitesse du dégagement de chaleur est supérieure à l'évacuation de celle-ci vers l'extérieure. C'est pour cela que, dans la mesure du possible, doivent être évitées les substances qui présentent une tendance à l'auto-inflammation.

ATTENTION !!

L'utilisateur devra vérifier attentivement que les gaz ou la poussière introduite dans le ventilateur ne soit pas composée de mélanges susceptibles de provoquer des réactions exothermiques à des températures dépassant les températures admises.

TRAPPE DE VISITE

Il est expressément interdit d'ouvrir la trappe de visite lorsque le ventilateur est en marche. Pour nettoyer l'appareil il faut, une fois que le ventilateur est arrêté, débrancher les alimentations et s'assurer que personne n'a la possibilité de relancer la machine involontairement. Puis, on pourra ouvrir la trappe de visite en ôtant les boulons de fixation et accéder à l'intérieur de l'appareil.

OUTILS À UTILISER EN ATMOSPHÈRES EXPLOSIVES

Conformément à la norme EN1127-1 (Prévention et protection contre l'explosion. 1ère partie : concepts de base et méthodologie) il faut distinguer deux types d'outils :

- a) les outils qui, durant leur utilisation, ne peuvent produire que des étincelles isolées (par exemple tournevis, clés d'impact).
- b) les outils qui, durant leur utilisation lors de travaux de coupe ou de broyage, génèrent un faisceau d'étincelles.

Dans les zones 0 et 20 aucun outil pouvant produire des étincelles n'est autorisé.

Dans les zones 1 et 2, seuls sont autorisés des outils en acier de type a). Les outils de type b) ne sont autorisés que si l'on peut garantir l'absence de toute atmosphère explosive sur le lieu de travail.

Cependant, il est expressément interdit d'utiliser tout type d'outils en acier dans la zone 1 s'il y a risque d'explosion dû à la présence de substances appartenant au groupe II C (selon la norme EN 50014) (acétylène, sulfure de carbone, hydrogène), et hydrogène sulfuré, oxyde d'éthylène ou monoxyde de carbone, à moins qu'il ne soit garanti qu'il n'existe aucune atmosphère explosive dangereuse sur le lieu de travail pendant l'utilisation de ces outils.

Les outils en acier selon a) sont autorisés dans les zones 21 et 22. Les outils en acier selon b) ne sont autorisés que si le lieu de travail est protégé par rapport aux emplacements des zones 21 et 22 et si ont été adoptées les mesures supplémentaires suivantes :

- les réservoirs de poudre ont été retirés du lieu de travail
- ou
- le lieu de travail est maintenu suffisamment humide pour qu'aucune poussière ne puisse se disperser dans l'air et qu'aucun processus de feu latent ne puisse se développer.

Pendant le broyage ou la coupe dans les zones 21 et 22 ou à leur proximité, il faut tenir compte du fait que les étincelles produites peuvent être projetées à de grandes distances et provoquer la génération de particules incandescentes. C'est pourquoi les autres emplacements proches du lieu de travail devront être aussi inclus dans les mesures de protection mentionnées.

L'utilisation d'outils dans les zones 1, 2, 21 et 22 devrait être soumise à un système de "permis de travail".

<p>NE PAS UTILISER D'OUTILS PROPAGEANT DES ÉTINCELLES DANS LES ZONES OFFRANT UN RISQUE D'EXPLOSION. NE PAS UTILISER DE FLAMME LIBRE NI FUMER.</p>

ASSISTANCE TECHNIQUE

Dans le cas d'une anomalie dans le fonctionnement de l'appareil, veuillez le prendre contact avec votre distributeur .

Toute manipulation effectuée sur l'appareil par des personnes non autorisée entraînerait l'annulation de la garantie.

Soler & Palau se réserve le droit d'effectuer des modifications sans avis préalable.

INTRODUCTION

FOR QUESTIONS CONCERNING THE ELECTRIC MOTOR, THE ATTACHED ELECTRIC MOTOR SERVICE MANUAL SHOULD BE CONSULTED.

We strongly recommend that you read this manual carefully before installing the machine.
An explosive atmosphere represents a serious health risk - strict attention should be paid to the implementation of all risk prevention measures.

PRELIMINARY COMMENTS

This manual contains the information necessary for the transport, movement, storage, installation, use and maintenance of both direct coupling and transmission centrifugal and axial fans. Before installing the machine, you should read this service manual carefully and pay strict attention to the information and recommendations contained within it. Keep this manual to hand for future use and reference. The manual includes the EU certificate of conformity for the machine. For questions related to the use, maintenance and safety precautions of the electric motor, the attached electric motor service manual should be consulted. SOLER & PALAU, S.A. The manufacturer accepts no responsibility for breakages, accidents or any inconvenience caused by failure to comply with the advice and recommendations contained in this service manual.

The fans referred to in this service manual have been manufactured in compliance with rigorous quality control and production norms such as the ISO 9001.

TRANSPORT

When transporting the machines, we recommend that:

- The electric fans are protected from atmospheric agents.
- The fan should be protected from any bump or impact which could damage it.
- The fan should be fixed to a support frame or similar.

MOVING THE MACHINE

The fans should be raised by using the lifting points or hooks (if available on the model). The fans should only be moved by means of apparatus with sufficient capacity for the weight of the fans. Special attention should be paid when lifting the machine as the fan may tilt forwards or backwards.

STORAGE

We recommend that the fans are installed immediately after delivery. If this is not possible, they should be stored in a dry, controlled environment, to prevent damage from dust and corrosion. We recommend that the inflow and outflow points are closed to avoid foreign bodies entering the machine. Before starting the machine, check all moving parts to ensure that there is free movement.

USE AND MAINTENANCE

INSTALLATION

1. Before installation, all inflammable or combustible substances must be removed from the assembly area.
2. This is achieved by removing any emission sources in the assembly area or the surrounding areas.
3. Emission sources are any points or openings through which any inflammable substance in the form of gas, vapour mist or combustible powder may enter the area concerned.
4. Make sure that any such inflammable substances cannot spread through the aspiration conduits and indirectly enter the classified areas.
5. The electrical connections should be adequate for the area where the fan is to be installed.
6. The specific terminal supplied by the manufacturer should be used for the earth connection.

The centrifugal fans are supplied fully assembled, they should be installed on a solid, level base to avoid the twisting and misalignment of the supports and pulleys that can generate vibrations. The axial fans must be fitted in a manner that guarantees their stability.

After installation is complete, the connections to the inflow and outflow conduits and all installation elements should be carefully checked to avoid any damage to the fan when starting.

STARTING THE FAN

Before starting the machine, you should ensure that:

- The motor and fan bearings are sufficiently lubricated; all fixings are tightened, especially the blade wheel blocking bolts, the support screws, traction guides, bearings and motor assembly;
- In compliance with Machine Directive 89/392/EU, if the fan is accessible to operators and this supposes a health and safety risk, adequate protection must be fitted - this can be determined by consulting the S&P accessories catalogue;
- All rotating parts enjoy free, unobstructed movement;
- There are no foreign bodies inside the fan that may be expelled on starting the machine;
- The structure is complete and has suffered no damage in transit.

The following actions must also be taken:

- Check that the model and specifications of the fan (voltage, frequency, speed etc.) are those which you ordered.
- Check that the voltage and frequency values of the mains supply are the same as those indicated on the specifications plaque fixed to the machine (maximum voltage and frequency variation: $\pm 5\%$)
- Check the earth connection and the safety clearances between the energised parts ($>10\text{mm}$ for 400V).
- Check the cable block in the gland box and the seals (if fitted) between the lid and the motor connections box.
- Check compatibility between the machine data (on the fitted plaque) and the motor relative to the potentially explosive atmosphere in the area of use; check the ambient temperature and the maximum superficial temperature (from T1 to T6).
- The installation must be carried out in accordance with norms and standards related to the use of electrical apparatus in dangerous areas, especially national norms on installations. The installation must be carried out by qualified personnel.
- Start the motor and check that the current does not exceed that which is specified on the plaque.
- After two hours, check that the fixing screws are still tight and adjust if necessary.
- In fans fitted with a transmission belt, the belt tension must be frequently checked in the first 48 working hours and adjusted if necessary.

MAINTENANCE

When any type of maintenance operation is being carried out, the fan must be stopped and disconnected from electrical, pneumatic and all other power supplies. Maintenance work should only be undertaken by qualified, trained personnel, respecting current guidelines on matters of safety, particularly those mentioned in the SAFETY PRECAUTIONS section of this manual. The interior and exterior of the machine should be regularly cleaned with respect to the service load and the quantity of fluid that is transported.

In relation to prevention of explosions, machine safety is guaranteed by the use of components that have been designed to prevent ignition in explosive atmospheres. FOR THIS REASON, WE STRONGLY RECOMMEND THE USE OF ORIGINAL SPARE PARTS ONLY.

Routine checks

The maintenance routine should be based on the specific working conditions of the machine. Special attention should be paid to any unusual noise, irregular temperatures or vibrations. If any problems occur, the machine should be immediately stopped and inspected. Particular attention should be paid to the wear and tear of the bearings, belts, pulleys and flexible seals.

The tension of the belts in transmission fans should be regularly checked to avoid slippage or excessive force being placed on the moving parts.

The turbine and rotor blades should be regularly checked for damage that could cause imbalance in the moving parts.

If control systems (temperature, vibration, bearing temperature etc.) have been fitted, they should be regularly checked.

Regular cleaning operations should concentrate on the areas where layers of dust could accumulate in the fan or its components.

The minimum clearances between the rotating and fixed parts (*) should be at least 1% of the diameter of the relevant contact (the diameter of the rotating part at the point where it can touch the fixed part) but it should not be less than 2mm in the radial or axial directions nor greater than 20mm.

In the area of the axle, clearance can be reduced to 10% of the diameter of the axle with a minimum of 2mm and a maximum of 13mm. The axle seals are not subject to these precautions.

Every six months check:

- The electrical earth connection;
- that all bolts and screws are secure;
- that the belts are aligned (if the machine has them);
- that the axles are aligned.

Every month check that:

- The motor and fan bearings are sufficiently lubricated; all fixings are tightened, especially the blade wheel blocking bolts, the support screws, traction guides, bearings and motor assembly;
- the accidental contact guards are correctly fixed;
- all rotating parts enjoy free, unobstructed movement;
- there are no foreign bodies inside the fan;
- the structure is complete and has suffered no damage in transit;
- the interior is clean;
- that the belt tension and alignment is correct.

SAFETY

SAFETY PRECAUTIONS

When any type of maintenance operation is being carried out, the fan must be stopped and disconnected from electrical, pneumatic and all other power supplies. Maintenance must be carried out by qualified personnel in accordance with current guidelines on safety, paying special attention to the following:

- The use of protective clothing - there should be no part of the clothing that could get caught in the machine, long hair should be tied back and a cap should be worn;
- The use of safety goggles;
- Checking that there is a stop to prevent the accidental starting of the machine. If there is no stop, precautions should be taken to ensure that it is not possible to start the machine;

During maintenance operations, if it is necessary to remove safety devices, operators must be warned of possible dangers and the safety devices must be refitted as soon as maintenance is completed; In machines fitted with inspection registers, it is absolutely prohibited to open the register while the fan is moving.

SAFETY RISKS

In accordance with the EU Machine Directive, the fan has been subject to an exhaustive risk analysis. The following risks should be considered:

INSTALLATION

Incorrect installation or inappropriate functioning represents a risk to both people and objects. The fans should be installed by qualified, trained personnel. Installation should be in compliance with all current laws and safety norms.

ROTATION SPEED

The fan is designed to safely function at a maximum rotation speed, as specified in the annex of this manual in the section on technical characteristics and problems due to noise levels. Never exceed the rotation speed limit.

WORKING TEMPERATURE

Never exceed the maximum temperature limit of the machine.

Adequate protection should be made available to operators in the case of transport of fluids at high temperatures.

PROTECTION DEVICES

It is absolutely prohibited to remove any of the protection devices installed in the machines - this would lead to a serious safety risk.

ELECTRICAL RISKS

The maintenance of the electrical components should be carried out by qualified, trained personnel, after consulting the electric motor service manual. The electrical earth connection for all metallic parts of the machine should be checked every six months. Avoid temporary or improvised connections to the electrical parts.

FOREIGN BODIES

If there is a risk of foreign bodies entering the machine, a protective grille should be fitted. Regular checks should be made on the accumulation of foreign bodies in the grille, and if necessary they should be removed, following the instructions in the section on SAFETY PRECAUTIONS.

DANGEROUS GASSES

In the case that the fluid produced represents a danger to people (toxic or noxious gasses), the fan must be fitted with seals to avoid emissions. If this is not possible, suitable equipment must be supplied for the type of fluid to be transported and for dealing with toxic or noxious gasses.

LIGHTNING

If a lightning discharge into a potentially explosive atmosphere, the ignition will occur forever. There is also the possibility of ignition due to high temperatures reaching the elements leading lightning, therefore facilities must be protected against overvoltage protection systems at the proper locations.

ELECTROMAGNETIC WAVES AND RADIO FREQUENCY

All systems that produce electricity using high-frequency (RF systems) emit electromagnetic waves, as well as radiation or lasers to solar radiation. As a measure to prevent ignition due to electromagnetic waves, it must keep a safe distance in all directions, radiating between the parties closer.

IONIZING RADIATION

Ionizing radiation produced, for example, from X-ray tubes and radioactive substances, can ignite explosive atmospheres. This is why installing a fan near a source of radiation in a potentially explosive atmosphere must be conducted according to specific regulations in this regard.

ULTRASONIC

A large amount of energy emitted by an issuer electro-acoustical can be absorbed by solids or liquids, with the result that the substance is hot so that it can ignite. It is recommended not to expose the fan to ultrasonic waves above 10 MHz.

ADIABATIC COMPRESSION AND SHOCK WAVES

In the case of adiabatic compression or shock waves, can reach temperatures high enough so that it can ignite explosive atmospheres, that's why we must prevent it from occurring in normal operation.

EXOTHERMIC REACTION

Can act as a source of ignition when the heat release rate is higher than the evacuation of outwards, which is why, as far as possible, to avoid substances that have a tendency to autoignition.

ATTENTION:

The operator must carefully check that the gasses or powder introduced into the fan are not made up of mixtures that could provoke exothermic reactions and higher temperatures than those for which the machine was designed.

INSPECTION REGISTERS

It is absolutely prohibited to open the register while the fan is moving. When cleaning the machine, once the fan is stopped, the power supply must be disconnected and it must be ensured that the machine cannot be started accidentally. The inspection register may now be opened, by removing the screws and gaining access to the interior of the machine.

TOOLS FOR USE IN EXPLOSIVE ATMOSPHERES

In conformance with norm EN1127-1 (Prevention and protection against explosion Part 1: basic concepts and methodology) the different types of tools must be distinguished:

- a) Tools that very rarely produce sparks (for example, screwdrivers, spanners, compressed air wrenches).
- b) Tools used for cutting or grinding that generate multiple sparks.

No tools that can produce sparks are allowed in areas 0 and 20.

Only type a) steel tools are allowed in areas 1 and 2.. Type b) tools may only be used if it can be guaranteed that the work atmosphere is not potentially explosive.

Nevertheless, it is absolutely prohibited to use any type of steel tool in area 1 if there is any risk of explosion due to the presence of group II C substances (according to norm EN 50014) (acetylene, carbon sulphide, hydrogen), and hydrogen sulphide, ethylene oxide and carbon monoxide, unless it can be guaranteed that there is no danger of a potentially explosive atmosphere in the place of work when using the aforementioned tools.

Type a) steel tools are allowed in areas 21 and 22. Type b) steel tools are only allowed if the place of work is screened with respect of areas 21 and 22 and the following additional safety measures have been taken:

- Powder deposits have been removed from the place of work.

or

- The place of work is sufficiently damp so that no powders can be dispersed in the air and the development of a process of slow burning is impossible.

When cutting or grinding in areas 21 and 22, or in closeby areas, it should be remembered that sparks can fly great distances and provoke the generation of incandescent particles. For this reason areas close to the place of working with these tools should also be included when implementing the above mentioned protective measures.

The use of tools in areas 1, 2, 21 and 22 should be subject to a "work permit" system.

DO NOT USE TOOLS THAT MAY
GENERATE SPARKS IN POTENTIALLY
EXPLOSIVE AREAS.
NO NAKED FLAMES, NO SMOKING

TECHNICAL SUPPORT

If there is any problem with the machine you should contact the SP local distributor.

Any work undertaken on the machine by persons other than those from SP Official Services will invalidate the provisions of the guarantee.

Soler & Palau reserve the right to make modifications without prior notice.

ВВЕДЕНИЕ

ПО ВОПРОСАМ, СВЯЗАННЫМ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ, ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАТИТЕСЬ К РУКОВОДСТВУ ПО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЮ.

Настоятельно рекомендуется внимательно изучить данное руководство, перед тем как приступить к установке оборудования.

Взрывоопасная атмосфера опасна для здоровья и жизни человека, поэтому необходимо принять все меры для исключения возможных рисков, при нахождении в данной зоне.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Данное руководство содержит важную информацию необходимую для транспортировки, перемещения, хранения, установки, использования и обслуживания осевых и центробежных вентиляторов с прямым или ременным приводом. Прежде, чем приступить к установке оборудования, необходимо внимательно изучить данное руководство и неукоснительно следовать всем требованиям и рекомендациям, приведенным в нем. Сохраните данное руководство для дальнейшего использования. Руководство включает Европейский Сертификат Соответствия. По вопросам, касающимся использования, обслуживания и техники безопасности электродвигателя, обращайтесь к руководству по электродвигателю. Компания Soler&Palau не несет ответственности за вред причиненный при поломке оборудования, чрезвычайных ситуациях, вызванных оборудованием, установленном, использующимся и эксплуатируемом с нарушением требований данного руководства.

Вентиляторы, речь о которых идет в данном руководстве, были произведены в соответствии со стандартом контроля качества ISO 9001.

ТРАНСПОРТИРОВКА

При транспортировке данного оборудования необходимо следующее:

- Защитить оборудование от атмосферного воздействия (влаги, солнца, чрезмерных температур и т.д.)
- Защитить оборудование от всевозможных ударов, которые могут привести к его порче.
- При транспортировке оборудование должно быть прочно закреплено на транспортировочной раме или поддоне.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

При перемещении, крепить оборудование следует за специально для этого предназначенные отверстия, петли или крюки. Для перемещения можно использовать приспособления и механизмы, которые могут выдержать вес вентилятора. Будьте осторожны при перемещении и подъеме вентилятора, он может иметь несимметричный центр тяжести и наклониться при манипулировании. Никогда не поднимайте вентилятор за провода, клеммные коробки, крыльчатки, турбины, защитные решетки и другие части, для этого не предназначенные.

ХРАНЕНИЕ

Рекомендуется установить вентилятор на место постоянной работы сразу же после его получения.

- Если это не возможно, вентилятор должен храниться в сухом помещении, защищенным от пыли и коррозии. При хранении, рекомендуется закрыть всасывающее и нагнетательное отверстия вентилятора, чтобы предотвратить попадание внутрь посторонних предметов. После хранения, необходимо проверить все вращающиеся части вентилятора на предмет их свободного вращения.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

УСТАНОВКА

Установка и подключение вентилятора к сети электропитания должно производиться специально обученным и аттестованным персоналом, имеющим на это разрешение, в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» и правилами техники безопасности.

1. Перед установкой оборудования все воспламеняемые и взрывоопасные вещества, включая возможные примеси данных веществ в воздухе и их последствия, должны быть удалены из помещения.
2. Убедитесь, что любые воспламеняемые или взрывоопасные вещества не смогут проникнуть в помещение, где производится установка оборудования.
3. Все электрические части, приборы, соединения должны соответствовать той зоне, где они будут находиться.
4. Для заземления используйте специальные терминалы, поставляемые производителем.

Центробежные вентиляторы поставляются в сборе. Центробежные вентиляторы должны устанавливаться на твердой горизонтальной поверхности. Во время установки, рекомендуется использовать специальные центрирующие прокладки, которые помогут избежать искривления и смещения опор и шкивов, которые могут издавать повышенные вибрации и преждевременно изнашиваться. При монтаже вентилятора на каких-либо перекрытиях, необходимо проверить, что основание выдержит, как минимум двойной, вес вентилятора. Осевые вентиляторы должны устанавливаться на конструкциях, которые выдержат их вес во время работы и обеспечат их надежное и стабильное крепление.

После установки, необходимо тщательно проверить всасывающее и нагнетательное отверстия и остальные части вентилятора на предмет нахождения в них / на них посторонних предметов. Все части вентилятора и системы должны быть правильно и надежно закреплены.

ЗАПУСК

Прежде чем осуществить пуск аппарата проверьте следующие параметры:

- Подшипники вентилятора и электродвигателя смазаны; все болты на вентиляторе затянуты, рабочее колесо и подшипники прочно закреплены на валу.
- Механические защитные устройства (решетки, ограждения) правильно установлены и не допустят попадания в движущиеся части вентилятора посторонних предметов.
- Вращающиеся части вентилятора свободно прокручиваются от руки, и нет контакта с неподвижными частями вентилятора.
- Внутри и вокруг вентилятора, а также в воздуховодах отсутствуют остатки монтажных материалов и инородные предметы, которые могут быть втянуты аппаратом.

Кроме этого, необходимо проверить следующее:

- Модель и характеристики вентилятора соответствуют вашим потребностям и условиям эксплуатации (напряжение, фазность, частота тока, класс взрывозащиты и т.д.).
- Напряжение и частота тока сети электропитания соответствуют параметрам, указанным на вентиляторе (допустимый предел колебаний параметров электросети +/- 5%).
- Правильно ли выполнено заземление. А также, расстояние между токопроводящими частями оборудования и иных конструкций, оно должно быть более 10 мм при 400 В.
- Проверьте на предмет исправности: кабели в клеммной коробке, кабельный ввод, уплотнитель между крышкой и клеммной коробкой.
- Проверьте, соответствуют ли данные по классу взрывоопасной среды, для которых предназначены вентилятор и его электродвигатель, присутствующие на шильдиках вашим условиям эксплуатации. Проверьте, соответствует ли температура воздуха в помещении, где будет работать вентилятор, максимальной температуре поверхности вентилятора (T1-T6).
- Установка и подключение вентилятора к сети электропитания должно производиться специально обученным и аттестованным персоналом, имеющим на это разрешение, в соответствии с нормами и правилами, действующими в вашей стране, например: «Правилами устройства электроустановок» и правилами техники безопасности. Особенно уделите внимание правилам по эксплуатации оборудования предназначенного для работы во взрывоопасных средах.
- После запуска электродвигателя, замерьте ток и сверьте его со значениями, указанными на шильдике вентилятора. Значения тока должны быть равны или близки по значению.
- После следующих 2 часов работы протяните все болты и саморезы, они все должны быть

правильно затянуты. После 3-4 часов работы убедитесь, что все болты правильно затянуты.

- Для вентиляторов с ременной передачей, в течение первых 48 часов работы, необходимо несколько раз проверить натяжение ремня. Убедитесь, что ременная передача работает правильно, без перекосов, вибраций и чрезмерного шума.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед проведением обслуживания, убедитесь, что питание вентилятора отключено, все подсоединения электрические или пневматические или другие отключены. Обслуживание должно производиться специально обученным и аттестованным персоналом, имеющим на это разрешение, в соответствии с правилами техники безопасности и рекомендациями изложенными в главе «Меры предосторожности». Производители регулярную очистку внутренних и внешних частей вентилятора, в соответствии с эксплуатационной нагрузкой.

Для предотвращения чрезвычайных ситуаций необходимо использовать запасные части, предназначенные для работы во взрывоопасной среде. Поэтому, настоятельно рекомендуется использовать оригинальные запасные части, производимые и поставляемые компанией Soler&Palau.

Регулярные операции

Регулярные операции по обслуживанию должны основываться на специфических условиях работы оборудования. Особое внимание следует обратить на необычный шум, неустойчивые температуры и вибрации. Если присутствуют подобные проблемы, необходимо немедленно остановить оборудование и провести полную проверку его состояния. Также следует обращать внимание на износ: подшипников, ремней, шкивов и гибких уплотнителей.

Для предотвращения проскальзывания и чрезмерной силы, действующей на подвижные части оборудования, необходимо регулярно проверять натяжение ремней в ременной передаче.

Во избежание дисбаланса движущихся частей проверяйте состояние рабочих колес и их лопаток, на предмет трещин и иных повреждений.

Если оборудование оснащено системами контроля температуры, вибрации, температуры подшипников и т.д., то необходимо регулярно проверять правильность работы данных систем.

Производите регулярную чистку вентилятора, особенно уделите внимание деталям вентилятора, на которых возможно отложение пыли.

Минимальный зазор между вращающимися и неподвижными частями оборудования должен быть не менее 1% от максимального диаметра вращающейся части в месте возможного контакта. При этом зазор не должен быть менее 2 мм и более 20 мм в осевом или радиальном направлении. В области оси зазор может быть уменьшен до 10% от диаметра оси с минимальным зазором 2 мм и максимальным 13 мм. Это не относится к осевым уплотнителям.

Каждые шесть месяцев необходимо выполнить следующие действия:

- Проверьте правильность и работоспособность заземления.
- Протяните все шурупы и болты.
- Проверьте параллельность элементов ременной передачи (если присутствует) и осей вентилятора и электродвигателя.

Каждый месяц необходимо выполнить следующие действия:

- Проверьте, что в подшипниках вентилятора и электродвигателя достаточно смазки и эти узлы работают правильно. Все соединения достаточно затянуты, включая блокирующий болт рабочего колеса.
- Убедитесь, что защитные решетки и ограждения правильно установлены и надежно закреплены.
- Все вращающиеся части должны вращаться свободно без каких-либо препятствий и затруднений.
- Проверьте, чтобы в вентиляторе и воздуховоде отсутствовали посторонние предметы.
- Убедитесь, что все внутренние поверхности чистые.
- Проверьте положение и натяжение ременной передачи.

ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Используйте подходящую, облегчающую одежду и головной убор. Помните, что свободные части одежды могут попасть в оборудование и привести к чрезвычайным ситуациям.
- Используйте защитные очки.
- Проверьте наличие защиты от несанкционированного включения оборудования (замки, защитный код) и активируйте ее.
- Если специальная защита от несанкционированного включения оборудования не предусмотрена, примите все меры, чтобы никто не сможет включить оборудование во время проведения обслуживания.

Во время проведения обслуживания может возникнуть необходимость в демонтаже механических или электрических защитных устройств. После обслуживания, необходимо все защитные устройства поставить на место и проверить их работоспособность. Если вентилятор оборудован инспекционной дверцей, категорически запрещается открывать эту дверцу во время работы вентилятора. Дождитесь полной остановки движущихся частей и только после этого открывайте инспекционную дверцу.

РИСКИ

Вентилятор является оборудованием, заключающим в себе повышенную угрозу безопасности персонала и материальных ценностей, находящихся в его непосредственной близости. Ниже приведена информация, которая поможет избежать чрезвычайных ситуаций при работе оборудования:

НЕПРАВИЛЬНАЯ УСТАНОВКА

Все вентиляторы, которые установлены (смонтированы) не правильно, с нарушениями технологии монтажа и материалов представляют опасность для людей и материальных ценностей. Поэтому вентиляторы должны устанавливаться специально обученным и аттестованным персоналом, имеющим на это разрешение, в соответствии со всеми стандартами, нормами и правилами, действующими в вашей стране.

МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ

Все вентиляторы разработаны для работы при определенных операционных пределах. Например: все вентиляторы имеют максимально допустимую частоту вращения. При превышении максимальной частоты вращения, детали вентилятора подвергаются чрезмерным нагрузкам и могут разрушиться, что неизбежно приведет к чрезвычайной ситуации и может угрожать жизни и здоровью людей. Не превышайте операционные пределы вентилятора, указанные в технической документации и на самом оборудовании.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

Все вентиляторы разработаны для работы при определенной температуре окружающего и перемещаемого воздуха. Никогда не превышайте значения максимальной и минимальной температуры, указанные в технической документации и на самом оборудовании. При работе вентилятора с температурой перемещаемого воздуха выше 50°C, для обслуживающего персонала необходимо предусмотреть специальную униформу.

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА

Ни в коем случае не отключайте / не отсоединяйте, установленные на вентиляторе защитные устройства, это может привести к чрезвычайным ситуациям.

ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

Обслуживание электротехнических частей оборудования должно производиться специально обученным персоналом, в соответствии с требованиями, приведенными в инструкции по электродвигателям. Каждые шесть месяцев необходимо проверять функционирование заземления всех токопроводящих частей вентилятора. Никогда не используйте воду для тушения пожара в электрических частях оборудования. Подключайте электродвигатель к сети электропитания строго в соответствии с нормами и правилами действующими в вашей стране (ПУЭ).

ЗАЩИТА ОТ ПОПАДАНИЯ В ВЕНТИЛЯТОР ПОСТОРОННИХ ПРЕДМЕТОВ

Для защиты от попадания в вентилятор посторонних предметов используйте соответствующие защитные решетки и ограждения, с необходимой площадью ячейки. Необходимо регулярно проверять наличие посторонних предметов, застрявших в ячейках, и при необходимости извлекайте их, с соблюдением всех мер предосторожности.

ОПАСНЫЕ ГАЗЫ

При работе вентилятора с воздухом, содержащим примеси опасных или токсичных веществ возможно нанесение вреда здоровью или жизни человека. Поэтому, в зависимости от перемещаемой среды следует применять специальные исполнения вентиляторов. Например: со специальными уплотнителями, чтобы избежать попадания вредных веществ в зону нахождения людей. Также следует убедиться, что в вентиляторе не будут проходить какие-либо химические реакции с чрезмерным выделением теплоты и веществ опасных для конструкции вентилятора и окружающих предметов.

ИНСПЕКЦИОННЫЕ ДВЕРЦЫ

Категорически запрещается открывать инспекционные дверцы во время работы вентилятора. Выключите вентилятор и дождитесь полной остановки вращающихся частей. Убедитесь, что никто не сможет включить вентилятор во время проведения обслуживания. Для доступа к внутренним частям вентилятора открутите шурупы, удерживающие инспекционную дверцу.

НАГНЕТАТЕЛЬНОЕ И ВСАСЫВАЮЩЕЕ ОТВЕРСТИЯ

Категорически запрещается включать вентилятор с неподключенными воздуховодами или неустановленными защитными решетками, т.к. это может привести к чрезвычайным ситуациям, при попадании в вентилятор посторонних предметов. При отсутствии воздуховода на всасывающей стороне вентилятора, во избежание потери давления, следует использовать защитную решетку большей площади, чем всасывающее отверстие, а также всасывающий диффузор, специальной формы.

ИНЕРЦИЯ

При выключении вентилятора, рабочее колесо продолжает некоторое время вращаться по инерции. Прежде чем выполнять какие-либо манипуляции с вентилятором, убедитесь, что все движущиеся части вентилятора остановились.

УТИЛИЗАЦИЯ

При окончании срока службы вентилятора, демонтируйте его. Разберите вентилятор на составные части и утилизируйте их в соответствии с законами, действующими в вашей стране.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВО ВЗРЫВООПАСНЫХ ЗОНАХ

В соответствии с нормами EN1127-1 (Предупреждение и защита от взрывов Часть 1: базовые принципы и методики) следует применять разные инструменты:

- a) Инструменты, которые очень редко образуют искры (например: шуруповерты, гаечные ключи, пневматический инструмент).
- b) Инструменты, применяемые для резки и шлифовки материалов, которые производят множество искр.

В зонах 0 и 20 не допускается применение инструментов, которые производят искры.

Инструменты группы a) допускается применять в зонах 1 и 2, инструменты группы b) допускается использовать, если можно гарантировать отсутствие взрывоопасной атмосферы в рабочем пространстве.

Абсолютно запрещено применять любые типы стальных инструментов в зоне 1, если существует риск присутствия веществ группы II C (в соответствии с нормами EN 50014) (ацетилен, сероуглерод, водород) и сероводорода, оксида этилена и окиси углерода, если только нет полной гарантии отсутствия взрывоопасной атмосферы в помещении, где применяются вышеупомянутые инструменты.

Стальные инструменты типа a) могут использоваться в зонах 21 и 22, типа b) могут использоваться только, если места проведения работ экранированы в соответствии зонам 21 и 22 и выполнены следующие меры предосторожности:

- удалена пыль из места проведения работ.
- место проведения работ влажное и нет вероятности нахождения пыли в воздухе и возможность возгорания исключены.

Если в зонах 21 и 22 (или рядом) проводятся работы по резки или шлифовки материалов, следует помнить, что искры могут прометать значительные расстояния и вызывать нагрев/воспламенение различных предметов. Поэтому, пространство близлежащее к месту проведения работ должно быть включено в список проведения вышеупомянутых защитных мер.

Использование инструментов в зонах 1, 2, 21, 22 должно быть разрешено и согласовано со всеми

стандартами, нормами и правилами, действующими в вашей стране.

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ МОГУТ ВЫЗЫВАТЬ ИСКРЫ, В ПОТЕНЦИАЛЬНО ВЗРЫВООПАСНЫХ АТМОСФЕРАХ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

При возникновении любых вопросов, связанных с оборудованием Soler&Palau, Пожалуйста, обратитесь к официальному представителю компании Soler&Palau в вашем регионе.

Компания Soler&Palau снимает с себя все гарантийные обязательства по оборудованию, которое было установлено и эксплуатировалось персоналом, не имеющим официального разрешения компании Soler&Palau.

Компания Soler&Palau оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.



Soler & Palau Sistemas de Ventilación S.L.U.

C/ Llevant 4
08150 Parets del Vallès (Barcelona)
ESPAÑA
Tel. 93 571 93 00
Fax 93 571 93 01
Fax int. + 34 93 571 93 11
e-mail: consultas@solerpalau.com
Web: www.solerpalau.com



Ref. 9023005200



SOLER & PALAU
Sistemas de Ventilación, S.L.U.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

CE ATEX

Wentylatory Osiowe oraz Promieniowe
Do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem



WSTĘP

INFORMACJE NA TEMAT SILNIKA ELEKTRYCZNEGO ZAWARTE SĄ W INSTRUKCJI OBSŁUGI SILNIKA ELEKTRYCZNEGO DOŁĄCZONEJ DO URZĄDZENIA.

**Usilnie zaleca się, aby uważnie przeczytać niniejszą instrukcję przed instalacją urządzenia.
Atmosfery wybuchowe stanowią poważne zagrożenie dla zdrowia - szczególną uwagę należy zwrócić na realizację wszystkich środków zapobiegania ryzyku.**

UWAGI WSTĘPNE

Niniejsza instrukcja zawiera informacje niezbędne do transportu, przemieszczania, przechowywania, instalacji, użytkowania i konserwacji wentylatorów promieniowych (bezpośrednich i pasowych) oraz osiowych. Przed zainstalowaniem urządzenia należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi z naciskiem na informacje i zalecenia w niej zawarte. Instrukcję należy zachować do wykorzystania w przyszłości. Instrukcja zawiera certyfikat zgodności UE dla maszyny.

Informacje dotyczące użytkowania, konserwacji i środków bezpieczeństwa silnika elektrycznego zawarte są w załączonej instrukcji obsługi silnika elektrycznego. Producent - SOLER & PALAU, S.A. nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia, awarie lub wszelkie niedogodności spowodowane przez nieprzestrzeganie porad i zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji obsługi.

Wentylatory, do których odnosi się niniejsza instrukcja obsługi zostały wyprodukowane zgodnie z rygorystyczną kontrolą jakości i normami produkcyjnymi takimi jak ISO 9001.

TRANSPORT

Podczas transportu maszyny zalecamy:

- zabezpieczyć wentylatory przed czynnikami atmosferycznymi.
- chronić wentylatory przed uderzeniami i zgnieceniami mogącymi je uszkodzić.
- przymocować wentylatory do ramy nośnej lub podobnej.

PRZENOSZENIE URZĄDZENIA

Urządzenia należy przynosić przy użyciu elementów lub haków przeznaczonych do podnoszenia (jeżeli są dostępne).

Wentylatory należy przemieszczać jedynie przy pomocy urządzeń dostosowanych do ich masy. Szczególną uwagę należy zwrócić podczas podnoszenia maszyny, ponieważ może ona przechylać się do przodu lub do tyłu.

PRZECHOWYWANIE

Zaleca się, aby wentylatory zostały zainstalowane od razu po dostawie.

Jeśli nie jest to możliwe, wentylatory powinny być przechowywane w suchym, kontrolowanym środowisku, aby zapobiec uszkodzeniu spowodowanym kurzem i korozją. Zaleca się, aby wlot i wylot wentylatora były zamknięte w celu uniknięcia wprowadzenia ciał obcych do urządzenia. Przed uruchomieniem maszyny należy sprawdzić wszystkie ruchome części i upewnić się, że mogą poruszać się swobodnie.

OBSŁUGA I KONSERWACJA

INSTALACJA

1. Przed przystąpieniem do instalacji, wszystkie łatwopalne lub palne substancje, muszą zostać usunięte z miejsca montażu.
2. Należy usunąć wszelkie źródła emisji z obszaru montażu i okolic.
3. Źródłem emisji są punkty lub otwory, przez które substancje łatwopalne w postaci gazu, pary, oparów, mgły, palnego pyłu mogą przedostać się do danego obszaru.
4. Upewnij się, że substancje łatwopalne nie mogą rozprzestrzeniać się za pośrednictwem kanałów i pośrednio dostać się do danego obszaru.
5. Połączenia elektryczne powinny być odpowiednie dla obszaru, w którym wentylator ma zostać zainstalowany.
6. Specjalne terminale dostarczone przez producenta powinny zostać wykorzystywane do podłączenia uziemienia.

Wentylatory promieniowe są dostarczane w pełni zmontowane. Powinny zostać zainstalowane na solidnej, wypoziomowanej podstawie, aby uniknąć skręcania i przemieszczenia podpór i kół pasowych, które mogą generować wibracje. Wentylatory osiowe muszą zostać zamontowane w sposób gwarantujący ich stabilność.

Po zakończeniu instalacji, przyłącza wlotu oraz wylotu i wszystkie elementy instalacji należy dokładnie sprawdzić, aby uniknąć uszkodzenia wentylatora podczas uruchamiania.

URUCHOMIENIE WENTYLATORA

Przed uruchomieniem urządzenia należy upewnić się, że:

- łożyska silnika oraz wentylatora są odpowiednio nasmarowane; wszystkie elementy mocujące są dokręcone, zwłaszcza elementy mocujące wirnika, wkręty montażowe, przewodniki trakcji, łożyska i mocowanie silnika,
- zgodnie z Dyrektywą Maszynową 89/392/EU, jeśli wentylator jest dostępny dla użytkowników i powoduje to zagrożenie dla ich zdrowia i bezpieczeństwa, musi zostać zapewniona odpowiednia ochrona – mogą zostać użyte odpowiednie osłony z katalogu akcesoriów S&P;
- wszystkie części obrotowe mogą poruszać się swobodnie
- nie ma żadnych ciał obcych wewnątrz wentylatora, które mogą zostać wyrzucone po uruchomieniu maszyny,
- struktura jest kompletna i nie doznała uszkodzenia w transporcie.

Należy również przedsięwziąć następujące działania:

- upewnić się, że model, specyfikacja wentylatora (napięcie, częstotliwość, prędkość itp.) są zgodne z zamówionymi.
- upewnić się, że wartości napięcia i częstotliwości w sieci zasilania są takie same jak te wskazane na tabliczce znamionowej maszyny (maksymalne odchylenia napięcia i częstotliwości: +- 5%)
- sprawdzić połączenie uziemienia i odstęp bezpieczeństwa między elementami naładowanymi (> 10mm dla 400V).
- Sprawdzić przewody w puszcze przyłączeniowej oraz uszczelki (jeżeli występują) pomiędzy pokrywą i puszką przyłączeniową silnika.
- upewnić się o zgodności danych maszyny (tabliczka znamionowa) i silnika w stosunku do potencjalnie wybuchowej atmosfery w obszarze użytkowania, sprawdzić temperaturę otoczenia oraz maksymalną temperaturę powierzchni (od T1 do T6).
- Instalacja musi być przeprowadzona zgodnie z normami i standardami dotyczącymi korzystania z urządzeń elektrycznych w niebezpiecznych obszarach, zwłaszcza norm krajowych dotyczących instalacji. Instalacja musi być przeprowadzona przez wykwalifikowany personel.
- uruchomić silnik i sprawdzić, czy jego parametry pracy nie przekraczają danych z tabliczki znamionowej.
- po dwóch godzinach sprawdzić, czy śruby mocujące są wciąż mocno zainstalowane i w razie potrzeby je dokręcić
- dla wentylatorów wyposażonych w przekładnie pasowe, napięcie pasa musi być często sprawdzane w ciągu pierwszych 48 godzin pracy oraz w miarę potrzeby poprawiane.

KONSERWACJA

W trakcie realizacji wszelkiego rodzaju prac konserwacyjnych wentylator musi zostać zatrzymany i odłączony od elektrycznych, pneumatycznych i wszelkich innych źródeł zasilania. Prace konserwacyjne muszą być przeprowadzane jedynie przez wykwalifikowany, przeszkolony personel, z uwzględnieniem aktualnych wytycznych w zakresie bezpieczeństwa, w szczególności wymienionych w sekcji ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA niniejszej instrukcji obsługi. Wnętrze oraz zewnątrz urządzenia powinny być regularnie czyszczone w odniesieniu do obciążenia oraz ilości transportowanego medium.

W odniesieniu do zapobiegania wybuchom, bezpieczeństwo maszyny jest gwarantowane przez wykorzystanie elementów, które zostały zaprojektowane, aby zapobiec zapłonowi w przestrzeniach zagrożonych wybuchem.

Z TEGO POWODU ZALECAMY STOSOWANIE JEDYNIENIE ORYGINALNYCH CZĘŚCI ZAMIENNYCH.

Kontrole rutynowe

Czynności konserwacyjne powinny być oparte na konkretnych warunkach pracy urządzenia. Szczególną uwagę należy zwrócić na wszelkie nietypowe dźwięki, nieregularne/nietypowe temperatury i wibracje. Jeśli wystąpią jakiegokolwiek problemy, urządzenie należy natychmiast zatrzymać i poddać inspekcji. Szczególną uwagę należy zwrócić na zużycie łożysk, pasów napędowych, kół pasowych i uszczelki elastycznych.

Napięcia pasów w wentylatorach z napędem pasowym powinny być regularnie sprawdzane w celu uniknięcia poślizgu lub nadmiernej siły obciążającej ruchome części.

Turbina i łopaty wirnika powinny być regularnie sprawdzane pod kątem szkód, które mogłyby spowodować utratę wyważenia ruchomych części.

Jeśli systemy kontroli (temperatury, wibracji, temperatury łożysk itd.) zostały zastosowane, powinny być regularnie sprawdzane.

Obszary wentylatora oraz jego komponentów, na których mogą gromadzić się warstwy pyłu/kurzu powinny być regularnie czyszczone.

Minimalne odstępy pomiędzy częściami obracającymi się oraz stałymi (*) powinny wynosić co najmniej 1% średnicy kontaktu (średnica części obrotowej w miejscu, gdzie może dotknąć części stałej), ale nie powinny być mniejsze niż 2mm w kierunkach promieniowym lub osiowym i nie większe niż 20 mm. W zakresie osi, odstęp może być zmniejszony do 10% średnicy osi z minimum 2 mm i maksimum 13 mm. Uszczelki osi nie podlegają pod te środki ostrożności.

Co sześć miesięcy należy sprawdzić:

- połączenie elektryczne uziemienia
- czy wszystkie śruby i wkręty są bezpiecznie zamontowane,
- czy pasy są wyrównane (jeśli urządzenie je posiada),
- czy osie są wyrównane.

Co miesiąc należy upewnić się, że:

- łożyska silnika i wentylatora są odpowiednio nasmarowane; wszystkie elementy mocujące są dokręcone, zwłaszcza śruby wirnika, wkręty montażowe, przewodniki trakcji, łożyska i mocowanie silnika,
- osłony przeciw przypadkowemu dotknięciu są prawidłowo zamocowane,
- wszystkie obracające się części mogą obracać się swobodnie;
- nie ma żadnych ciał obcych wewnątrz wentylatora;
- struktura jest kompletna i nie doznała uszkodzenia w transporcie;
- wnętrze jest czyste,
- napięcie i wyrównanie pasa jest prawidłowe.

BEZPIECZEŃSTWO

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Podczas wszelkiego rodzaju prac konserwacyjnych wentylator musi zostać zatrzymany i odłączony od elektrycznych, pneumatycznych i wszelkich innych źródeł zasilania. Konserwacja musi zostać wykonana przez wykwalifikowany personel, zgodnie z aktualnymi wytycznymi w zakresie bezpieczeństwa, zwracając szczególną uwagę na następujące:

- Stosowanie odzieży ochronnej - nie wolno używać odzieży, której fragmenty mogłyby zostać wciągnięte do maszyny, długie włosy powinny być związane z tyłu, należy używać czepków;
- korzystanie z okularów ochronnych,
- Sprawdzenie, że zastosowano wyłącznik zapobiegający przypadkowemu włączeniu urządzenia. Jeśli nie ma takiego wyłącznika powinny zostać podjęte środki ostrożności zapewniające, że nie jest możliwe uruchomienie maszyny;

Jeżeli na czas konserwacji niezbędne jest usunięcie elementów zabezpieczających, użytkownicy muszą zostać ostrzeżeni o potencjalnych zagrożeniach, a elementy zabezpieczające należy ponownie zamontować jak tylko konserwacja zostanie zakończona; W maszynach wyposażonych w klapy kontrolne - otwieranie klapy kontrolnej podczas pracy wentylatora jest absolutnie zabronione.

ZAGROŻENIA BEZPIECZEŃSTWA

Zgodnie z Dyrektywą Maszynową UE, wentylator został poddany analizie ryzyka. Należy uwzględnić następujące ryzyko:

INSTALACJA

Nieprawidłowa instalacja lub niewłaściwe funkcjonowanie stanowi zagrożenie zarówno dla ludzi jak i przedmiotów. Wentylatory muszą zostać instalowane przez wykwalifikowany, przeszkolony personel. Instalację należy wykonać w zgodzie ze wszystkimi obowiązującymi przepisami i normami bezpieczeństwa.

PRĘDKOŚĆ OBROTOWA

Wentylator jest zaprojektowany, aby bezpiecznie funkcjonować przy maksymalnej prędkości obrotowej, jak określono w załączniku do niniejszej instrukcji w rozdziale dotyczącym parametrów technicznych i problemów ze względu na poziom hałasu. Nigdy nie wolno przekraczać dopuszczalnej prędkości obrotów.

TEMPERATURA PRACY

Nigdy nie wolno przekraczać maksymalnej temperatury pracy urządzenia. Należy zapewnić odpowiednią ochronę dla operatorów w przypadku transportu medium o wysokiej temperaturze.

URZADZENIA ZABEZPIECZAJĄCE

Absolutnie zabronione jest usuwanie elementów zabezpieczających zainstalowanych w maszynie - może to doprowadzić do poważnego zagrożenia bezpieczeństwa.

ZAGROŻENIA ELEKTRYCZNE

Konserwacji elementów elektrycznych musi zostać wykonywana przez wykwalifikowany, przeszkolony personel, po zapoznaniu się z wymogami zawartymi w instrukcji obsługi silnika elektrycznego. Połączenia elektryczne uziemienia wszystkich metalowych części urządzenia powinny być sprawdzane co sześć miesięcy. Nie należy stosować tymczasowych lub improwizowanych połączeń elektrycznych.

CIAŁA OBCE

Jeżeli istnieje ryzyko wystąpienia ciał obcych mogących znaleźć się w maszynie powinny zostać zamontowane kratki ochronne. Należy dokonywać regularnych kontroli w celu sprawdzenia nagromadzenia ciał obcych na kratce ochronnej. W razie potrzeby ciała obce należy usunąć, postępując zgodnie z instrukcjami sekcji ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA.

NIEBEZPIECZNE GAZY

W przypadku, gdy produkowane medium stanowi zagrożenie dla ludzi (toksyczne lub szkodliwe gazy), wentylator musi być wyposażony w uszczelki zapobiegające emisji. Jeśli nie jest to możliwe, musi zostać zastosowany osprzęt odpowiedni do rodzaju transportowanego medium oraz toksycznych lub szkodliwych substancji.

WYŁADOWANIA ATMOSFERYCZNE / PIORUN

Jeśli wystąpi uderzenie pioruna w przestrzeni zagrożonej wybuchem zawsze nastąpi zapłon. Istnieje również możliwość zapłonu ze względu na wysokie temperatury elementów przewodzących wyładowania atmosferyczne/piorun, dlatego urządzenia w odpowiednich miejscach muszą być chronione przez systemy ochrony przeciwprzebieciowej.

FALE ELEKTROMAGNETYCZNE I CZĘSTOTLIWOŚCI RADIOWE

Wszystkie systemy produkujące oraz używające energii elektrycznej o wysokiej częstotliwości (systemy RF) emitują fale elektromagnetyczne. To samo dotyczy promieniowania laserowego, a nawet promieniowania słonecznego. Jako środek zapobiegający przed zapłonem ze względu na fale elektromagnetyczne, musi zostać zachowana bezpieczna odległość we wszystkich kierunkach.

PROMIENIOWANIE JONIZUJĄCE

Promieniowanie jonizujące, tworzone przez np. lampy rentgenowskie i radioaktywne substancje mogą powodować zapłon atmosfery wybuchowej. Dlatego instalacja wentylatora w pobliżu źródła promieniowania w atmosferze zagrożonej wybuchem musi zostać prowadzona według określonych przepisów w tym zakresie.

ULTRADŹWIĘKI

Duże ilości energii emitowanej przez emitent elektro-akustyczny mogą być absorbowane przez ciała stałe lub ciecze, co powoduje, że substancje stają się tak gorące, że mogą ulec zapalaniu. Zaleca się, aby nie wystawiać wentylatora na działanie fal ultradźwiękowych powyżej 10 MHz

SPRĘŻANIE ADIABATYCZNE I FALE UDERZENIOWE

W przypadku występowania adiabatycznego sprężania lub fali uderzeniowych, możliwe jest osiągnięcie temperatury na tyle wysokiej, że może spowodować zapłon atmosfer wybuchowych. Dlatego należy zapobiec ich wystąpieniu w trybie normalnej pracy.

REAKCJA EGZOTERMICZNA

Egzotermiczna reakcja może działać jako źródło zapłonu gdy szybkość wydzielania ciepła jest większa niż szybkość oddawania go na zewnątrz, dlatego też, w miarę możliwości, należy unikać substancji, które mają tendencję do samozapłonu.

UWAGA:

użytkownik musi dokładnie sprawdzić, że gazy lub pyły wprowadzane do wentylatora nie składają się z mieszanin, które mogą wywołać reakcje egzotermiczne i wyższe temperatury niż te, dla których maszyna została zaprojektowana.

KLAPY KONTROLNE

Absolutnie zabronione jest, otwieranie klap rewizyjnych gdy wentylator pracuje. Czyszczenie urządzenia należy przeprowadzać gdy wentylator jest zatrzymany, a zasilanie jest odłączone. Należy zapewnić, że maszyna nie może zostać uruchomiona przypadkowo. Klapy rewizyjne mogą zostać otwarte poprzez usunięcie śrub, co pozwala na uzyskanie dostępu do wnętrza urządzenia.

NARZĘDZIA DO PRACY W ATMOSFERACH WYBUCHOWYCH

Zgodnie z normą EN1127-1 (Zapobieganie i ochrona przed wybuchem Część 1: Pojęcia podstawowe i metodologia) należy rozróżnić różne rodzaje narzędzi:

- a) Narzędzia bardzo rzadko wytwarzające iskry (np. śrubokręty, klucze na sprężone powietrze) .
- b) Narzędzia używane do cięcia i szlifowania, które generują wiele iskier.

Narzędzia, które mogą wytwarzać iskry są niedozwolone w strefach 0 i 20.

Tylko narzędzia typu a) ze stali są dozwolone w strefach 1 i 2 ..

Narzędzia typu b) mogą być używane tylko wtedy gdy można zagwarantować, że atmosfera pracy nie jest zagrożona wybuchem.

Niemniej jednak, absolutnie zabrania się używania wszelkiego rodzaju narzędzi ze stali w strefie 1, jeśli istnieje jakiegokolwiek ryzyko eksplozji ze względu na obecność substancji z grupy II C (według normy EN 50014) (acetylen, siarczek węgla, wodór) i siarkowodoru, tlenku etylenu i tlenku węgla, chyba, że można zagwarantować, że nie ma zagrożenia wybuchem w miejscu pracy podczas korzystania z wyżej wymienionych narzędzi.

Narzędzia typu a) ze stali są dozwolone w strefach 21 i 22.

Narzędzia typu b) ze stali są dozwolone tylko wtedy, gdy miejsce pracy jest ekranowane w odniesieniu do stref 21 i 22 oraz następujące dodatkowe środki bezpieczeństwa zostały podjęte:

- resztki pyłów zostały usunięte z miejsca pracy,

Lub

- miejsce pracy jest wystarczająco wilgotne, tak aby pyły nie mogły być rozproszone w powietrzu, a rozwój procesu powolnego spalania jest niemożliwy.

Podczas cięcia lub szlifowania w strefach 21 i 22, lub w pobliskich obszarach, należy pamiętać, że iskry mogą przemierzać duże odległości i stanowią żarzące cząsteczki. Z tego powodu obszary położone w pobliżu miejsca pracy tych narzędzi należy również uwzględnić przy wdrażaniu wyżej wymienionych środków ochronnych.

Korzystanie z narzędzi w strefach 1, 2, 21 i 22 powinno zostać objęte systemem „dopuszczeń do pracy”.

NIE UŻYWAĆ NARZĘDZI, KTÓRE MOGĄ GENEROWAĆ ISKRY W STREFACH ZAGROŻONYCH WBUchem. ZAKAZ UŻYWANIA OTWARTEGO OGNIA, ZAKAZ PALENIA

POMOC TECHNICZNA

W razie wystąpienia problemów z maszyną należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem S&P.

Wszelkie prace prowadzone przy maszynie przez osoby inne niż oficjalny serwis S&P unieważniają postanowienia gwarancji. Soler & Palau zastrzega sobie prawo do zmian bez uprzedniego powiadomienia.

Soler & Palau Sistemas de Ventilación S.L.U.



C/ Llevant 4
08150 Parets del Vallès (Barcelona)
ESPAÑA
Tel. 93 571 93 00
Fax 93 571 93 01
Fax int. + 34 93 571 93 11
e-mail: consultas@solerpalau.com
Web: www.solerpalau.com



Ref. 9023005200