



**INSTRUKCJA OBSŁUGI I MONTAŻU
WENTYLATORÓW PROMIENIOWYCH TYPU
BL / BM / BH / BE / BN**

**OPERATION AND ASSEMBLY MANUAL
OF CENTRIFUGAL FANS TYPE
BL / BM / BH / BE / BN**

**BEDIENUNGS- UND MONTAGEANLEITUNG
RADIALLÜFTER der BAUREIHE
BL / BM / BH / BE / BN**



(PL) Venture Industries Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku nie przestrzegania zaleceń zawartych w niniejszym dokumencie oraz zastrzega sobie prawo do jego zmian i modyfikacji bez konieczności powiadamiania użytkownika.

(EN) Venture Industries Sp. z o.o. is not responsible for any damage caused by improper use of the fan and reserves the right to modify this document without informing the user.

(DE) Venture Industries Sp. z o.o. übernimmt keine Haftung für Schäden, die infolge von Nichtbeachtung der in diesem Dokument enthaltenen Hinweisen entstehen sowie behält sich das Recht vor, dieses Dokument zu ändern und zu modifizieren, ohne darüber den Nutzer informieren zu müssen.

JĘZYK POLSKI

Spis treści / Table of contents / Inhaltsverzeichnis

1.	DANE OGÓLNE	4
1.1	Informacje o urządzeniu	4
1.2	Ogólne zagrożenia i wytyczne	4
2.	TRANSPORT I SKŁADOWANIE	5
2.1	Wytyczne transportu i składowania	5
3.	MONTAŻ I INSTALACJA	6
3.1	Informacje ogólne	6
3.2	Informacje montażowe	6
3.3	Wytyczne podłączenia elektrycznego	7
3.4	Kierunek obrotów wirnika	8
4.	OBSŁUGA	9
4.1	Wytyczne eksploatacji	9
5.	KONSERWACJA, OKRESOWE PRZEGLĄDY	9
5.1	Wytyczne konserwacji	9
5.2	Przeгляд i konserwacja urządzenia	9
6.	NAPRAWY, GWARANCJA	10
7.	DEMONTAŻ I UTYLIZACJA	10
	ZAŁĄCZNIK - A (Schemat ideowy wentylatora)	11
	ZAŁĄCZNIK - B (Oznaczenie wyrobu)	13
	ZAŁĄCZNIK - C (Formularz odbioru urządzenia)	14
	ZAŁĄCZNIK - D (Przykładowe wadliwe działanie)	15
	ZAŁĄCZNIK - E (Deklaracja producenta)	16

ENGLISH

1.	GENERAL INFORMATION	17
1.1	Information about device	17
1.2	General risk and guidelines	17
2.	TRANSPORT AND STORAGE	18
2.1	Transport and storage guidelines	18
3.	ASSEMBLY AND INSTALLATION	19
3.1	General information	19
3.2	Assembly information	19
3.3	Electrical connection guidelines	20
3.4	Impeller rotation direction	21
4.	USE	22
4.1	Usage guidelines	22
5.	MAINTENANCE, REVIEW	22
5.1	Maintenance guidelines	22
5.2	Review and maintenance	22
6.	REPAIR, WARRANTY	23
7.	DISMANTLING AND RECYCLING	23

Appendix - A (Schematic diagram of the fan)	24
Appendix - B (Product indication)	26
Appendix - C (The device receipt form)	27
Appendix - D (Examples of device faulty working)	28
Appendix - E (Declaration of Manufacturer).....	29

DEUTSCH

1. ALLGEMEINES.....	30
1.1 Geräteinformationen	30
1.2 Allgemeine Gefahren und Hinweise	30
2. TRANSPORT UND LAGERUNG	32
2.1 Transport- und Lagerungshinweise	32
3. MONTAGE UND INSTALLATION.....	32
3.1 Allgemeine Informationen	32
3.2 Montageinformationen	33
3.3 Hinweise für den Elektro-Anschluss	33
3.4 Rotordrehrichtung.....	34
4. BEDIENUNG	35
4.1 Betriebshinweise.....	35
5. INSTANDHALTUNG, ZEITWARTUNGEN	35
5.1 Wartungshinweise	35
5.2 Überprüfung und Wartung des Gerätes	35
6. REPARATUREN, GARANTIE.....	36
7. ABBAU UND ENTSORGUNG	36
ANLAGE - A (Übersichtplan des Lüfters)	37
ANLAGE - B (Produktbezeichnung)	39
ANLAGE - C (Abnahmeformular des Gerätes).....	40
ANLAGE - D (Beispiele der Funktionsstörungen)	41
ANLAGE - E (Erklärung des Herstellers).....	42

WSTĘP

Niniejsza instrukcja dotyczy wentylatora wymienionego na stronie tytułowej. Stanowi ona źródło informacji niezbędnych do zachowania bezpieczeństwa i prawidłowej jego eksploatacji. Należy uważnie przeczytać ją przed przystąpieniem do jakiegokolwiek użytkowania urządzenia, stosować się do zawartych w niej wymogów oraz przechowywać w miejscu umożliwiającym dostęp personelu obsługi i innych służb zakładowych. W razie jakichkolwiek wątpliwości co do użytkowania wentylatora należy kontaktować się z producentem.

Po otrzymaniu wentylatora prosimy o sprawdzenie:

- czy urządzenie jest zgodne z zamówieniem
- czy dane na tabliczce znamionowej wentylatora odpowiadają parametrom żądanym.
- czy wentylator nie został uszkodzony podczas transportu (np. czy widnieją wgniecenia/pęknięcia).
- czy do wentylatora dołączona została dokumentacja zastosowanego silnika elektrycznego (w tym instrukcja / DTR).

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości prosimy o kontakt z punktem sprzedaży lub SERWISEM Venture Industries Sp. z o.o.

1. DANE OGÓLNE

1.1 Informacje o urządzeniu

- Wentylator stanowi maszynę nieukończoną w rozumieniu Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE (należy zapoznać się z deklaracją producenta –załącznik E).
- Urządzenie przeznaczone jest dla odpowiednio przeszkolonych, wykwalifikowanych osób dorosłych, do zastosowania w środowisku przemysłowym. Wentylator nie jest przeznaczony do użytku domowego i podobnego.
- Urządzenie przeznaczone jest do transportu czystego powietrza oraz powietrza o określonym stopniu zapylenia - **wymagany wcześniejszy kontakt z producentem. Zabroniony jest transport mieszanin wybuchowych**, ciał stałych (nie dotyczy elementów dopuszczonych przez producenta), cieczy, **substancji powodujących ścieranie**, związków agresywnych chemicznie. Minimalna wartość temperatury transportowanego medium wynosi -20°C, maksymalna określona jest na tabliczce znamionowej.
- Wentylator należy chronić przed wpływem warunków atmosferycznych (np. śnieg, deszcz, nadmierne nasłonecznienie, wyładowania atmosferyczne). Urządzenie nie jest przeznaczone do montażu na wolnym powietrzu. Otoczenie wentylatora nie może zawierać **mieszanin wybuchowych**, substancji powodujących ścieranie, związków agresywnych chemicznie, substancji lepkich, cieczy, substancji o dużej wilgotności. Maksymalna temperatura otoczenia określona jest na tabliczce znamionowej wyrobu, minimalna wynosi -15°C.
- Urządzenie nie może być narażone na promieniowanie (np. mikrofalowe, ultrafioletowe, laserowe, rentgenowskie).
- Wirnik wentylatora wyważony jest zgodnie z klasą minimum G6.3 wg. ISO 1940-1, a cała konstrukcja wentylatora zgodnie z kategorią BV-3 wg. ISO 14694.
- Opis konstrukcji wentylatora przedstawiony został w załączniku A.
- Dodatkowe informacje nt. stosowania wentylatora umieszczone zostały na urządzeniu w formie oznaczeń. Więcej informacji przedstawiono załączniku B.

1.2 Ogólne zagrożenia i wytyczne

W trakcie całego cyklu życia wentylatora należy zwrócić szczególną uwagę na poniżej przedstawione **zagrożenia i wytyczne**:

1.2.1 elementy ruchome

- Wentylator wyposażony jest w ruchome elementy (wirnik urządzenia, wirnik silnika), kontakt z którymi grozi poważnym kalectwem lub śmiercią. Nie wolno używać wentylatora jeżeli nie zostały zastosowane osłony oraz zabezpieczenia przed kontaktem z elementami wirującymi.



1.2.2 siła ssania

- Wentylator cechuje duża siła ssania. Ubrania, włosy, elementy obce, a nawet części ciała mogą zostać łatwo zassane. Zabronione jest zbliżanie się w „luźnym” ubraniu oraz wyciąganie ręki w kierunku wlotu pracującego wentylatora. Należy upewnić się, że wentylator został zastosowany w sposób eliminujący możliwość zassania elementów obcych.

1.2.3 elementy wyrzucane

- Powietrze po stronie wylotowej wentylatora ma dużą energię. Elementy wessane oraz znajdujące się wewnątrz urządzenia mogą zostać wyrzucone z dużą prędkością. Wentylator posiada stabilną, pewną konstrukcję, jednakże w wyniku awarii lub niewłaściwego użytkowania, części (w tym rozpedzone elementy o dużej energii kinetycznej) mogą odpaść od wentylatora. Należy upewnić się, że przed uruchomieniem oraz w czasie pracy wentylatora nie ma w pobliżu wlotu rzeczy mogących zostać zassanych oraz nie ma osób w bezpośrednim strumieniu transportowanego medium i po stronie wlotu oraz wylotu. Nie wolno używać wentylatora jeżeli nie zostały zastosowane odpowiednie osłony po stronie wlotu oraz wylotu.

1.2.4 ostre krawędzie

- Na etapie produkcji ostre zakończenia wentylatora są poddawane łagodzeniu, jednakże może on posiadać krawędzie, których dotknięcie może spowodować skaleczenie. Zalecane jest stosowanie odpowiednich rękawic ochronnych.



1.2.5 bezwładność

- Urządzenie cechuje duża bezwładność. W przypadku braku trwałego przymocowania, po włączeniu może dojść do jego niekontrolowanego ruchu. Urządzenie można uruchomić dopiero po odpowiednim zainstalowaniu.

1.2.6 hałas

- Poziom ciśnienia akustycznego zależy od punktu pracy wentylatora. Należy sprawdzić poziom ciśnienia akustycznego i w przypadku zbyt dużego hałasu użyć tłumików i/lub indywidualnych środków ochrony przed hałasem dla personelu.

1.2.7 materiały

- W przypadku wystąpienia ognia lub transportowania nieodpowiedniego medium - elementy wentylatora mogą generować opary niebezpieczne dla zdrowia.

1.2.8 środowisko użytkowania

• Pracujący wentylator wytwarza różnicę ciśnienia. W instalacjach, pomieszczeniach w których wymagane jest określone ciśnienie i ilość powietrza (np. w pomieszczeniach, których odbywa się spalanie) należy zapewnić, że nie dojdzie do niedoboru/nadmiaru powietrza.

1.2.9 temperatura (gorące powierzchnie)

• Obudowa oraz elementy urządzenia przejmują temperaturę transportowanego medium. Podczas pracy (między innymi na skutek procesu sprężania) temperatura medium, obudowy oraz elementów urządzenia ulega zwiększeniu. Silnik elektryczny (szczególnie w przypadku przeciążenia/przegrzania) nagrzewa się do wysokiej temperatury. Należy przedsięwziąć stosowne kroki w celu ochrony przed poparzeniem oraz wystąpieniem pożaru.



W przypadku wystąpienia pożaru, do gaszenia ognia należy użyć gaśnicy dopuszczonej do gaszenia urządzeń elektrycznych oraz postępować zgodnie z zaleceniami straży pożarnej.

1.2.10 nieoczekiwane uruchomienie / podłączenie zasilania

• Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy wentylatorze (np. instalacja, konserwacja i przegląd, demontaż), musi on zostać całkowicie i niezawodnie odłączony (odizolowany) od zasilania (należy sprawdzić brak napięcia). Należy zapewnić, że zasilanie nie zostanie podłączone w czasie trwania prac przy urządzeniu, oraz że elementy ruchome urządzenia nie poruszają się.



• Należy przedsięwziąć stosowne kroki w celu ochrony przed porażeniem oraz uniemożliwić dostęp do elementów elektrycznych osobom nieuprawnionym.



• Wentylator nie jest wyposażony w układ sterujący – podłączenie zasilania powoduje natychmiastowy rozruch. Urządzenie nie jest wyposażone w system wyłączający je na stałe w przypadku zaniku czasowego energii elektrycznej. Należy zapewnić, że nie dojdzie do niebezpiecznego i niedozwolonego zdarzenia w przypadku czasowego zaniku zasilania.

• Umieszczone w silniku czujniki termiczne (jeżeli zastosowano) po zadziałaniu spowodowanym przegrzaniem silnika powracają do stanu pierwotnego po jego ostygnięciu. Należy zapewnić, że nie dojdzie do niebezpiecznego i niedozwolonego zdarzenia w przypadku zadziałania czujników termicznych oraz po ostygnięciu silnika.

• W przypadku zablokowania wirnika - jego odblokowanie może doprowadzić do nagłego ruchu. Należy przedsięwziąć stosowne kroki zapobiegające zablokowaniu wirnika, a w przypadku jego zablokowania wentylator należy całkowicie odłączyć od zasilania i poddać przeglądowi (rozdział 5).

• Po odłączeniu zasilania wentylator przez określony czas nadal pracuje (części ruchome poruszają się) pod wpływem zgromadzonej energii.

1.2.11 użytkowanie

• Nieprawidłowa instalacja i/lub obsługa może prowadzić do uszkodzenia urządzenia oraz zaistnienia sytuacji niebezpiecznej. Urządzenie może być instalowane, konserwowane, demontowane i obsługiwane jedynie przez wykwalifikowany i upoważniony do tego personel, zgodnie z zasadami BHP, zakładowymi zasadami bezpieczeństwa oraz odpowiednimi regulacjami prawnymi obowiązującymi w danym kraju (w tym odnośnie odpowiednich uprawnień elektrycznych). Personel musi być zaznajomiony z efektami reakcji jakie może spowodować wentylator.

• **Zabronione jest używanie (praca) urządzenia w stanie zdemontowanym/niekompletnym np. z otwartą klapą rewizyjną.**

• W trakcie wykonywania prac nad urządzeniem (np. konserwacja, instalacja) otoczenie wentylatora należy zabezpieczyć przed dostępem osób przypadkowych.

• Niedozwolone są jakiegokolwiek modyfikacje urządzenia. Skomplikowane prace konserwacyjne np. wymagające demontażu silnika, wirnika każdorazowo należy wykonywać w SERWISIE Venture Industries Sp. z o.o. lub poza serwisem - po uzyskaniu zgody producenta, według dodatkowych wytycznych. Nieprawidłowy montaż może pogorszyć parametry pracy, doprowadzić do uszkodzenia urządzenia, jak również do zaistnienia sytuacji niebezpiecznej.

1.2.12 Odkładanie się pyłu

• Należy przeciwdziałać gromadzeniu się kurzu, osadów na/w wentylatorze. Brud osadzający się na: osłonach powoduje obniżenie parametrów pracy wentylatora; wirnika - może spowodować nieprawidłowe wyważenie; obudowie wentylatora oraz silniku - może utrudniać chłodzenie. W obszarze gorących powierzchni (patrz 1.2.9) - może ulec zapaleniu.

1.2.13 występowanie strefy wybuchowej

• Kontakt wentylatora z medium o charakterze wybuchowym spowoduje zapłon. Zabronione jest użytkowanie i przechowywanie wentylatora w przypadku występowania atmosfery wybuchowej wewnątrz i/lub w otoczeniu urządzenia.



2. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

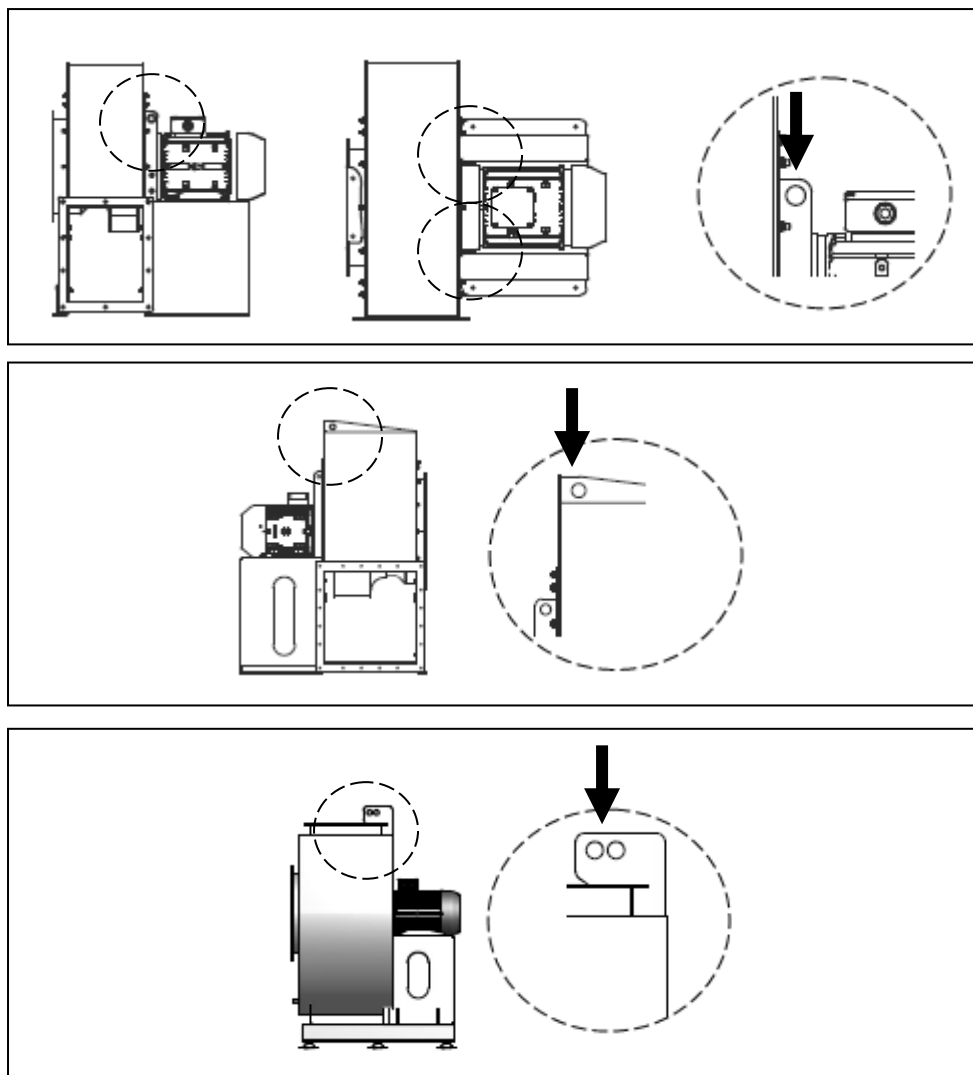
2.1 wytyczne transportu i składowania

• Wentylator należy transportować i przechowywać w oryginalnym opakowaniu, bez narażenia na nadmierne wstrząsy. Urządzenie musi znajdować się w miejscu osłoniętym przed wpływem warunków atmosferycznych, w otoczeniu suchym i przewiewnym, wolnym od substancji szkodliwych dla urządzenia - nie wolno transportować, przechowywać urządzenia w pomieszczeniach, gdzie gromadzone są nawozy sztuczne, wapno chlorowane, kwasy, inne agresywne środki chemiczne. Należy zabezpieczyć wentylator przed dostaniem się do środka ciał obcych.

• W czasie transportu i przechowywania wentylator należy chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi, w tym przed zgnieciem. Podczas przenoszenia nie wolno gwałtownie opuszczać urządzenia.

• Urządzenie należy podnosić za przewidziane do tego elementy konstrukcji (zgodnie z Rys 1.). Nie wolno podnosić urządzenia poprzez elementy silnika elektrycznego (w tym ucha silnika). **Podczas podnoszenia urządzenie musi być stabilne.**

Rys. 1



• Nie wolno podchodzić pod przenoszony ładunek. W przypadku zerwania, upadające urządzenie może spowodować poważne kalectwo lub śmierć.



• Zalecamy, aby okres magazynowania urządzenia nie przekroczył jednego roku. Po długim składowaniu, przed instalacją należy sprawdzić stan wentylatora (rozdział 5). Podczas składowania należy minimum raz w miesiącu ręcznie obrócić wirnikiem urządzenia (minimum 3 obroty).

3. MONTAŻ I INSTALACJA

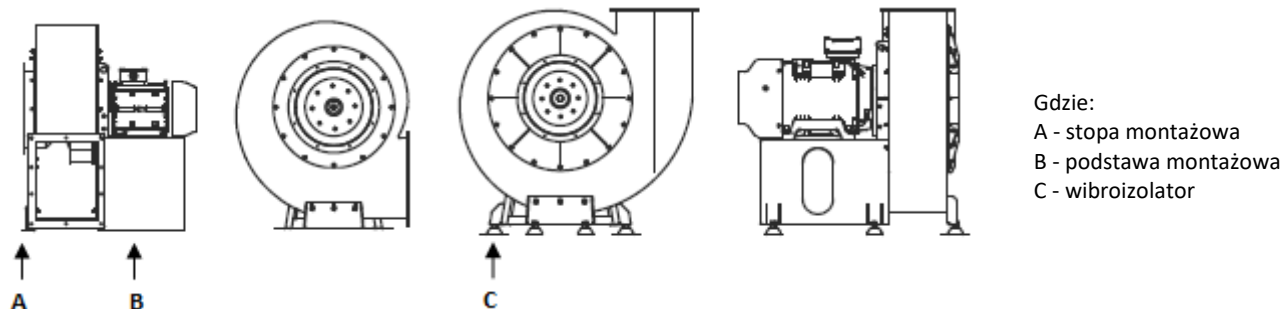
3.1. Informacje ogólne

- Instalację wentylatora należy wykonać z uwzględnieniem wytycznych określonych w rozdziale 1.2.
- Urządzenie nie jest produktem gotowym do użytku (w rozumieniu Dyrektywy 2006/42/WE) – przed zastosowaniem należy zapewnić zgodność z wymogami Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE. Po zainstalowaniu urządzenie musi spełniać wymogi norm EN ISO 12100, EN ISO 13857, EN ISO 13850 oraz EN 60204-1. Dodatkowe informacje znajdują się w deklaracji producenta (załącznik E).
- Przed przystąpieniem do instalacji należy zdjąć tymczasowe elementy chroniące wentylator przed zabrudzeniem (np. karton, folia, zaślepki - nie mylić z osłonami) - Pozostawienie ich na czas rozruchu może spowodować uszkodzenie urządzenia. Należy upewnić się, że urządzenie nie nosi znamion uszkodzenia.

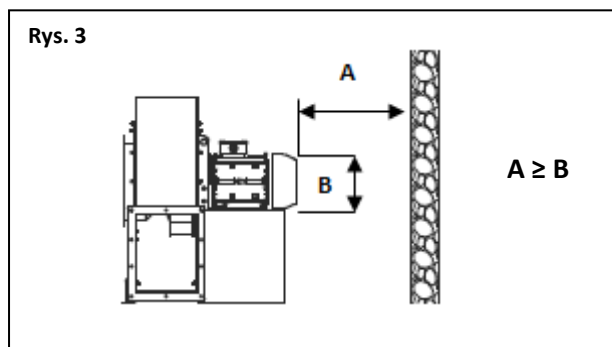
• Po zakończeniu instalacji należy zapewnić, że żadne ciała obce (np. elementy montażowe, narzędzia) nie znajdują się wewnątrz wentylatora oraz w jego pobliżu, wirnik może się swobodnie poruszać oraz, że wentylator jest odpowiednio zabezpieczony po zakończeniu instalacji (m.in. zamknięta i zabezpieczona została puszką przyłączeniowa, zamknięta została kłapa rewizyjna, dokręcone elementy złączne). Odbiór wentylatora należy przeprowadzić zgodnie z załącznikiem - C.

3.2 Informacje montażowe

- Wentylator należy zainstalować w poziomym ułożeniu wału silnika (zgodnie z Rys. 2, powierzchnia musi być idealnie płaska, pozioma) wykorzystując wszystkie otwory montażowe umiejscowione w podstawie oraz stopie montażowej (lub wibroizolatorach), stosując elementy złączne zabezpieczone przed poluzowaniem.

Rys. 2


- Konstrukcja wsporcza wentylatora musi być odpowiednio wytrzymała, aby wytrzymać ciężar wentylatora oraz drgania jakie może on generować (włączając wadliwą pracę wentylatora). Wentylator nie może być narażony na drgania.
- Należy zastosować osłony od strony wlotowej oraz wylotowej. Osłony muszą zapewniać bezpieczeństwo przed dotknięciem wirnika zgodnie z normą ISO 13857 oraz przed zassaniem oraz wyrzuceniem elementów obcych (patrz pkt. 1.1.2 oraz 1.2.3). Osłony muszą zostać wykonane zgodnie z IP20 wg. EN 60529.
- Zaleca się stosowanie środków minimalizujących przenoszenie drgań z/do wentylatora. W przypadku wentylatorów posadowionych elastycznie oraz fabrycznie wyposażonych w wibroizolatory - połączenie od strony wlotu i wylotu musi zostać wykonane w formie elastycznej.
- Należy zachować minimum 3 średnice wlotu pomiędzy wlotem, wylotem, a przeszkodami (np. ściany, załamania kanałów).
- Urządzenie należy zainstalować w bezpiecznej odległości od elementów palnych (uwaga na gorące powierzchnie urządzenia).
- Należy zachować odpowiednią odległość pomiędzy przewietrzną silnika, a przeszkodami (zgodnie z dokumentacją silnika, ale nie mniej niż określone na Rys. 3).

Rys. 3


- Należy zastosować rozwiązania chroniące przed poparzeniem użytkownika przez gorące elementy urządzenia.

3.3 Wytyczne podłączenia elektrycznego

- Wentylator oraz sieć zasilającą należy zabezpieczyć w sposób zgodny z regulacjami prawnymi obowiązującymi w danym kraju.
- Szczegółowe wytyczne dotyczące podłączenia elektrycznego silnika znajdują się w instrukcji obsługi silnika - należy się do nich stosować.
- Należy zastosować zabezpieczenie przed skutkami zwarć, przeciążeń oraz skutkami wystąpienia asymetrii napięcia. Konieczne jest zastosowanie wyłącznika bezpieczeństwa znajdującego się w pobliżu wentylatora.
- **Należy stosować odpowiednie środki ochrony przeciwporażeniowej. Wentylator należy podłączyć do systemu uziemienia przy pomocy przewidzianego do tego celu punktu (punktów) uziemienia urządzenia - zgodnie z dokumentacją i oznaczeniami silnika oraz oznaczeniami umieszczonymi na wentylatorze.**
- **Konieczne jest wykorzystanie odpowiedniego zacisku ochronnego (PE) znajdującego się w puszcze podłączeniowej silnika.**
- Napięcie i częstotliwość sieci zasilającej wentylator nie mogą być większe niż te podane na tabliczce znamionowej wentylatora.
- Należy zastosować przewody elektryczne wykonane w odpowiedniej izolacji i przekroju. Przewody muszą zostać umieszczone w taki sposób, aby w żadnej sytuacji **nie dotykały elementów ruchomych**, oraz aby ciecz (np. przypadkowa kondensacja pary wodnej) nie spływała po nich w kierunku puszek przyłączeniowych. Dławice należy szczelnie zacisnąć.

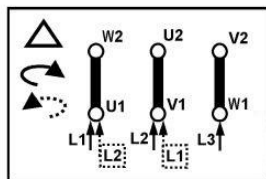
• Jeżeli wentylator wyposażony jest czujnik(i) typu termokontakt (Informacja o tym znajduje się na silniku (i/lub w puszcze podłączeniowej) i/lub w dokumentacji silnika): Wraz z przekroczeniem dopuszczalnej wartości temperatury styki termokontaktu rozwierają się, tworząc przerwę w obwodzie. Wyprowadzone do puszek przyłączeniowych silnika końcówki czujnika(czujników) należy podłączyć do układu odłączającego zasilanie (np. stycznik, przekaźnik) wentylatora w przypadku przekroczenia dopuszczalnej temperatury silnika.

Jeżeli wentylator wyposażony jest w czujnik(i) typu PTC (Informacja o tym znajduje się na silniku (i/lub w puszcze podłączeniowej) i/lub w dokumentacji silnika): Rezystancja czujnika PTC gwałtownie rośnie wraz z przekroczeniem dopuszczalnej wartości temperatury silnika. Końcówki wyprowadzonego czujnika(czujników) należy podłączyć do układu odłączającego zasilanie wentylatora w przypadku przekroczenia dopuszczalnej temperatury silnika.

Schematy elektryczne

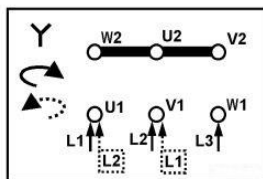
(przed podłączeniem sprawdzić zgodność z tabliczką silnika elektrycznego)

Połączenie w trójkąt



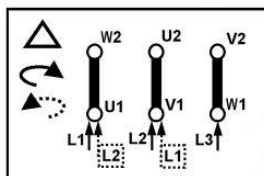
3x230V

Połączenie w gwiazdę



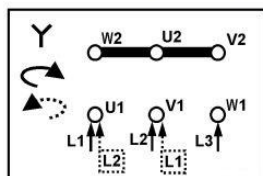
3x400V

Połączenie w trójkąt



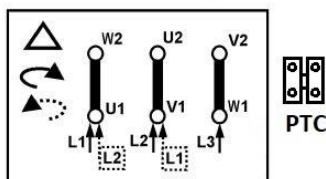
3x400V

Połączenie w gwiazdę



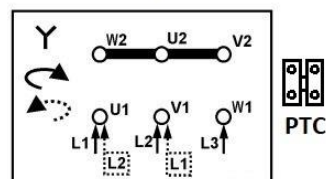
3x690V

Połączenie w trójkąt



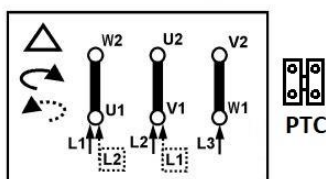
3x230V

Połączenie w gwiazdę



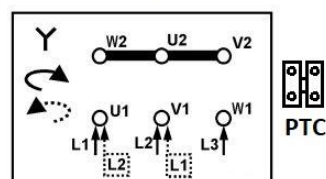
3x400V

Połączenie w trójkąt



3x400V

Połączenie w gwiazdę



3x690V

3.4 Kierunek obrotów wirnika

Należy upewnić się, że po zakończeniu instalacji i uruchomieniu wentylatora jego wirnik obracać będzie się w prawidłowym kierunku. W tym celu należy, po zamocowaniu wentylatora do odpowiedniej konstrukcji, przy zachowaniu szczególnej ostrożności oraz przestrzegając wymogów wymienionych w rozdziale 1 i 4, uruchomić wentylator w sposób impulsowy (poniżej 1 sek.) i sprawdzić czy wirnik obraca się w prawidłowo, generując przepływ powietrza w odpowiednim kierunku (kierunek obrotu można sprawdzić poprzez sprawdzenie kierunku ruchu przewietrzni silnika). Praca wentylatora z nieprawidłowym kierunkiem obrotów obniża parametry jego pracy i może doprowadzić do jego zniszczenia. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowego kierunku wirowania należy całkowicie odłączyć zasilanie, odczekać aż wirnik zatrzyma się i zamienić odpowiednie przewody zasilające w puszcze przyłączeniowej.


4. OBSŁUGA

4.1 Wytyczne eksploatacji

- Należy upewnić się, że uruchomienie urządzenia nie stworzy zagrożenia dla bezpieczeństwa personelu i mienia. Należy stosować się do wytycznych określonych w rozdziale 1.2.
- Wentylator standardowo przystosowany jest do pracy ciągłej (S1) – zbyt częste załączanie może doprowadzić do przegrzania / uszkodzenia silnika elektrycznego.
- **Wentylator nie może pracować z napięciem i częstotliwością wyższymi niż określone na jego tabliczce znamionowej** (nawet jeżeli tabliczka znamionowa/instrukcja silnika na to zezwala). **Niedopuszczalne jest użytkowanie wentylatora z obniżonym napięciem** (Może ono spowodować między innymi brak rozruchu wentylatora (utyk silnika) oraz uszkodzenie silnika.) Zastosowanie podwyższonej częstotliwości może doprowadzić do uszkodzenia silnika oraz mechanicznego uszkodzenia wentylatora. Urządzenie nie może pracować, gdy pobiera prąd większy niż określony na tabliczce znamionowej wentylatora.
- W przypadku zadziałania dowolnego zabezpieczenia elektrycznego, awarii, urządzenie należy niezwłocznie wycofać z użytku.
- Urządzenie przystosowane jest do pracy w określonym obszarze charakterystyki. Zbyt duża wydajność objętość transportowanego medium (wydajność), start/praca urządzenia z całkowicie otwartym wlotem i/lub wylotem, mogą doprowadzić do przegrzania silnika elektrycznego spowodowanego poborem prądu ponad wartości znamionowe (Wartość prądu pobieranego przez wentylator rośnie wraz ze zmniejszeniem oporów instalacji.).
- Parametry pracy urządzenia (temperatura medium, otoczenia, wydajności min i maks....) odnoszą się do obrotów znamionowych.

5. KONSERWACJA, OKRESOWE PRZEGLĄDY

5.1 Wytyczne konserwacji

- Podczas przeprowadzania konserwacji oraz przeglądów należy zachować zasady bezpieczeństwa określone w punkcie 1.2
- Wentylator należy poddawać regularnym okresowym przeglądom i konserwacji (punkt 5.2).
- **Przeгляdy i konserwacji silnika elektrycznego należy dokonywać zgodnie z dokumentacją silnika elektrycznego.** Wymiana łożysk silnika powinna nastąpić przed upływem czasu pracy wentylatora równemu żywotności łożysk. 
- Do czyszczenia należy użyć lekko zwilżonej szmatki, zabrania się używania detergentów i cieczy pod ciśnieniem oraz narzędzi mogących porysować powierzchnię urządzenia.
- Wentylator należy uruchomić minimum raz w miesiącu (minimum kilka obrotów wirnika).
- Należy zapewnić, że żadne ciała obce (np. elementy montażowe, narzędzia) nie znajdują się wewnątrz i w pobliżu wentylatora, wirnik może się swobodnie poruszać oraz, że wentylator jest suchy i odpowiednio zabezpieczony po zakończeniu konserwacji, przeglądu. Nadmiar wody można odciągnąć przy użyciu zaworu drenażowego (jeżeli zastosowano). Po zakończeniu czyszczenia urządzenie należy uruchomić wentylator z maksymalnymi obrotami na czas minimum 30 minut.
- Podczas przeglądów należy zwrócić szczególną uwagę na następujące zagrożenia:

osad i zanieczyszczenie wentylatora	Należy przeciwdziałać gromadzeniu się kurzu, osadów na wentylatorze. Brud osadzający się na: osłonach powoduje obniżenie parametrów pracy wentylatora; obudowie wentylatora oraz silniku - może utrudniać chłodzenie. W obszarze gorących powierzchni - może ulec zapaleniu. Należy zwrócić szczególną uwagę na stan przewietrzeni oraz osłonę przewietrzeni silnika. Zmniejszona zdolność do własnego chłodzenia silnika może powodować przegrzewanie się silnika bez zadziałania urządzeń zabezpieczających.												
korozja	Korozja może prowadzić do mechanicznego uszkodzenia wentylatora. Nie wolno używać wentylatora w przypadku występowania korozji.												
przeciążenie	Przekroczenie prądu znamionowego może świadczyć między innymi o złym doborze wentylatora do instalacji, mechanicznym uszkodzeniu urządzenia (np. wirnik, łożyska), nieprawidłowym podłączeniu elektrycznym. Należy kontrolować wartość poboru prądu w punkcie pracy i jeżeli ulegnie ona zwiększeniu ustalić przyczynę i poddać urządzenie naprawie. Wartość prądu nie może przekroczyć wartości znamionowej.												
drżania	Nadmierne drżania mogą spowodować mechaniczne uszkodzenie wentylatora lub konstrukcji montażowej. Wzrost drgań może świadczyć między innymi o uszkodzeniu łożysk oraz utracie wyważenia wirnika. Należy kontrolować wartość drgań łożysk wentylatora w punkcie pracy i w przypadku ich wzrostu do wartości powyżej wartości początkowej należy ustalić przyczynę rozważenia i poddać urządzenie naprawie. Maksymalne drżania na łożyskach wentylatora (prostopadle do osi wirnika) zastosowanego w instalacji nie mogą przekraczać wartości określonej w tabeli: <table border="1" data-bbox="603 1765 1198 1859"> <thead> <tr> <th colspan="2">Montaż sztywny*</th> <th colspan="2">Montaż elastyczny*</th> </tr> <tr> <th>peak</th> <th>r.m.s</th> <th>peak</th> <th>r.m.s.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6.4 mm/s</td> <td>4.5 mm/s</td> <td>8.8 mm/s</td> <td>6.3 mm/s</td> </tr> </tbody> </table>	Montaż sztywny*		Montaż elastyczny*		peak	r.m.s	peak	r.m.s.	6.4 mm/s	4.5 mm/s	8.8 mm/s	6.3 mm/s
Montaż sztywny*		Montaż elastyczny*											
peak	r.m.s	peak	r.m.s.										
6.4 mm/s	4.5 mm/s	8.8 mm/s	6.3 mm/s										

*zgodnie z ISO 14694

5.2 Przegląd i konserwacja urządzenia

- Odstępy pomiędzy rutynowymi badaniami i przeglądami powinny być określone przez użytkownika na podstawie obserwacji urządzenia i tak dobrane, aby uwzględniły określone warunki pracy i działania. Jednocześnie kontrola nie może być rzadsza niż przedstawiona poniżej.
- W przypadku wykrycia nieprawidłowości, urządzenie należy wycofać z użytku i poddać naprawie / czyszczeniu (w przypadku stwierdzenia zabrudzenia). W załączniku D przedstawione zostały przykładowe powody awaryjnej pracy urządzenia.
- Osoby obsługujące urządzenie muszą zostać zaznajomione z warunkami pracy wentylatora i w razie pracy odbiegającej od normy powinny wyłączyć urządzenie z pracy w celu poddania go inspekcji.

Zalecana codzienna kontrola, ale nie rzadziej niż raz na tydzień.

- urządzenie nie jest uszkodzone i działa poprawnie oraz jest stabilne,
- nie występują wycieki, dym z silnika
- urządzenie nie emituje nietypowych hałasów oraz nie nagrzewa się nadmiernie
- urządzenie jest czyste (zewnętrzna kontrola), nie występuje korozja (zewnętrzna kontrola)
- przewody elektryczne nie są uszkodzone
- urządzenie jest odpowiednio szczelne
- osłony są czyste i nie zostały uszkodzone

Zalecana comiesięczna kontrola, ale nie rzadziej niż raz na kwartał

- wartość pobieranego prądu nie wzrosła w stosunku do wartości początkowej
- wartość drgań nie wzrosła w stosunku do wartości początkowej
- urządzenie oraz osłony są czyste
- filtr (jeżeli zastosowano) nie jest zapchany
- brak elementów obcych oraz luźnych elementów wewnątrz wentylatora

Kontrola minimum raz na kwartał, ale nie rzadziej niż 6 miesięcy oraz 3000 godzin pracy

- nie występuje korozja (szczegółowa kontrola)
- stan elementów złącznych jest odpowiedni (elementy złączne są prawidłowo dokręcone)
- aparatura zabezpieczająca jest sprawna i odpowiednio ustawiona, ochrona przeciwporażeniowa jest skuteczna
- oporność izolacji silnika jest właściwa
- wirnik może się swobodnie obracać, łożyska nie mają luzów, obracanie wirnikiem nie powoduje głośnej pracy
- struktura jest kompletna, komponenty nie zostały uszkodzone (**np. poprzez ścieranie**)

Minimum co 10 lat należy konieczna jest kontrola wirnika ze względu na wytrzymałość zmęczeniową. Minimum co miesiąc należy spuścić ewentualny nadmiar kondensatu poprzez zawór kondensacyjny.

6. NAPRAWY, GWARANCJA

Należy stosować jedynie oryginalne części zamienne. Naprawy wentylatorów mogą być wykonywane jedynie w serwisie Venture Industries Sp. z o.o. lub poza serwisem – po uzyskaniu zgody producenta. Warunki gwarancji określone są w karcie gwarancyjnej urządzenia.

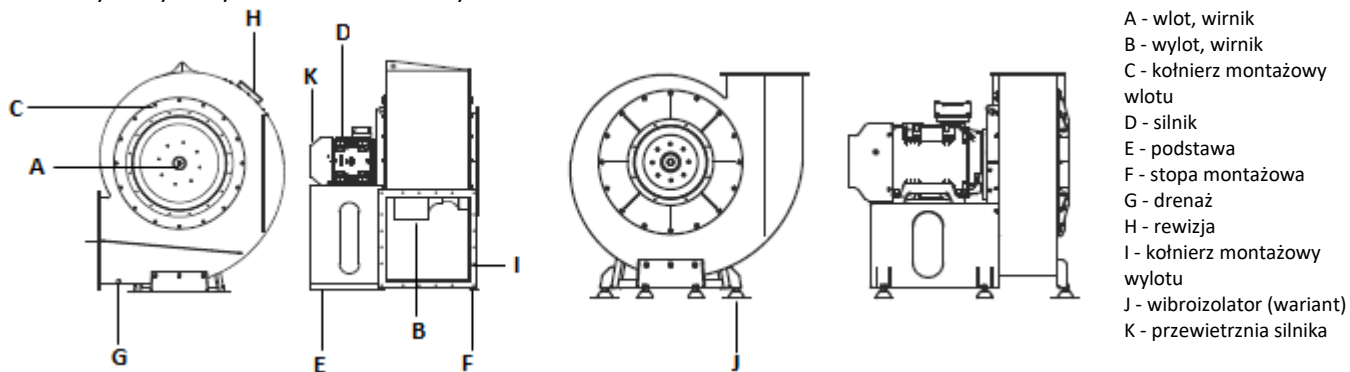
7. DEMONTAŻ I UTYLIZACJA

Urządzenie należy odłączyć od zasilania, a następnie zdemontować przy zachowaniu wytycznych określonych w rozdziale 1. Prosimy o zdawanie wszystkich pozostałych elementów opakowania w odpowiednich kontenerach do recyklingu, a także o dostarczanie wymienionych urządzeń do najbliższej firmy zajmującej się utylizacją odpadów.

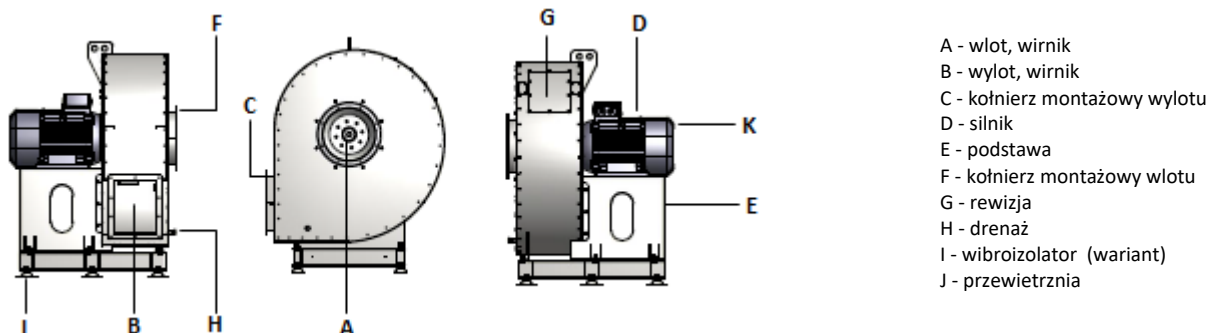
ZAŁĄCZNIK - A (Schemat ideowy wentylatora)

1. Opis ogólny

1.1. Wentylatory w wykonaniu standardowym

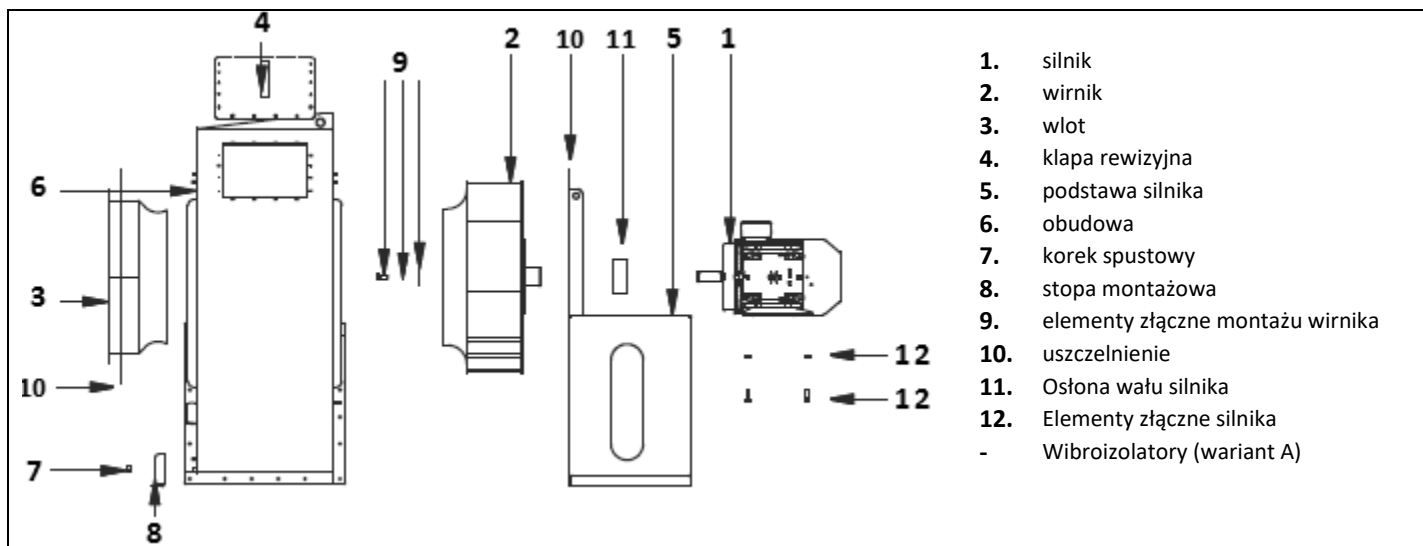


1.2. Wentylator w wykonaniu wygłuszonym



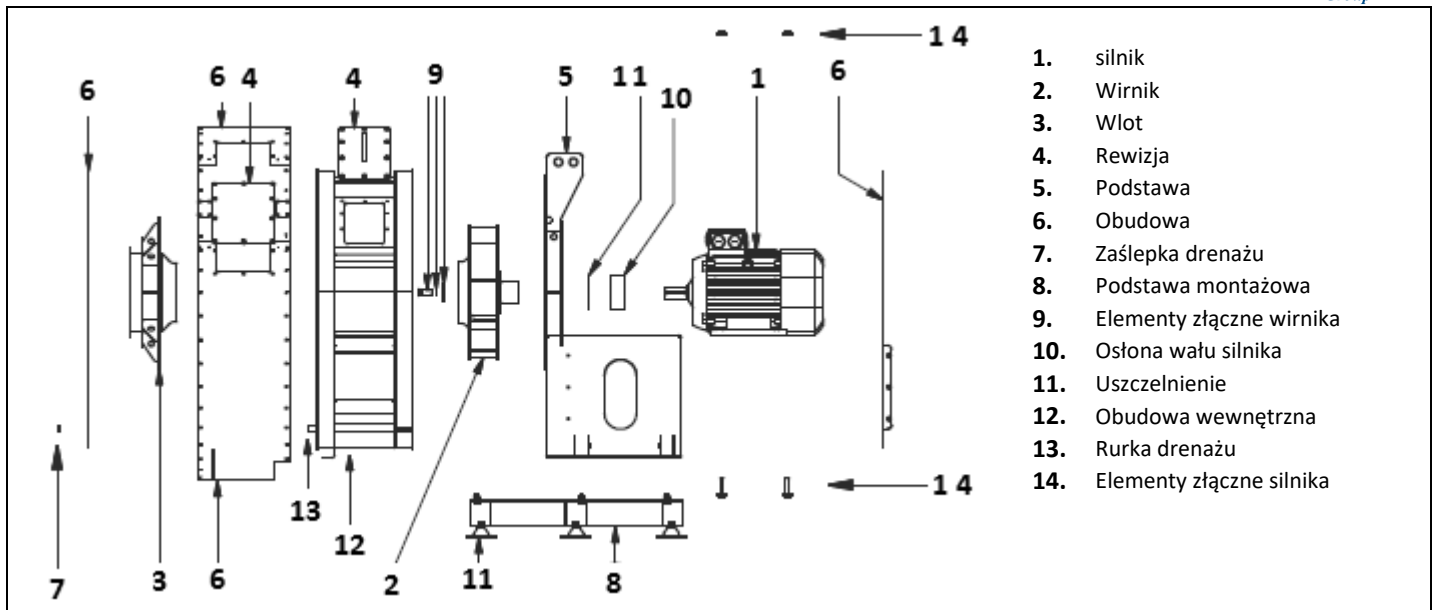
3. Wykaz podstawowych części

3.1. Wentylator w wykonaniu standardowym



Elementy główne wentylatora wykonane zostały z blachy stalowej malowanej oraz stali ocynkowanej (2, 3, 4, 5, 6, 8), uszczelnienie (10) wykonane zostało z EPDM. Elementy złączne (9, 12 oraz nie uwzględnione na rysunku) wykonano ze stali ocynkowanej / nierdzewnej.

3.2. Wentylator w wykonaniu wygłuszonym





Elementy główne wentylatora wykonane zostały z blachy stalowej malowanej oraz stali ocynkowanej (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12).

Uszczelnienie wentylatora wykonano z mosiądzu (11). Elementy złączne (9, 14 oraz nie uwzględnione na rysunku) wykonano ze stali ocynkowanej / nierdzewnej. Wentylator wygłuszony został matą izolacyjną.

4. Szczegółowe informacje dotyczące zastosowanych komponentów oraz momentu ich dokręcenia (nie dotyczy elementów, w które wyposażony jest silnik) dołączone zostały do niniejszej instrukcji lub są dostępne na zapytanie.

ZAŁĄCZNIK - B (Oznaczenia wyrobu)

		www.venture.pl www.ventur.se www.ventur.fi www.venturdeutschland.de VENTUR TEKNISKA AB VENTUR FINLAND OY VENTUR DEUTSCHLAND GmbH			
[1]					
Motor	[2]	[3] kW	[4] A	IP	[5]
[6] V	[8] Hz	[9] rpm	Ins. class [10]		
Weight [11] kg	Temp. ambient max. [12] °C		Temp. max. [13] °C		
			[14]		
No.: [15]			Art. No.: [16]		

[1] - pełna nazwa wyrobu

[2] - typ zastosowanego silnika

[3] - Moc zastosowanego silnika

[4] - Znamionowy prąd wentylatora

[5] - Klasa IP zastosowanego silnika

[8] - Napięcie znamionowe

[8] - częstotliwość zasilania

[9] - znamionowe obroty wentylatora

[10]- klasa izolacji silnika elektrycznego

[11] - waga urządzenia

[12] - maksymalna temperatura otoczenia

[13] - Maksymalna temperatura medium transportowanego

[14] - Informacje nt. zgodności z Dyrektywą ErP (jeżeli dotyczy)

[15] - Numer seryjny urządzenia

[16] - Nr. Artykułu urządzenia

Dodatkowe informacje umieszczone na urządzeniu:

- strzałka kierunku informująca o prawidłowym kierunku obrotów wirnika

- oznaczenia dotyczące bezpiecznego użytkowania urządzenia

ZAŁĄCZNIK - C (formularz odbioru urządzenia)

Przed uruchomieniem	Potwierdzenie sprawdzenia
Typ, konstrukcja wentylatora są zgodne z zamówieniem.	
Wentylator nie jest uszkodzony.	
Wnętrze wentylatora czy nie zawiera ciał obcych, a wentylator jest czysty.	
Wentylator został pewnie i solidnie posadowiony w miejscu pracy.	
Wentylator jest wypoziomowany.	
Przewody elektryczne zostały odpowiednio dokręcone.	
Temperatura otoczenia oraz transportowanego medium wentylatora jest zgodna z tabliczką znamionową	
Zastosowano właściwe zabezpieczenia elektryczne	
Wentylator został uziemiony.	
Zasilanie sieci jest zgodne z zasilaniem wentylatora.	
Zastosowano rozłącznik bezpieczeństwa.	
Osoby obsługujące wentylator zapoznały się z instrukcją obsługi.	
Zastosowano odpowiednie osłony od strony wlotu i wylotu	
Kłapa rewizyjna wentylatora jest zamknięta (przy wykorzystaniu wszystkich el. złączne).	
Po uruchomieniu wentylatora (okres ciągłej pracy minimum 30 minut)	
Zapisano wartości odczytów i nastawy urządzenia do pomiaru drgań, tak by były dostępne w przyszłości	
Wartość prądu dla każdej z faz wentylatora nie jest wyższa niż wartość znamionowa.	
Zapisano wartości odczytów i nastawy urządzenia do pomiaru prądu, tak by były dostępne w przyszłości	

ZAŁĄCZNIK - D (Przykładowe wadliwe działanie)

OBJAWY	MOŻLIWA PRZYCZYNA
Nadmierne wibracje lub hałas	<ul style="list-style-type: none"> • Zużyty lub zniszczony wirnik; • Źle wyważony wentylator • Zanieczyszczenia odłożone na wirniku spowodowały utratę wyważenia; • Utrata wyważenia wirnika; • Ocieranie części; • Awaria lub zużycie łożysk; • Awaria systemu pomiarowego odpowiedzialnego za sygnalizację nadmiernych drgań; • Odkształcony wał silnika; • Poluzowana śruba mocowania wirnika, wirnik luźny na wale silnika; • Utrata wyważenia wirnika silnika elektrycznego lub awaria silnika (zużycie / uszkodzenie tarcz, opraw łożyskowych);
Przebiegnięcie silnika	<ul style="list-style-type: none"> • Ocieranie wirnika wentylatora o element obudowy; • Awaria lub zużycie łożysk; • Awaria uzwojeń silnika (przebiecie, przegrzanie, degradacja izolacji itp.); • Awaria wyłącznika lub układu zabezpieczenia; • Zanik jednej z faz zasilających; • Przekroczenie dopuszczalnej prędkości obrotowej silnika; • Zbyt duża wydajność wentylatora.
Nieudany rozruch wentylatora.	<ul style="list-style-type: none"> • Wirnik ociera o obudowę wentylatora lub we wnętrzu znajduje się obce ciało (np. narzędzie przypadkowo pozostawione podczas instalacji); • Zanik jednej z faz zasilających; • Awaria układu rozruchowego, np. Y /D • Nie dokonano resetu urządzeń zabezpieczających, zabezpieczenia źle dobrane. • Silnik źle podłączony lub uszkodzony • Zbyt niskie napięcie zasilania podczas rozruchu.
Zadziałanie urządzeń zabezpieczających w trakcie pracy oraz przegrzanie	<ul style="list-style-type: none"> • Nadmierny czas rozruchu; • Przebiegnięcie silnika elektrycznego; • Zbyt częste włączanie silnika (zabezpieczenie termiczne - jeżeli zastosowano lub przegrzanie); • Nieprawidłowe nastawy zabezpieczenia np. w układzie z czujnikami termistorowymi typu PTC lub termokontaktami (jeżeli zastosowano); • Nieprawidłowo dobrany przekrój przewodów zasilających. • Brak właściwego chłodzenia silnika np. w wyniku zabrudzenia przewietrzni (zabezpieczenie termiczne - jeżeli zastosowano lub przegrzanie).
Zbyt mała wydajność wentylatora	<ul style="list-style-type: none"> • Awaria urządzenia • Zbyt niska częstotliwość zasilania • Przeszkody w instalacji wentylacyjnej

ZAŁĄCZNIK - E (Deklaracja producenta)

Deklaracja zgodności UE zgodnie z Dyrektywą 2014/30/UE
Deklaracja włączenia WE zgodnie z Dyrektywą 2006/42/WE (Załącznik II 1 B)

Producent:

Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki-Kiełpin
Polska



dok. nr P1.1.04102022_PL

Deklaruje, że produkt opisany poniżej:

Nazwa: Wentylator promieniowy
Typ: **BN / BM / BH / BE / BL / GFB / GFS / GFS-HT / GMB / GMT / GMT-HT / GSB / GSF / GST / HBB / HBB-HT / HBB-K / HSD / HSR / HST / HST-HT / HST-K / KEF / LFA / LFB / LFS / MBA / MBB / MBB-HT / MBB-K / MBB-P / MDA / MHB / MPA / MPB / MPB-HT / MPB-K / MPR / MPT / MPT-HT / MPT-K / MRA / MRB / MSB / MSB-HT / MSB-K / MSB-P / MSBN / MSBN-HT / MSBN-K / MST / MTA / QP**

Model oraz numer seryjny: Wszystkie wyprodukowane
Data oznakowania CE: 2010 / 2012 (HSD) / 2015 (GMT, GMB, BN, BM, BL, BE) - zgodnie z Dyrektywą 2014/30/UE
Przeznaczenie/Funkcja: Transport medium o określonej specyfikacji **po zastosowaniu w maszynie (w rozumieniu Dyrektywy 2006/42/WE)**

jest zgodny z wymaganiami określonymi w:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE – Załącznik I, pozycje: 1.3.4, 1.5.1, 1.7.1.
 - Dyrektywa o Kompatybilności Elektromagnetycznej 2014/30/UE
- Zgodność z Dyrektywą 2014/30/UE dotyczy samego produktu. W momencie zastosowania go w maszynie, eksploatacja z innymi podzespołami za zgodność całego układu z Dyrektywą 2014/30/UE odpowiada instalator.*

Zastosowane zostały następujące normy zharmonizowane (częściowo lub w całości):

PN-EN ISO 12100 PN-EN 60034-1 PN-EN 60204-1 PN-EN ISO 13857

Zgodność z normą PN-EN ISO 13857 odnosi się jedynie do elementów zabezpieczających dostarczonych i fabrycznie zainstalowanych w produkcie w chwili dostawy.

Ponadto:

- Produkt stanowi maszynę nieukończoną (w rozumieniu Dyrektywy 2006/42/WE) i nie może zostać oddany do użytku do czasu zadeklarowania zgodności maszyny, w której znalazł zastosowanie, z przepisami Dyrektywy 2006/42/WE (wraz z jej późniejszymi zmianami).
- Maszyna (instalacja), w której produkt został zastosowany powinna w szczególności spełniać wymagania aktualnych wydań norm: PN-EN ISO 12100, PN-EN ISO 13857, PN-EN ISO 13854, PN-EN ISO 13850, PN-EN 60204-1.
- Urządzenie jest zgodne z Rozporządzeniem (UE) Nr 327/2011 w sprawie wykonania Dyrektywy 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla wentylatorów napędzanych silnikiem elektrycznym o poborze mocy od 125 W do 500 kW.
- Zgodnie z wymogami Dyrektywy 2006/42/WE: Dokumentacja techniczna dla wyżej wymienionego produktu została sporządzona zgodnie z załącznikiem VII część B Dyrektywy 2006/42/WE i znajduje się w siedzibie firmy: ul. Lotnicza 21A, 86-300, Grudziądz, Polska. Osoba upoważniona do przygotowania odpowiedniej dokumentacji technicznej: Piotr Pakowski (ul. Lotnicza 21A, 86-300 Grudziądz, Polska). Odpowiednie informacje na temat maszyny nieukończonej zostaną przekazane w formie elektronicznej lub papierowej w odpowiedzi na uzasadniony wniosek władz krajowych.
- Produkt jest zgodny z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE (ROHS) z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.
- Zgodnie z obecnym poziomem wiedzy nasi dostawcy komponentów, surowców i preparatów spełniają wymagania rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH) wraz z późniejszymi zmianami.
- Zintegrowany system zarządzania jest zgodny z normami PN-EN ISO 9001:2015 oraz PN-EN ISO 14001:2015.

Data: 04.10.2022
Kiełpin



Wojciech Stawski
Dyrektor

INTRODUCTION

This manual covers fan listed on front page. It is source of information necessary for safe and proper use. Read this manual carefully before any use of the device, comply with it requirements and keep it in place with easy access for users and service. If case of any doubts about use of the fan, please contact with manufacturer.

After receiving the device - check

- whether the device is in compliance with order,
- whether the data on the rating plate are the same as desired.
- whether fan was not damaged during transport (e.g. there are no dents/cracks)
- whether a motor documentation (containing manual) is attached

In case of any irregularities, contact with your dealer or Venture Industries Sp. z o.o. service.

1. GENERAL INFORMATION

1.1 Information about device

• The fan is a not completed machine within the meaning of the Machinery Directive 2006/42/WE (please refer to the manufacturer's declaration – Appendix E).

• Fan is designed for use by trained, qualified adult persons in industrial environment. The fan is not designed for household or similar use.

• The device is designed to transport clean air and air with defined dustiness level – **required contact with manufacturer.**

Do not transport the explosive mixtures, solid elements (this does not apply to elements allowed by manufactured), liquids, substances that cause abrasion, chemically reactive compounds. Minimal temperature of transported medium is -20°C, maximum is determined on rating plate.

• The fan must be protected from the weather (e.g. snow, rain, excessive sun radiation, lightning). The device is not designed to be installed outdoor. The fan surrounding cannot contain **explosive atmospheres**, substances causing abrasion, chemically aggressive substances, viscous substances, liquid, substances with high humidity. Maximum ambient temperature is determined on rating plate, minimum is -15°C.

• The device must not be exposed to radiation (such as microwave, UV, laser, x-ray).

• The impeller has been balanced in accordance with minimum G6.3 class ISO 1940-1, and general construction of the fan in accordance with cat. BV-3 ISO 14694

• Description of construction of the fan has been included in Appendix A.

• Additional information of the fan usage has been indicated on the device. Additional information have been included in Appendix B.

1.2 General risk and guidelines

During entire fan life cycle pay particular attention to the **risk and guidelines** presented below:

1.2.1 moveable components

• The fan is equipped with moveable components (impeller of the device, impeller of the motor). Contact with them may cause serious injury or death. The fan must not be used if covers (grids) and safety measures against contact with rotating parts have not been installed.



1.2.2 suction

• The fan has high suction power. Clothing, hair, foreign particles, and even body elements can be easily sucked in. It is forbidden to approach the fan in "loose" clothing or reaching toward inlet of working fan. It need to be ensured, that no foreign body can be sucked in.

1.2.3 thrown elements

• The air at the outlet of the fan has high energy. Elements sucked or placed inside the fan can be thrown with a high speed. The fan has stable, solid construction, but as a result of damage or improper use some parts (elements with high kinetic energy) may be thrown away. Make sure that before start and during operation of the fan there are no elements, that may be sucked in (pay special attention to fan inlet side) and there are no person in stream of transported medium (on inlet and outlet side). Do not use fan without proper inlet and outlet covers (grids).

1.2.4 sharp edges

• During manufacturing the fan sharp edges was grinded. However the fan may have edges touching which may cause injury.

We recommend the use of relevant protective gloves.



1.2.5. inertness

• The fan has a high inertness. In case of no permanent fix turning on the fan will lead to it uncontrolled movement. The unit can be turn on only after proper installation.

1.2.6 noise

• The sound pressure level is dependent on the operation point. Check the sound pressure level and if necessary use silencers and/or individual protection measures for personnel.

1.2.7 materials

• In case of fire or transport of improper medium – fan parts can generate fumes hazardous to health.

1.2.8. environment

• The fan can make over and under pressure. In areas where a specified air pressure and the quantity of air are required (e.g. in places with combustion) make sure that there would be no deficit/excess of air.

1.2.9 temperature (hot surfaces)

• The housing and fan elements take the temperature of transported medium. During work (e.g. as a result of compression process) the temperature of medium, housing and fan components increase. Electric motor may heat up to high temperatures (especially when overloaded/overheated). The appropriate steps need to be made to prevent from fire and burns caused of high temperatures. **In case of fire – to extinguish a fire use fire extinguisher approved for electrical equipment and follow recommendation of fire department.**



1.2.10 unexpected start / connecting power supply

• Before undertaking any kind of work on fan (e.g. installation, maintenance and inspection, disassembly), it has to be completely and reliably disconnected (isolated) from power supply (check there is no voltage). It has to be ensured, that power supply will not be connected during work on fan and moveable parts are not moving.



• The appropriate steps need to be made in order to provide protection against electric shock and to prevent from access to electrical components by unauthorized person.

• Fan is not equipped with control system – the connecting of power supply causes immediate start-up. The device is not equipped with system, that would permanently shut it down in case of temporary power supply loss. It has to be ensured, that any dangerous or unpermitted event does not occur in case of temporary loss of power supply.



• Thermal sensors installed in motor (if fitted) after tripping caused by motor overheat turn back to initial state after cooling down. It has to be ensured, that any dangerous or unpermitted event does not occur in case of action of thermal sensors and after motor cooling down.

• In case of impeller jamming – its unblocking may cause sudden movement. Appropriate steps should be made in order to avoid impeller jamming. In case of impeller jamming, fan should be completely disconnected from power supply and inspected (section 5).

• After disconnecting from power supply fan still works for certain time (moveable parts are moving) as a result of energy accumulation.

1.2.11 use

• Improper installation and/or use may lead to damage of the device and occurrence of dangerous situation. The unit can be installed, maintained, dismantled and used only by qualified and authorized personnel, in accordance to safety rules and current regulations in the country of use (including proper electrical authorization). Personnel need to be familiar with reactions caused by the fan.

• **Using of fan in dismantled/uncompleted state is forbidden, e.g. with dismantled review cover.**

• During the works (e.g. maintenance, installation) the fans surrounding should be protected from bystanders approach.

• Any modifications of the unit are forbidden. Complicated maintenance work (such as dismantling the motor or impeller) need to be made by Venture Industries Sp. z o.o. service or with its permission - according to additional guidance. Improper assembly may lead to reduce the fan parameters, damage the unit and lead to the dangerous situation.

1.2.12 Accumulation of dust

• Prevent the accumulation of dust, sediment on and inside the fan. Dirt accumulated on: grids – may reduce the fan parameters; impeller – may lose its balance; housing and motor – can reduce the cooling; hot surfaces (see 1.2.9) – may ignite.

1.2.13 explosive atmospheres

• Contact of the fan with explosive atmospheres cause ignition. It is forbidden to contact the fan with explosive atmospheres.



2. TRANSPORT AND STORAGE

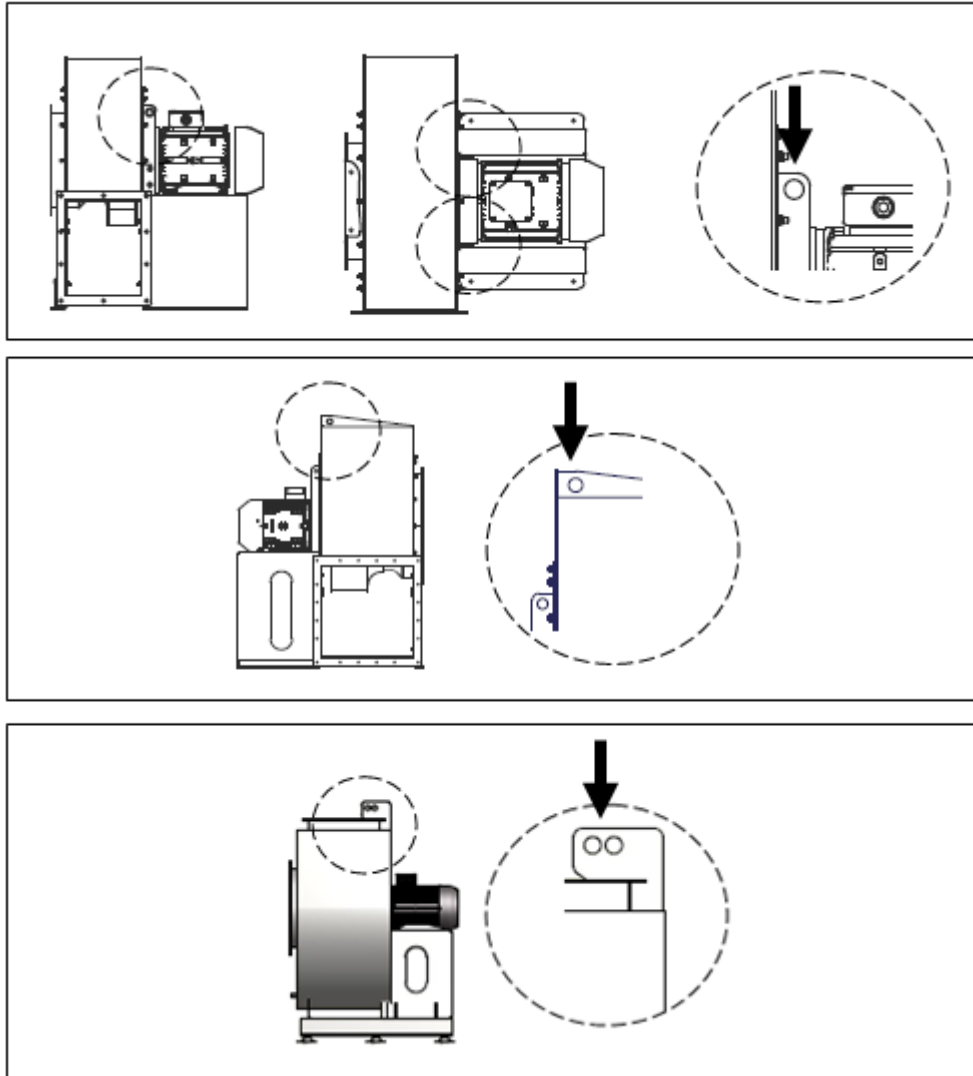
2.1 transport and storage guidelines

• The fan should be transported and stored in original packaging, without excessive shocks. The device must be protected from weather conditions, transported and stored in dry, well ventilated, and free from substances harmful to the device areas. The fan cannot be transported and stored in areas with fertilizers, chlorinated lime, acids and other aggressive chemicals. Fan should be protected against foreign body entrance.

• Protect the fan against damage (including crush). After lifting unit it need to be put slowly.

• The unit should be lifted by elements designed for this purpose (see Fig. 1). Do not lift the unit by motor elements (e.g. eye bolt). **During lifting the device must remain stable.**

Fig. 1



- Do not approach lifted device. In case of breaking, falling device may cause serious injury or death.



- It is recommended that storage time does not exceed one year. After long storage, before installation check the fan. (section 5). During storage it is recommended to manually rotate the impeller (min. 3 turns) once a month.

3. ASSEMBLY AND INSTALLATION

3.1 General information

- During installation follow the guidelines contained in section 1.2

- The fan is a machine not ready for use (within the meaning of the Machinery Directive 2006/42/WE - before use of the device ensure conformity with requirements of Machinery Directive 2006/42/WE. After installation the device must meet the requirements included in EN ISO 12100, EN ISO 13857, EN ISO 13850 and EN 60204-1 standards. Additional information is included in Manufacturer Declaration (Appendix E).

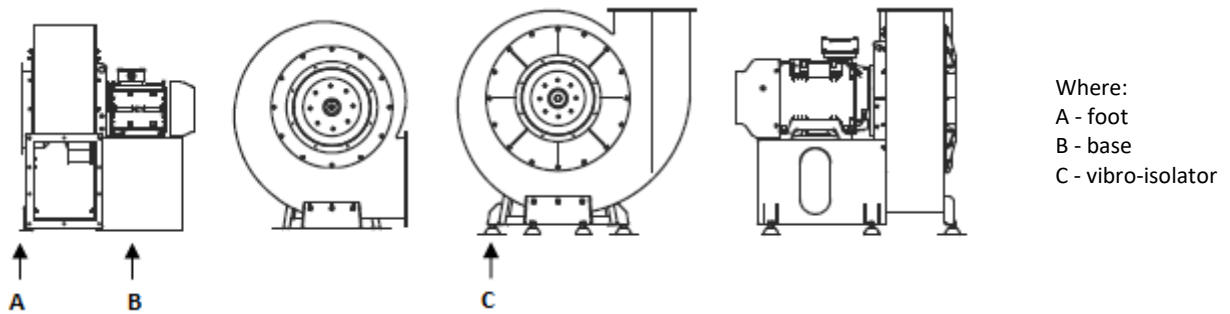
- Before installation remove temporary items that protect fan during transport and storage (e.g. box, foil, caps – do not remove any guards) – Starting the fan with those items could lead to damage of the fan. Make sure that the fan is not damaged.

- Ensure that there are no foreign bodies (e.g. mounting elements, tools) inside and near of the unit, that impeller is not blocked, the fan is properly secured after installation (the cover of connection box is closed and secured, the review cover is closed, the connecting elements are properly tightened). Technical acceptance should be carried out in accordance with Appendix C.

3.2 Assembly information

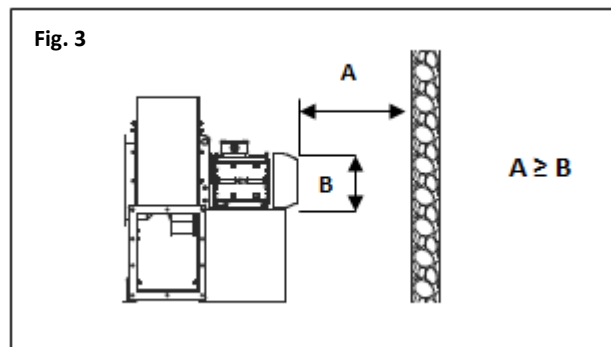
- Fan need to be mounted with horizontal orientation of motor shaft (see Fig.2, the construction has to be perfectly horizontal). All assembly holes, located on the base and foot (or vibro-isolators) have to be used. Fasteners secured against self-loosing need to be applied.

Fig. 2



- Supporting construction has to be solid enough in order to carry the weight of the fan and generated vibration (including fan damage). The fan cannot be exposed to vibration.
- Inlet and outlet covers preventing from touching of impeller need to be applied, according to current edition of ISO 13857 standard. Proper covers preventing from sucking and throwing of elements (see point 1.1.2 and 1.2.3) need to be applied. The covers need to be made in accordance with IP20 according to EN 60529.
- It is recommended to apply measures minimizing transmission of vibration from/to the fan. For fans mounted in flexible form or equipped with vibroisolators (if applied) - connecting on inlet and outlet side need to be made in flexible form.
- At least 3 inlet diameters distance should be maintained between inlet, outlet and obstacles (e.g. walls, ducts bend)
- Keep safe distance between installed device and inflammable elements (attention to hot surfaces of device should be paid).
- Keep safe distance between motor cooling impeller and obstacles (in accordance with motor documentation, but not less than on Fig. 3).

Fig. 3



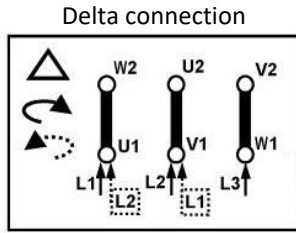
- Measures protecting user from burn by hot elements should be applied.

3.3 Electrical connection guidelines

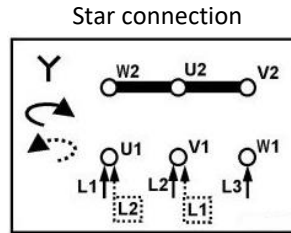
- The fan and power supply network must be protected in accordance with local law requirements.
 - Detailed guidelines related to electrical connection are located in motor operation manual - those guidelines need to be applied.
 - Protection against short-circuits, protection against overload and voltage asymmetry need to be applied. Emergency safety switch (isolator) near the fan should be applied.
 - **Use appropriate protection against electric shock. Fan need to be connected to grounding system with designed for such purpose ground terminal (terminals) – according to documentation and markings placed on motor and markings placed on fan.**
 - **Grounding protective terminal (PE) located in motor connection box need be used.**
 - Voltage and frequency of supply network cannot exceed those indicated on the fan nameplate.
 - Use electrical wires with proper insulation and cross-section. Supply wires need to be placed in way excluding contact with moving elements and in a way that liquid (e.g. from condensation) does not run over them in the connection box. Cable glands need to be properly tightened.
 - If the fan is equipped with thermo contact type sensor(s) (information is placed on the motor (and/or inside of connection box) and/or in motor documentation): When permitted value of temperature is exceeded, contacts of thermocontact open, making a break in circuit. If thermocontact sensor(s) are placed inside connection box - it need to be connected to proper system (eg. contractor, relay), which shuts down power supply in case of exceeding permitted motor temperature.
- If the fan is equipped with type PTC sensor(s) (information is placed on the motor (or inside of connection box) or in motor documentation): PTC sensor resistance grows rapidly with exceeding of permitted motor temperature value. Ends of sensor(s) placed inside connection box need to be connected to system, which shuts down power supply in case of exceeding permitted motor temperature.

Electrical diagrams

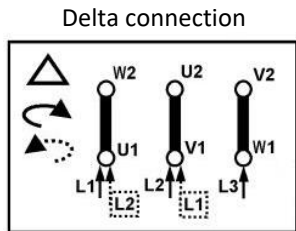
(before connecting verify compatibility with the nameplate of the electric motor)



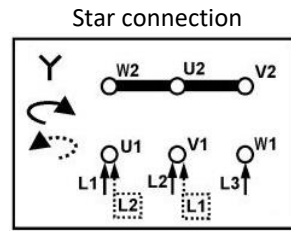
3x230V



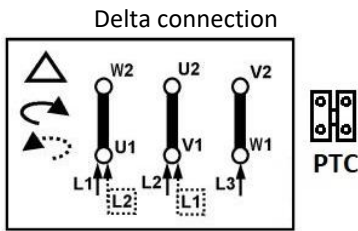
3x400V



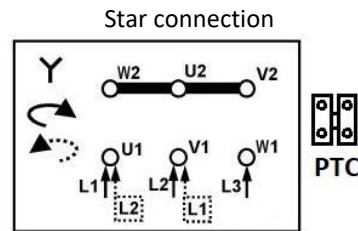
3x400V



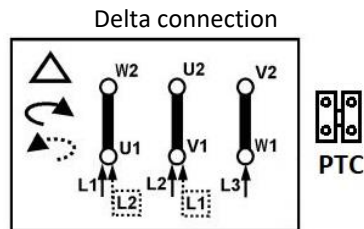
3x690V



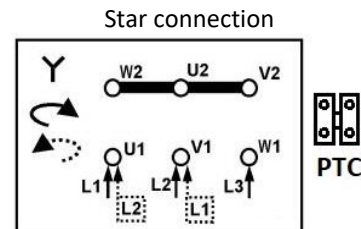
3x230V



3x400V



3x400V



3x690V

3.4 Impeller rotation direction

Make sure that after installation and during using the fan the impeller would rotate in correct direction. After mounting fan to proper construction, with special care taken and in accordance with sector 1 and 4, launch the fan in impulse way (less than 1 second) and check, if the impeller rotates in correct direction, generating airflow in proper direction (rotation direction may be checked by checking the motor cooling impeller rotation direction). The work with impeller rotating in the wrong direction reduces fan parameters and may damage it. In case of improper impeller rotation, turn of power supply, wait until impeller stops and swap proper power supplying wires in junction box.

4. USE

4.1 Use guidelines

- Make sure that turning on of the fan does not make any hazard for personnel and property. Follow the guidelines featured in section 1.2.
- The fan is designed for continuous operations (S1) – too high frequency of starting a fan may lead to motor overheat and damage.
- **Fan cannot work with voltage, frequency, current higher than shown on the fan nameplate** (even if motor nameplate/manual allows it). **Use of fan with lowered voltage is not allowed** (it may cause e.g. lack of fan start-up and motor damage). Applying of higher frequency may cause motor damage or mechanical damage of the fan. The device cannot work with current consumption exceeding the value indicated on the nameplate.
- In case of activation of any electrical protection, detection of damage, unit must be immediately turned off.
- The device is adapted to work in certain range of characteristic. Too high volume flow rate of medium, start/work of device with completely opened inlet and/or outlet may lead to motor overheat caused by current consumption exceeding value on the rating plate (current consumed by fan grows as resistance of installation decreases)
- Units work parameters (temperature of medium, ambient temperature, min and max flow rate....) refer to nominal speed.

5. MAINTENANCE, REVIEW

5.1 Maintenance guidelines

- During maintenance and review follow the guidelines contained in point 1.2
- Fan should be subject of regular review and maintenance (point 5.2).
- **Maintenance and review of motor need to be overtaken in accordance with motor documentation.** Exchange of motor bearings should be made before the end of current bearing lifetime.



- To clean fan use slightly damp delicate material. It is prohibited to use detergents, liquids under pressure and tools that may scratch the unit surface.
- The fan should be turned on at least once a month (minimum couple of impeller turns)
- Ensure that there are no foreign bodies (e.g. assembly components, tools) near and inside the fan, the impeller is not blocked, the unit is clean, dry and secured after maintenance and review. Water excess may be removed with drain valve (if applied). After cleaning finishes, turn on the fan at max speed for 30 minutes.
- During review special attention to the following should be paid:

dust and dirt	Prevent the accumulation of dust/dirt on and inside the fan. Dirt accumulated on: grids – may reduce the fan parameters; housing and motor – can reduce the cooling; hot surfaces – may ignite. Special attention must be paid to motor cooling impeller and its cover. Reduction of cooling ability may lead to overheat of motor without working of safety devices.												
corrosion	Corrosion of the fan may lead to mechanical damage of it. It is forbidden to use the fan if corrosion appears												
overload	Exceeding of nominal current may be caused by improper choice of fan, mechanical damage (e.g. impeller, bearing), improper electrical connection. Current value must be controlled, and if its growth is noticed, the reason need to be determined and device need to be repaired. Current value cannot exceed nominal value.												
vibration	<p>Excessive vibration may cause mechanical damage of the fan or its mounting construction. The vibration increase can indicate bearings damage or loss of impeller balance. Vibration value need to be controlled, and if its growth is noticed, the reason need to be determined and device must be repaired.</p> <p>Maximum vibration value on bearings (perpendicular to motor shaft) after fan installation cannot exceed value presented in table below:</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th colspan="2">rigidly mounted*</th> <th colspan="2">flexibly mounted*</th> </tr> <tr> <th>peak</th> <th>r.m.s</th> <th>peak</th> <th>r.m.s.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6.4 mm/s</td> <td>4.5 mm/s</td> <td>8.8 mm/s</td> <td>6.3 mm/s</td> </tr> </tbody> </table> <p>*according to ISO 14694</p>	rigidly mounted*		flexibly mounted*		peak	r.m.s	peak	r.m.s.	6.4 mm/s	4.5 mm/s	8.8 mm/s	6.3 mm/s
rigidly mounted*		flexibly mounted*											
peak	r.m.s	peak	r.m.s.										
6.4 mm/s	4.5 mm/s	8.8 mm/s	6.3 mm/s										

5.2 Review and maintenance

- The set between routine checks and maintenance should be determined by user, based on the observation of unit and specific conditions of use, in order to include specific work conditions. The set cannot be longer than introduced below
- In the case of irregularities the device must be turned off and subjected to review, maintenance and possible repairs / cleaning (when dirt occurs). Examples of reasons for device to work in emergency mode are given in Appendix D.
- People operating the device must be familiar with its normal working conditions. If the fan work differs from its normal working conditions it needs to be turned off from work, inspected and repaired / cleaned.

Recommended daily review, not less frequently than once a week.:

- Device is undamaged, stable and works properly
- There are not any leaks, smoke from motor
- Device does not emit any untypical noise, and does not heat up excessively
- Device is clean (external control), corrosion does not occur (external control)
- Wires are not damaged
- There are no unusual leaks (unit is properly sealed)
- Covers are in proper state and clean

Recommended monthly review, not less frequently than once a 3 months.:

- Fan current value is not higher than beginning value
- The values of generated vibration did not increase (according to beginning value)
- Device and covers are clean
- Device is clean, filter (if applied) is not clogged.
- There are no foreign elements, and loose parts inside fan.

Review once per 3 months, not less than 6 month and 3000 hours of work

- Corrosion does not occur (detailed control)
- Fasteners state is proper (they are properly tightened)
- Security devices are working and set properly, protection against electrical shock is effective.
- Motor insulation resistance value is correct
- Impeller is able to freely rotate, bearings are not loose and rotation of impeller does not make too much noise.
- Structure is not damaged, components are not damaged (**e.g. by abrasion**)

Minimum in ten years time the impeller need to be controlled due to fatigue strength. At least once per month drain excess of condensate through a condensation valve.

6. REPAIR, WARRANTY

Use only original spare parts and original accessories. Fan repairs need to be made by Venture Industries Sp. z o.o. service or outside, after manufacturer permission. Warrantee conditions are described in guarantee card.

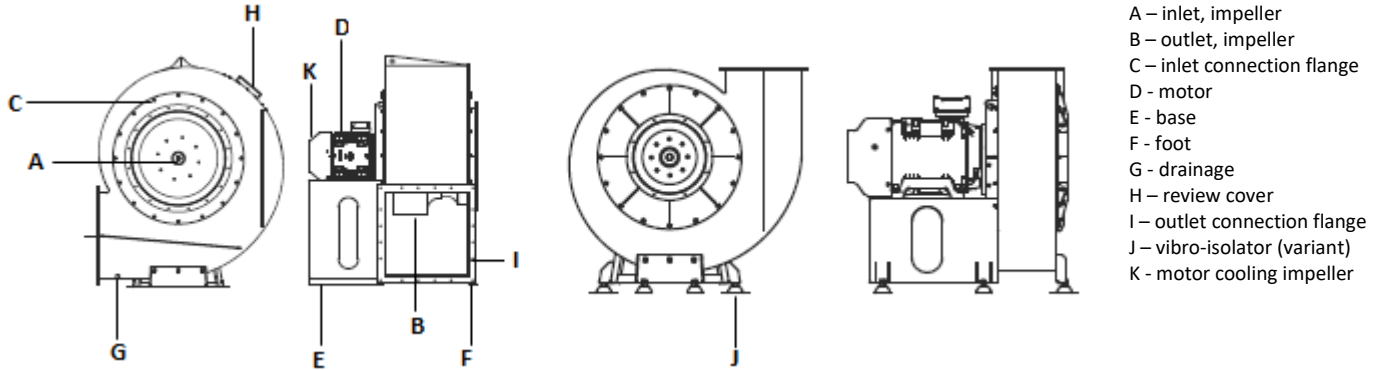
7. DISMANTLING AND RECYCLING

Disconnect unit from its power supply, and dismount according to the guidelines from section 1 of this instruction. Therefore, please deposit all left-over material and packaging in their corresponding recycling containers and hand in the replaced machines to the nearest handler of this type of waste product.

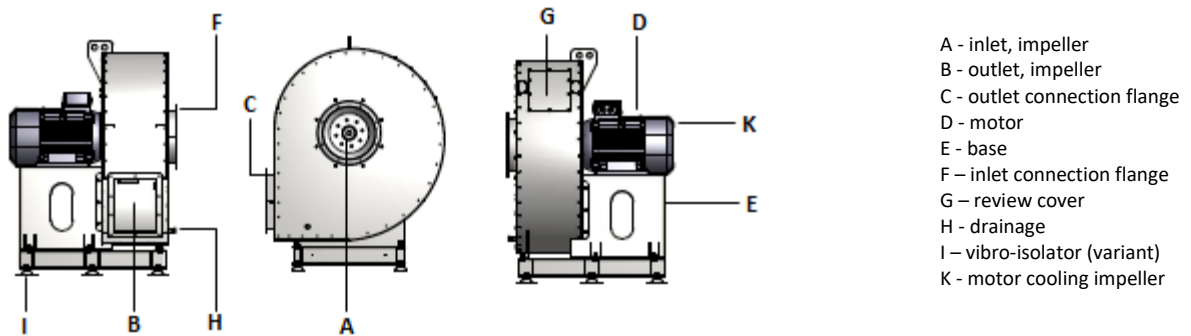
Appendix - A (Schematic diagram of the fan)

1. General description

1.1. Fans in standard version

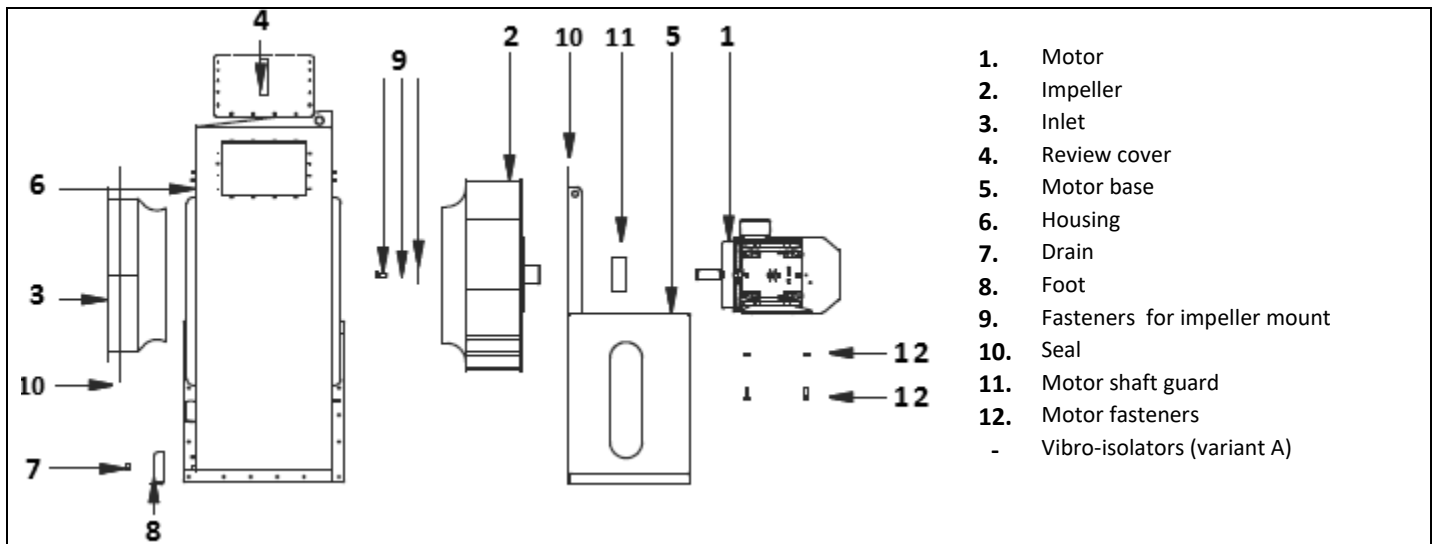


1.2. Fans in isolated version



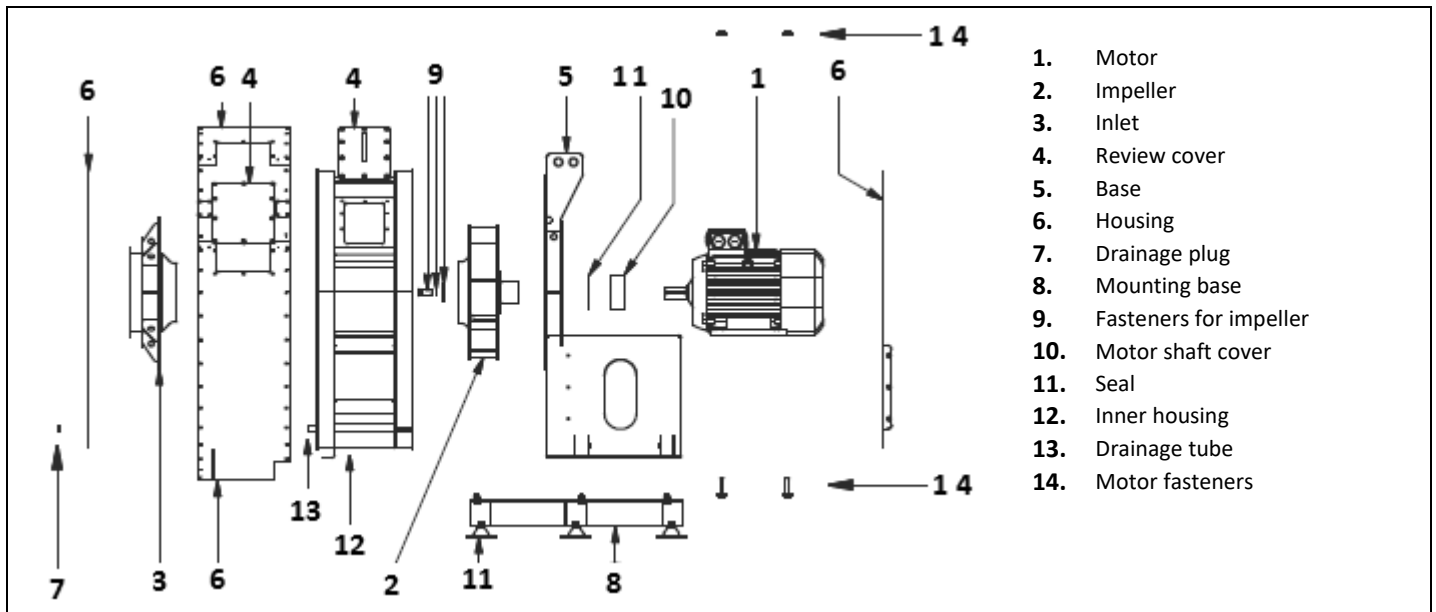
3. List of basic parts

3.1. Fans in standard version



Fan main components (2, 3, 4, 5, 6, 8) are made from painted steel, galvanized steel. The seal (10) is made from EPDM. Fasteners (9, 12 and not included on diagram) made of galvanized steel / stainless steel.



3.2. Fans in isolated version



Fan main components (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12) are made from painted steel, galvanized steel. The seal (11) is made from brass. Fasteners (9, 14 and not included on diagram) made of galvanized steel / stainless steel. The fan is insulated by insulation mat.

4. Detailed information on the components used and their tightening torque (does not apply to components fitted to motor) are added to manual as additional documentation or are available on request.

Appendix - B (Product indication)

		www.venture.pl www.ventur.se www.ventur.fi www.venturdeutschland.de		
VENTUR		VENTUR TEKNISKA AB VENTUR FINLAND OY VENTUR DEUTSCHLAND GmbH		
[1]				
Motor	[2]	[3] kW	[4] A	IP [5]
[6] V	[8] Hz	[9] rpm	Ins. class [10]	
Weight [11] kg	Temp. ambient max. [12] °C		Temp. max. [13] °C	
	[14]			
No.: [15]	Art. No.: [16]			

[1] – product full name

[2] – motor type

[3] – motor power

[4] – nominal current

[5] – motor IP class

[8] – nominal voltage

[8] – power supply frequency

[9] – nominal fan speed

[10]- motor insulation class

[11] - weight

[12] – max ambient temperature

[13] – max temperature of transported medium

[14] – information of accordance with ErP Directive (if apply)

[15] – serial number

[16] – Art. No.

Additional information indicated on the device

- arrow informing about correct direction of impeller rotation

- indications related to safe use of device

Appendix C - (The device receipt form)

Before launch	Check confirmation
Type and model of fan are in accordance with the order.	
The fan is undamaged.	
There is no foreign body in inside of fan, and the fan is clean.	
The fan was reliably and solidly fixed in workplace.	
The fan is properly leveled	
Wires were properly tightened.	
Ambient temperature and transported medium temperature are compatible with fan nameplate and manual	
Proper electrical protection was applied	
Grounding of fan was applied.	
Network power supply is compatible with fan power supply.	
Emergency switch was applied.	
Personnel using the fan read and understood the operation and montage manual.	
Proper inlet and outlet covers (grids) have been applied	
Doors of the fan are closed (all latches were used) and protected from opening by unauthorized personnel and during worktime	
After fan launch (continuous work period minimum 30 minutes)	
Readings and set of vibration measurement device has been written (they are available in future)	
Value of current for each of phase does not exceed nominal one	
Readings and set of current measurement device has been written (they are available in future)	

Appendix - D (EXAMPLES OF DEVICE FAULTY WORKING)

Symptoms	Possible reason
Excessive vibration or noise	<ul style="list-style-type: none"> •Used or damaged impeller •Fan levelled in wrong way •Dirt accumulated on impeller caused loss of balance; •Impeller loss of balance •Parts rubbing; •Damage or wear of bearings; •Damage of measurement system, that is responsible for signalization of excessive vibration. •Deformed motor shaft; •Loose of impeller fix screw, impeller is loose on motor shaft; •Loss of balance of motor impeller or damage of motor (wear/damage of bearing)
Motor overload	<ul style="list-style-type: none"> • Rubbing between fan impeller and housing; • Damage or wear of bearings; • Damage of motor windings (overheat, insulation degradation, insulation breakdown etc.); • Damage of switch or security system; • Failure of one of supply phases; • Exceeding of maximum motor speed; • Too high flow
Failed fan start-up	<ul style="list-style-type: none"> • Rubbing between fan impeller and housing or foreign body (e.g. tool left after installation); • Failure of one of supply phases; • Failure of start-up system, e.g. Y/D • Reset of security devices has not been made, wrong security device • Motor connected in wrong way or damaged
Protective devices activation during fan work and overheating	<ul style="list-style-type: none"> • Excessive start-up time • Motor overload •Motor launching done too often (thermal protection – if applied or overheating) •Improper set of protection system e.g. in system with PTC or thermocontact sensors (if applied) • Improper cross-section of power supply wires • Lack of sufficient motor cooling eg. dirt placed on motor cooling impeller (thermal protection – if applied or overheating)
Too low flow	<ul style="list-style-type: none"> • Damage of device • Too low power supply frequency • Obstacles in ventilation installation

ZAŁĄCZNIK - E (Declaration of Manufacturer)

EU Declaration of Conformity in accordance with 2014/30/EU Directives

EC Declaration of Incorporation in accordance with 2006/42/EC Directive (Appendix II 1B)



Manufacturer:

Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki-Kielpin
Polska

doc. no. P1.1.04102022_EN

Declares that the product described below:

Name: Centrifugal fan
Type: **BN / BM / BH / BE / BL / GFB / GFS / GFS-HT / GMB / GMT / GMT-HT / GSB / GSF / GST / HBB / HBB-HT / HBB-K / HSD / HSR / HST / HST-HT / HST-K / KEF / LFA / LFB / LFS / MBA / MBB / MBB-HT / MBB-K / MBB-P / MDA / MHB / MPA / MPB / MPB-HT / MPB-K / MPR / MPT / MPT-HT / MPT-K / MRA / MRB / MSB / MSB-HT / MSB-K / MSB-P / MSBN / MSBN-HT / MSBN-K / MST / MTA / QP**
Model and serial no.: All manufactured
CE marking date: 2010 / 2012 (HSD) / 2015 (GMT, GMB, BN, BM, BL, BE) - in accordance with 2014/30/EU Directive
Use/Function: Transport of specified medium **after incorporation into machinery (as defined by 2006/42/WE Directive)**

complies with the requirements of:

•Machinery Directive 2006/42/EC – Annex I, item: 1.3.4, 1.5.1, 1.7.1.

•Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU

Compliance with 2014/30/EU Directive applies to the single product. When product is used with other components the installer is responsible for compliance of entire system with the provisions of 2014/30/EU Directive.

Following standards were applied (partially or full):

EN ISO 12100 EN 60034-1 EN 60204-1 EN ISO 13857

Compliance with EN ISO 13857 refers to safety devices supplied and installed in the product by the manufacturer.

Furthermore:

•**Product is partly completed machinery (as defined by Directive 2006/42/EC), and it must not be put into service until the machinery in which it is incorporated has been declared in conformity with the provisions of 2006/42/EC Directive (and its amendments).**

•The machinery (installation) into which the product is incorporated should particularly meet the requirements of current standards: EN ISO 12100, EN ISO 13857, EN ISO 13854, EN ISO 13850, EN 60204-1.

•Unit complies with Regulation (EU) No 327/2011 implementing Directive 2009/125/EC with regard to ecodesign requirements for fans driven by motors with an electric input power between 125 W and 500 kW.

•In accordance with 2006/42/EC Directive requirements: The technical documentation for above mentioned product has been prepared in accordance with Directive 2006/42/EC, Annex VII, Part B, and is located in the manufacturer office: *Lotnicza 21A, 86-300, Grudziądz, Poland*. The person authorized to comply the relevant technical documentation: *Piotr Pakowski (Lotnicza 21A, 86-300, Grudziądz, Poland)*. Relevant information about the product will be provided in electronic or paper form in response to a reasonable request of national authorities.

•The product complies with Directive Directive 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment.

•According to the current level of knowledge, our suppliers of components, raw materials and preparations involved in our supply chain, working according to standards compatible with Regulation (EC) No 1907/2006 (REACH) and subsequent amendments.

•Integrated Management System is compliant with PN-EN ISO 9001:2015 and PN-EN ISO 14001:2015 standards.

Date: 04.10.2022
Kielpin



Wojciech Stawski
Managing Director

EINLEITUNG

Vorliegende bezieht sich auf den auf der Titelseite genannten Lüfter. Sie dient als Quelle von Informationen, die zur Gewährleistung der Sicherheit und des richtigen Betriebs unentbehrlich sind. Vor dem Gebrauch des Gerätes muss man sie sorgfältig durchlesen, die dort enthaltenen Anforderungen beachten sowie die Bedienungsanleitung an einem Ort aufbewahren, der für das Personal sowie andere Werkseinsatzkräfte zugänglich ist. Bei irgendwelchen Zweifeln bezüglich des Lüfterbetriebs ist der Kontakt mit dem Hersteller aufzunehmen.

Nach der Lüfterauslieferung ist folgendes zu prüfen:

- stimmt das Gerät mit der Bestellung überein;
- entsprechen die Angaben auf dem Typenschild des Lüfters den gewünschten Parametern;
- hat der Lüfter irgendwelche Transportschäden (z.B. gibt es Beulen/Rissen?);
- wurde dem Lüfter die Dokumentation des benutzten Elektromotors beigelegt (darunter Bedienungsanleitung/DTR).

Sollten irgendwelche Unrichtigkeiten festgestellt werden, ist das verkaufende Geschäft oder KUNDENDIENST von Venture Industries Sp. z o.o. zu informieren.

1. ALLGEMEINES**1.1 Geräteinformationen**

- Der Lüfter gilt als eine unvollständige Maschine im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG (die Erklärung des Herstellers ist in Kenntnis zu nehmen – Anlage E).
- Das Gerät ist für entsprechend geschulte, qualifizierte, erwachsene Personen bestimmt und es ist in der industriellen Umgebung zu nutzen. Der Lüfter ist nicht für den häuslichen oder ähnlichen Gebrauch vorgesehen.
- Das Gerät dient zur Förderung der Reinluft sowie der im gewissen Masse staubbelasteten Luft – **der frühere Kontakt mit dem Hersteller nötig. Die Förderung von Explosivmischungen, Festkörpern** (betrifft nicht die vom Hersteller zugelassenen Elemente), Flüssigkeiten, **zum Verschleiß führenden Substanzen** und chemisch aggressiven Verbindungen **ist verboten**. Der minimale Temperaturwert des beförderten Mittels beträgt -20°C, der maximale Wert ist auf dem Typenschild angegeben.
- Die Lüfter sind gegen Witterungseinflüsse (z.B. Schnee, Regen, starke Sonnenstrahlung, Gewitterentladungen) zu schützen. Das Gerät darf nicht im Freien eingebaut werden. Die Lüfterumgebung darf keine **Explosivmischungen**, zum Verschleiß führenden Substanzen, chemisch aggressiven Verbindungen, klebrigen Substanzen, Flüssigkeiten und Substanzen mit großer Feuchtigkeit enthalten. Die maximale Umgebungstemperatur ist auf dem Typenschild des Gerätes angegeben, und die minimale Umgebungstemperatur beträgt -15°C.
- Das Gerät ist vor der Strahlung zu schützen (z.B. Mikrowellen-, UV-, Laser-, Röntgenstrahlung).
- Der Rotor des Lüfters ist mindestens gemäß der Klasse G6.3 laut ISO 1940-1 und die ganze Konstruktion des Lüfters gemäß der Kategorie BV-3 laut ISO 14694 ausgewuchtet.
- Beschreibung der Lüfterkonstruktion wurde in der Anlage A dargestellt.
- Zusätzliche Informationen über die Lüfterverwendung wurden an dem Gerät als Kennzeichnungen angebracht. Mehr Informationen darüber in der Anlage B.

1.2 Allgemeine Gefahren und Hinweis

Während des gesamten Lüfterlebenszyklus ist besonders auf nachfolgend dargestellte **Gefahren und Hinweise** zu achten:

1.2.1 Bewegliche Elemente

- Der Lüfter enthält bewegliche Elemente (Geräterotor, Motorrotor), deren Berührung zu schweren oder sogar tödlichen Verletzungen führen kann. Die Nutzung des Lüfters ohne Verkleidungen sowie ohne den Schutz vor den rotierenden Elementen ist verboten.

1.2.2 Saugkraft

- Der Lüfter hat große Saugkraft. Kleidungsstücke, Haare, Fremdkörper und sogar Körperteile können leicht angesaugt werden. Die Näherung in „losen“ Kleidungsstücken sowie Handausstreckung in die Eingangsrichtung eines arbeitenden Lüfters ist verboten. Es ist sicherzustellen, dass der Lüfter so betrieben wird, dass die Ansaugmöglichkeit von Fremdkörpern ausgeschlossen ist.

1.2.3 Ausgeworfene Elemente

- Die Luft ausgangsseitig hat große Energie. Die angesaugten Elemente sowie Elemente innerhalb des Gerätes können mit großer Geschwindigkeit herausgeworfen werden. Der Lüfter hat eine stabile, sichere Konstruktion, jedoch infolge eines Ausfalls oder einer falschen Nutzung können sich Teile (darunter in Schwung gebrachte Elemente mit großer Bewegungsenergie) vom Lüfter lösen. Es ist sicherzustellen, dass es vor der Inbetriebsetzung sowie während des Lüfterbetriebes in der Nähe des Lüftereingangs keine Gegenstände gibt, die angesaugt werden könnten sowie dass es sich keine Personen im direkten Strahl des beförderten Mediums sowie auf der Eingangs- und Ausgangsseite befinden. Es ist verboten, den Lüfter ohne entsprechende Verkleidungen eingangs- und ausgangsseitig zu nutzen.

1.2.4 Scharfe Kanten

- Während der Produktion werden die scharfen Kanten abgeschwächt, aber der Lüfter kann trotzdem Kanten haben, deren Berührung zur Verletzung führen kann. Es wird empfohlen, die Schutzhandschuhe zu tragen.

1.2.5 Trägheit

- Das Gerät wird durch große Trägheit gekennzeichnet. Beim Mangel einer stabilen Halterung kann es nach seiner Einschaltung zu einer unkontrollierten Bewegung kommen. Das Gerät darf erst nach einer entsprechenden Installation in Betrieb gesetzt werden.

1.2.6 Lärm

- Der Schalldruckpegel hängt vom Arbeitspunkt des Lüfters ab. Der Schalldruckpegel ist zu prüfen und bei zu großem Lärm sind Schalldämpfer einzubauen und/oder das Personal hat individuelle Gehörschutzausrüstung zu tragen.

1.2.7 Mittel

- Bei Brandausbruch oder Beförderung eines nicht zugelassenen Mittels können die Lüfterteile gesundheitsschädliche Dämpfe erzeugen.

1.2.8 Betriebsumgebung

- Der arbeitende Lüfter generiert eine Druckdifferenz. In den Anlagen und Räumen, in denen ein konkretes Druckniveau sowie konkrete Luftmenge verlangt wird (z.B. in Räumen, in denen Verbrennung stattfindet), ist sicherzustellen, dass kein Luftmangel/Luftüberschuss vorkommt.

1.2.9 Temperatur (heiße Flächen)

- Das Gehäuse sowie Geräteteile übernehmen Temperatur vom transportierten Mittel. Während des Betriebs (unter anderen infolge der Verdichtung) wird die Temperatur des Mittels, des Gehäuses sowie der Geräteteile erhöht. Der Elektromotor (insbesondere bei Überbelastung/Überhitzung) erwärmt sich bis auf hohe Temperatur. Es sind entsprechende Maßnahmen gegen Verbrennung oder Brandausbruch zu ergreifen.

Im Brandfall ist zur Löschung ein Feuerlöscher zu verwenden, der für Löschung der Elektrogeräte zugelassen ist sowie man muss gemäß der Anweisungen der Feuerwehr vorgehen.



1.2.10 Unerwartete Inbetriebsetzung/Spannungsanschluss

- Vor dem Beginn irgendwelcher Arbeiten am Lüfter (z.B. Installation, Instandhaltung und Wartung, Abbau), muss er vollständig und sicher von der Spannung abgetrennt (isoliert) werden (die Spannungsfreiheit ist zu prüfen). Es ist sicherzustellen, dass die Spannungsversorgung nicht während der Arbeiten am Gerät erfolgt sowie dass sich die beweglichen Elemente nicht bewegen.



- Es sind entsprechende Maßnahmen gegen Stromschlag zu ergreifen sowie den Zugang zu den Elektroteilen den unbefugten Personen unmöglich zu machen.

- Der Lüfter ist mit keinem Steuersystem ausgestattet – Anschluss der Spannungsversorgung führt zur sofortigen Inbetriebsetzung. Das Gerät hat kein System, welches es dauerhaft beim vorläufigen Stromausfall ausschaltet. Es ist sicherzustellen, dass es beim vorläufigen Stromausfall zu keinem gefährlichen und unerlaubten Ereignis kommt.



- Die im Motor eingebauten Wärmemelder (falls angewandt) nach der Auslösung infolge der Motorüberhitzung kehren in den ursprünglichen Zustand nach der Abkühlung zurück. Es ist sicherzustellen, dass es bei Auslösung der Wärmemelder sowie nach der Motorabkühlung zu keinem gefährlichen und unerlaubten Ereignis kommt.

- Bei Rotorsperrung – seine Entsperrung kann zur plötzlichen Bewegung führen. Es sind entsprechende Maßnahmen zu ergreifen, welche die Rotorsperrung unmöglich machen, und bei einer Rotorsperrung ist der Lüfter vollständig von der Spannungsversorgung zu trennen und zu prüfen (Kapitel 5).

- Nach der Abschaltung der Spannungsversorgung arbeitet der Lüfter noch gewisse Zeit (die beweglichen Teile bewegen sich) aufgrund der gespeicherten Energie.

1.2.11 Nutzung

- Falsche Installation und/oder Bedienung kann zum Geräteschaden sowie zur Entstehung einer gefährlichen Situation führen. Das Gerät darf ausschließlich durch das qualifizierte und befugte Personal gemäß den Arbeitsschutzvorschriften, Werkssicherheitsvorschriften sowie den im jeweiligen Land geltenden Rechtsvorschriften (darunter bezüglich entsprechende Elektroberechtigungen) installiert, gewartet, abgebaut und bedient werden. Das Personal muss die Reaktionsfolgen kennen, zu welchen der Lüfter führen kann.

- **Es ist verboten, das Gerät im abgebauten/unvollständigen Zustand, z.B. mit geöffneter Revisionsklappe, zu nutzen (Betrieb).**

- Während der Arbeiten am Gerät (z.B. Wartung, Installation) ist die Lüfterumgebung gegen Zugang der zufälligen Personen zu schützen.

- Nicht erlaubt sind irgendwelche Gerätemodifikationen. Komplizierte Wartungsarbeiten, bei denen z.B. der Motor oder Rotor ausgebaut werden muss, sind jeweils im KUNDENDIENST von Venture Industries Sp. z o.o. oder außerhalb des Kundendienstes – nach der Einholung der Zustimmung vom Hersteller gemäß den zusätzlichen Hinweisen durchzuführen. Der falsche Einbau kann die Betriebsparameter verschlechtern, das Gerät zerstören sowie zu einer gefährlichen Situation führen.

1.2.12 Staubablagerungen

- Es ist der Ansammlung von Staub, Ablagerungen am/im Lüfter vorzubeugen. Die Verschmutzung an den Verkleidungen führt zur Verschlechterung der Lüfterbetriebsparameter; am Rotor – kann zur falschen Auswuchtung führen; am Lüftergehäuse sowie am Motor – kann die Kühlung beeinträchtigen. Im Bereich der heißen Flächen (siehe 1.2.9) – kann zur Entzündung führen.

1.2.13 Vorkommen einer Explosionszone

- Kontakt des Lüfters mit einem explosiven Medium führt zur Entflammung. Beim Auftreten einer Explosionszone im Inneren des Gerätes und / oder in seiner Umgebung ist die Benutzung und die Lagerung des Lüfters verboten.

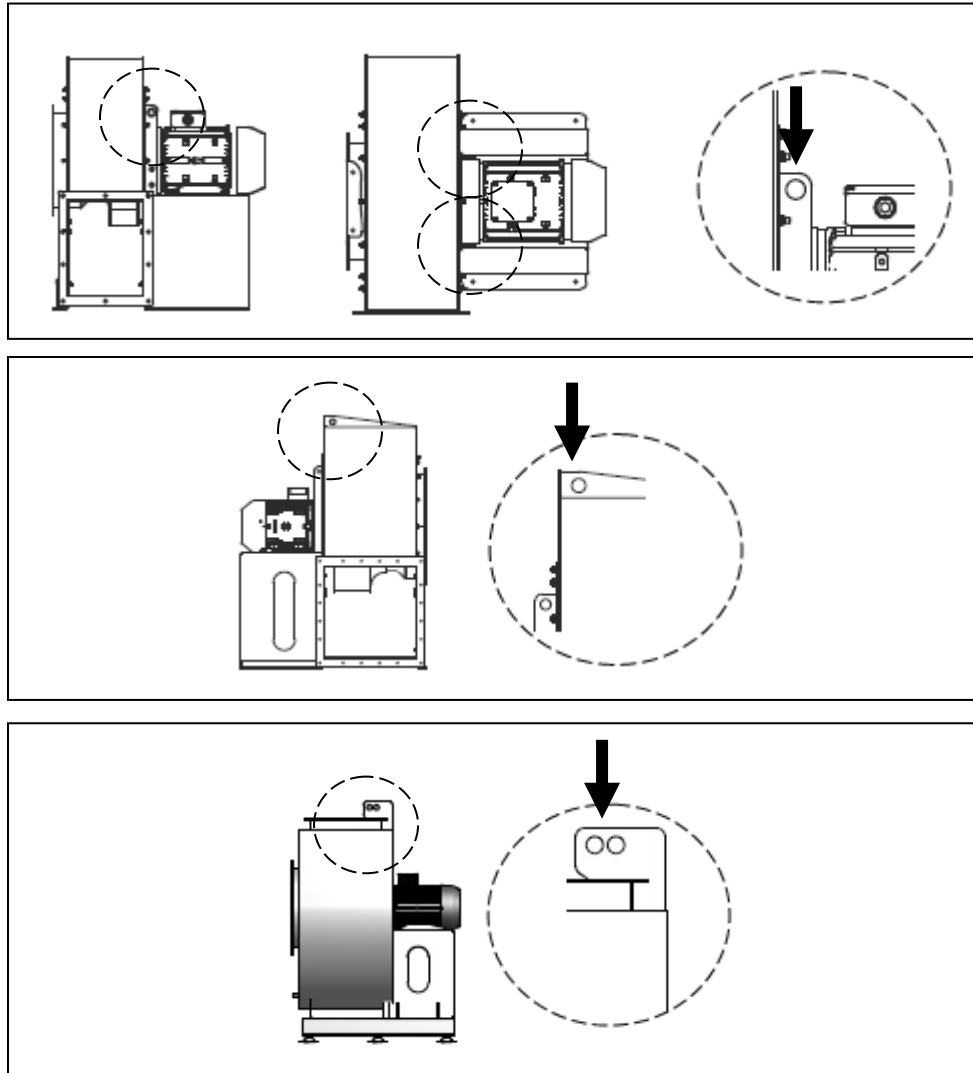


2. TRANSPORT UND LAGERUNG

2.1 Transport- und Lagerungshinweise

- Der Lüfter ist in der Originalverpackung mit Vermeidung der übermäßigen Stöße zu transportieren und zu lagern. Das Gerät muss sich an einem Ort, der gegen Witterungseinwirkungen geschützt ist, sowie in der trockenen und gut gelüfteten Umgebung befinden, die frei von den für das Gerät schädlichen Substanzen ist – das Gerät darf in den Räumen weder transportiert noch gelagert werden, wo Kunstdünger, Chlorkalk, Säuren sowie andere aggressive chemische Substanzen gesammelt werden. Der Lüfter ist gegen das Eindringen in den Innenraum der Fremdkörper zu schützen.
- Während des Transportes und der Lagerung ist der Lüfter gegen mechanische Schäden, darunter gegen Quetschen, zu schützen. Während der Übertragung darf das Gerät nicht heftig heruntergelassen werden.
- Das Gerät ist an den dafür vorgesehenen Konstruktionselementen hochzutragen (gemäß dem Bild 1.). Es ist verboten, das Gerät an den Teilen des Elektromotors (darunter Motorausage) hochzuheben. **Während der Hochhebung muss das Gerät stabil sein.**

Bild 1



• Es ist verboten, sich der transportierten Ladung zu nähern. Beim Abreißen kann das herunterfallende Gerät zu einer schweren oder sogar tödlichen Verletzung führen.

• Wir empfehlen, dass die Lagerungszeit des Gerätes maximal ein Jahr dauert. Nach langer Lagerung ist vor der Installation der Lüfterzustand zu prüfen (Kapitel 5). Während der Lagerung muss man mindestens einmal im Monat manuell den Geräterotor in Bewegung zu setzen (mindestens 3 Umdrehungen).



3. MONTAGE UND INSTALLATION

3.1. Allgemeine Informationen

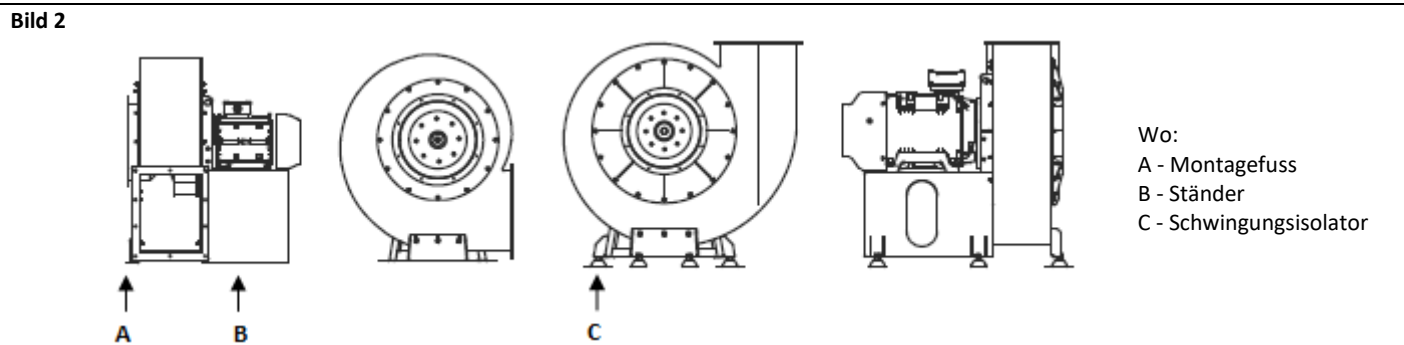
- Der Lüfter ist mit Berücksichtigung der im Kapitel 1.2 genannten Hinweise durchzuführen.
- Das Gerät ist ein unvollständiges Produkt (im Sinne der Richtlinie 2006/42/EG) – vor der Nutzung ist die Übereinstimmigkeit mit den Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sicherzustellen. Nach der Installation muss das Gerät die Anforderungen der Normen EN ISO 12100, EN ISO 13857, EN ISO 13850 sowie EN 60204-1 erfüllen. Zusätzliche Informationen befinden sich in der Erklärung des Herstellers (Anlage E).

- Vor dem Installationsbeginn sind die temporären Elemente abzubauen, welche den Lüfter vor Verschmutzung schützen (z.B. Karton, Folie, Blenden – nicht mit Verkleidungen zu verwechseln) – ihre Hinterlassung für die Zeit der Inbetriebsetzung kann zu den Geräteschäden führen. Es ist sicherzustellen, dass das Gerät keine Schadensspuren hat.

- Nach der Installation ist sicherzustellen, dass es innerhalb des Lüfters sowie in seiner Nähe keine Fremdkörper gibt (z.B. Montageteile, Werkzeuge), der Rotor sich frei bewegen kann sowie dass der Lüfter entsprechend nach der Installation gesichert ist (u.a. die Anschlussdose geschlossen und gesichert, die Revisionsklappe geschlossen, Verbindungselemente nachgezogen). Die Abnahme des Lüfters ist gemäß der Anlage C durchzuführen.

3.2 Montageinformationen

- Der Lüfter ist in der horizontalen Stellung der Motorwelle (gemäß dem Bild 2, Fläche muss ideal flach, waagrecht sein) mit Verwendung aller Montageöffnungen, die sich im Ständer sowie Montagefuß (oder in den Schwingungsisolatoren) befinden, mittels der trennungsgesicherten Verbindungselemente einzubauen.



- Die Stützkonstruktion des Lüfters muss entsprechend beständig sein, um das Lüftergewicht sowie die von ihm erzeugten Schwingungen auszuhalten (einschließlich der mangelhaften Arbeit des Lüfters). Der Lüfter darf nicht den Schwingungen ausgesetzt werden.

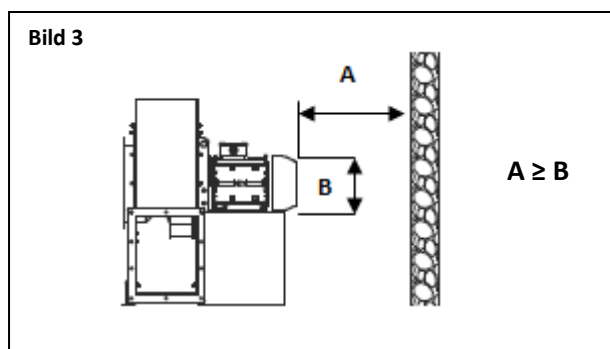
- Es sind die Verkleidungen auf der Eingangs- sowie Ausgangsseite zu benutzen. Die Verkleidungen müssen vor der Berührung des Rotors gemäß der Norm ISO 13857 sowie vor der Ansaugung sowie dem Auswurf der Fremdkörper schützen (siehe Pkt. 1.1.2 und 1.2.3). Die Verkleidungen müssen entsprechend IP20 gemäß EN 60529 ausgeführt werden.

- Es wird empfohlen geeignete Maßnahmen gegen Übertragung von Schwingungen von/zu dem Lüfter vorzunehmen. Bei flexibel aufgestellten sowie werkseitig mit Schwingungsdämpfern ausgerüsteten Lüftern, muss die Verbindung an der Ein- und Auslaufseite auch auf flexible Art hergestellt werden.

- Es sind mindestens 3 Eingangsdurchmesser zwischen dem Eingang, Ausgang und den Hindernissen (z.B. Wände, Kanalbrüche) einzuhalten.

- Das Gerät ist in einem sicheren Abstand von den brennbaren Elementen zu installieren (Achtung auf heiße Geräteflächen).

- Es ist ein angemessener Abstand zwischen dem Motorventilator und den Hindernissen einzuhalten (gemäß der Motordokumentation, aber mindestens gemäß dem Bild 3).



- Es sind Maßnahmen gegen Verbrennung des Nutzers aufgrund der heißen Geräteteile zu ergreifen.

3.3 Hinweise für den Elektro-Anschluss

- Der Lüfter sowie das Versorgungsnetz sind gemäß den im jeweiligen Land geltenden Rechtsvorschriften zu sichern.

- Ausführliche Angaben bezüglich Elektro-Anschluss des Motors befinden sich in der Bedienungsanleitung des Motors – sie sind zu beachten.

- Es ist eine Sicherung gegen Kurzschlüsse, Überlastungen sowie Spannungsasymmetrie zu verwenden. Es muss ein Sicherheitsschalter benutzt werden, der sich in der Nähe des Lüfters befindet.

- Es sind entsprechende Stromschlagschutzmaßnahmen zu verwenden. Der Lüfter ist an eine Erdungsanlage mittels des dazu vorgesehenen Erdungspunktes (der Erdungspunkte) – gemäß der Dokumentation, Motorbezeichnung sowie den am Lüfter angebrachten Angaben anzuschließen.

- Es ist notwendig, eine entsprechende Schutzklemme (PE) zu verwenden, die sich in der Motoranschlussdose befindet.

- Spannung sowie Frequenz des Lüfterversorgungsnetzes dürfen die auf dem Typenschild des Lüfters genannten Parameter nicht überschreiten.

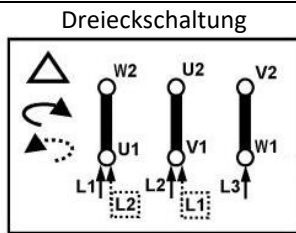
• Es sind elektrische Leitungen mit entsprechender Isolation und entsprechendem Durchmesser zu verwenden. Die Leitungen müssen so verlegt werden, dass sie in **keiner Situation die beweglichen Elemente berühren**, sowie dass das Mittel (z.B. zufällige Kondensation des Wasserdampfes) über sie zur Anschlussdose herunterfließt. Die Stopfbüchsen sind dicht abzuklemmen.

• Ist der Lüfter mit Thermokontakt-Sensor(-en) (Information darüber befindet sich am Motor (und/oder in der Anschlussdose) und/oder in der Motordokumentation) ausgestattet: Nach der Überschreitung des zugelassenen Temperaturwertes werden die Kontaktstücke des Thermokontaktes geöffnet, infolgedessen im Kreis eine Unterbrechung entsteht. Die in die Motoranschlussdose abgeleiteten Sensorendstücke des Sensors (der Sensoren) sind an eine Einrichtung (z.B. das Schütz, Relais) anzuschließen, welche die Lüfterversorgung bei Überschreitung der zulässigen Motortemperatur abschaltet.

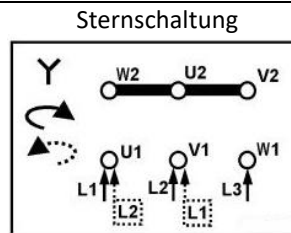
Ist der Lüfter mit PTC-Sensor(-en) (Information darüber befindet sich am Motor (und/oder in der Anschlussdose) und/oder in der Motordokumentation) ausgestattet: Der Widerstand eines PTC-Sensors steigt plötzlich samt der Überschreitung des zulässigen Motortemperaturwertes. Die Endstücke des abgeleiteten Sensors (der abgeleiteten Sensoren) sind an die Einrichtung anzuschließen, welche die Spannung nach der Überschreitung der zulässigen Motortemperatur abschaltet.

Schaltplan

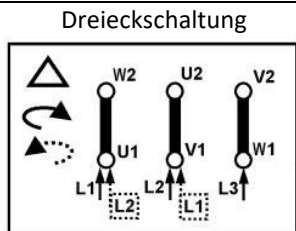
(Überprüfen Sie vor dem Anschließen die Übereinstimmung mit dem Typenschild des Elektromotors)



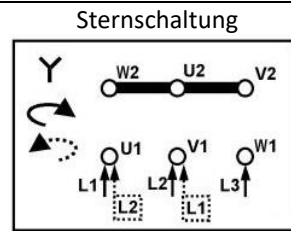
3x230V



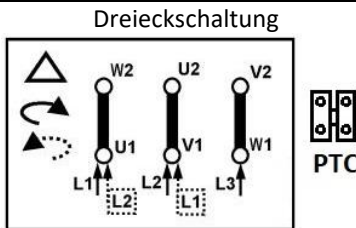
3x400V



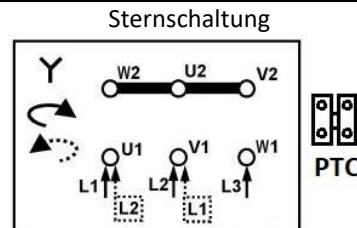
3x400V



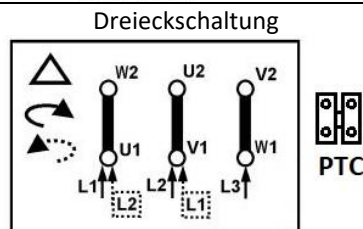
3x690V



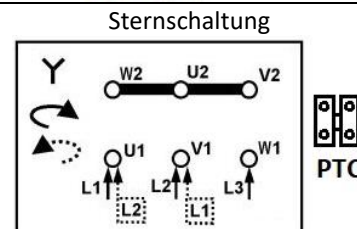
3x230V



3x400V



3x400V



3x690V

3.4 Rotordrehrichtung

Es ist sicherzustellen, dass nach der Installation und Inbetriebsetzung des Lüfters sein Rotor in korrekte Richtung umgedreht wird. Nach der Befestigung des Lüfters an eine entsprechende Konstruktion, mit Einhaltung besonderer Aufmerksamkeit sowie der im Kapitel 1 und 4 genannten Anforderungen, ist der Lüfter auf eine Impulsweise (unter 1 Sek.) in Betrieb zu setzen und zu prüfen, ob der Rotor korrekt umgedreht wird, wobei die Luftströmung in entsprechende Richtung entsteht (Drehrichtung kann man durch Prüfung der Motorventilatorbewegung verifizieren). Betrieb des Lüfters mit falscher Drehrichtung verschlechtert seine Arbeitsparameter und kann zu seiner Zerstörung führen. Sollte falsche Drehrichtung festgestellt werden, muss man ganz die Spannungsversorgung abschalten, abwarten, bis der Rotor stehenbleibt und entsprechende Versorgungsleitungen in der Anschlussdose tauschen.


4. BEDIENUNG

4.1 Betriebshinweise

- Es ist sicherzustellen, dass Inbetriebsetzung des Gerätes keine Gefahr für Sicherheit des Personals sowie der Vermögensgegenstände bildet. Es sind die im Kapitel 1.2 genannten Hinweise zu beachten.
- Der Lüfter ist grundsätzlich an den Dauerbetrieb angepasst (S1) – zu häufige Einschaltung kann zur Überhitzung/zum Schaden des Elektromotors führen.
- **Der Lüfter darf nicht mit Spannung und Frequenz arbeiten, die Angaben auf seinem Typenschild überschreiten** (auch wenn das Typenschild/ Bedienungsanleitung des Motors das zulässt). **Es ist verboten, den Lüfter mit niedrigerer Spannung zu nutzen** (sie kann unter anderen kein Lüfterstart (Außertrittfallen des Motors) sowie den Motorschaden verursachen.) Die Anwendung einer höheren Frequenz kann zum Motorschaden sowie zur mechanischen Zerstörung des Lüfters führen. Das Gerät kann nicht arbeiten, wenn es den Strom aufnimmt, welcher die Angaben auf dem Typenschild überschreitet.
- Bei Auslösung einer beliebigen Elektrosicherung oder bei einem Ausfall ist das Gerät unverzüglich außer Betrieb zu setzen.
- Das Gerät ist an die Arbeit im bestimmten Kennlinienbereich angepasst. Zu große Leistungsfähigkeit/Volumen des transportierten Mittels (Leistungsfähigkeit), Start/Betrieb des Gerätes mit vollständig geöffnetem Eingang und/oder Ausgang können zur Überhitzung des Elektromotors führen, welche durch die Stromaufnahme mit Überschreitung der Nennwerte verursacht ist. (Wert des durch den Lüfter aufgenommenen Stroms steigt proportional zur Senkung der Anlagenwiderstände.
- Betriebsparameter des Gerätes (Temperatur des Mittels, der Umgebung, min. und max. Leistungsfähigkeit....) beziehen sich auf die Nennumdrehungen.

5. INSTANDHALTUNG, ZEITWARTUNGEN

5.1 Wartungshinweise

- Während der Instandhaltungen und Wartungen sind die im Punkt 1.2 genannten Sicherheitsvorschriften zu beachten.
- Der Lüfter ist regelmäßig zu prüfen und zu warten (Punkt 5.2).
- **Die Instandhaltung sowie Wartung des Elektromotors ist gemäß der Dokumentation des Elektromotors durchzuführen.** Der Tausch von Motorlagern soll vor dem Ablauf der Betriebszeit des Lüfters erfolgen, welche der Lagerlebensdauer entspricht. 
- Zur Reinigung ist ein feuchter Lappen zu benutzen. Es ist verboten, die Detergens, Flüssigkeiten unter dem Druck sowie Werkzeuge zu benutzen, welche die Geräteoberfläche zerkratzen könnten.
- Der Lüfter ist mindestens einmal im Monat in Betrieb zu setzen (mindestens einige Rotorumdrehungen).
- Es ist sicherzustellen, dass sich innerhalb des Lüfters sowie in seiner Nähe keine Fremdkörper (z.B. Montageelemente, Werkzeuge) befinden, der Rotor sich frei bewegen kann sowie dass nach der Instandhaltung/Wartung der Lüfter trocken und entsprechend gesichert ist. Der Wasserüberschuß kann mit einem Sickerventil abgeleitet werden (falls vorhanden). Nach Abschluss der Reinigungsarbeiten soll man den Lüfter mit maximalen Umdrehungen mindestens 30 Minuten laufen lassen.
- Während der Wartungen ist besonders auf folgende Gefahren zu achten:

Ablagerungen und Verschmutzungen des Lüfters	Es sind Maßnahmen gegen Ansammlung von Staub und Ablagerungen am Lüfter zu ergreifen. Die Verschmutzung an den Verkleidungen führt zur Verschlechterung der Lüfterbetriebsparameter; am Lüftergehäuse sowie am Motor – kann die Kühlung beeinträchtigen. Im Bereich der heißen Flächen kann zur Entzündung führen. Es ist besonders auf den Zustand des Ventilators sowie Verkleidung der Motorventilators zu achten. Geringere Leistung zur Motorselbstkühlung kann zur Motorüberhitzung ohne Auslösung der Sicherheitseinrichtungen führen.												
Korrosion	Korrosion kann zum mechanischen Schaden des Lüfters führen. Bei Korrosion darf der Lüfter nicht betrieben werden.												
Überlastung	Überschreitung des Nennstromwertes kann unter anderen auf falsche Auswahl des Lüfters für die Anlage, den mechanischen Geräteschaden (z.B. Rotor, Lager), falschen Elektroanschluss hinweisen. Der Stromaufnahmewert am Arbeitsort ist zu prüfen und falls er sich erhöht, ist die Ursache festzustellen sowie das Gerät reparieren zu lassen. Der Stromwert darf den Nennwert nicht überschreiten.												
Schwingungen	<p>Übermäßige Schwingungen können einen mechanischen Schaden des Lüfters oder der Befestigungskonstruktion verursachen.</p> <p>Zunehmende Schwingungen können u.a. auf Beschädigung der Lager sowie Verlust der Rotorauswuchtung hindeuten. Die Schwingungswerte der Lüfterlager sind im Betriebspunkt zu kontrollieren und im Falle eines Anstiegs über den Anfangswert soll die Ursache festgestellt werden und das Gerät muss überholt werden.</p> <p>Maximale Radialschwingungen der Lüfterlager (senkrecht zur Rotorachse) dürfen den in der Tabelle bestimmten Wert nicht überschreiten:</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Starre Montage *</th> <th colspan="2">Flexible Montage *</th> </tr> <tr> <th>peak</th> <th>r.m.s</th> <th>peak</th> <th>r.m.s</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6.4 mm/s</td> <td>4.5 mm/s</td> <td>8.8 mm/s</td> <td>6.3 mm/s</td> </tr> </tbody> </table> <p>*gemäß ISO 14694</p>	Starre Montage *		Flexible Montage *		peak	r.m.s	peak	r.m.s	6.4 mm/s	4.5 mm/s	8.8 mm/s	6.3 mm/s
Starre Montage *		Flexible Montage *											
peak	r.m.s	peak	r.m.s										
6.4 mm/s	4.5 mm/s	8.8 mm/s	6.3 mm/s										

5.2 Überprüfung und Wartung des Gerätes

- Abstände zwischen den routinemäßigen Überprüfungen und Wartungen sollen vom Betreiber aufgrund der Beobachtung des Gerätes festgelegt werden und so ausgewählt, dass sie bestimmte Betriebs- und Funktionsbedingungen berücksichtigen. Gleichzeitig muss die Prüfung mindestens in den unten genannten Zeitabständen erfolgen.
- Bei Unrichtigkeiten ist das Gerät außer Betrieb zu setzen und reparieren/reinigen (bei Feststellung einer Verschmutzung) zu lassen. In der Anlage D wurden beispielhafte Ausfallursachen des Gerätes genannt.

• Personen, welche das Gerät bedienen, müssen über die Arbeitsbedingungen des Lüfters in Kenntnis gesetzt werden und bei Abweichungen von der gewöhnlichen Lüfterarbeit sollen sie das Gerät ausschalten, um es zu prüfen.

Empfohlene tägliche Prüfung, aber mindestens einmal in der Woche.

- Das Gerät ist nicht defekt, arbeitet korrekt und bleibt stabil
- Es kommen keine Leckagen, kein Rauch aus dem Motor vor
- Das Gerät erzeugt keine ungewöhnlichen Geräusche sowie erwärmt sich nicht übermäßig
- Das Gerät ist sauber (äußere Kontrolle), es kommt keine Korrosion vor (äußere Kontrolle)
- Elektrische Leitungen sind nicht defekt
- Das Gerät ist entsprechend dicht
- Die Verkleidungen sind sauber und weisen keine Defekte auf

Empfohlene monatliche Kontrolle, aber mindestens einmal im Quartal

- Wert des aufgenommenen Stroms stieg nicht im Vergleich mit dem Anfangswert
- Schwingungswert stieg nicht im Vergleich mit dem Anfangswert
- Das Gerät sowie die Verkleidungen sind sauber
- Filter (falls vorhanden) nicht verstopft
- Keine Fremdkörper sowie keine losen Elemente innerhalb des Lüfters

Prüfung mindestens einmal im Quartal, aber mindestens jede 6 Monate oder 3000 Betriebsstunden

- Es kommt keine Korrosion vor (genaue Prüfung)
- Zustand der Verbindungselemente ist angemessen (Verbindungselemente sind korrekt angezogen)
- Schutzeinrichtungen sind funktionsfähig und entsprechend eingestellt, Stromschlagschutz ist wirksam
- Widerstand der Motorisolierung ist richtig
- Der Rotor kann sich frei bewegen, Lager weisen kein Spiel auf, Rotorumdrehung verursacht keine laute Arbeit
- Struktur ist vollständig, Komponente sind nicht defekt (**z.B. infolge des Verschleißes**)

Mindestens je 10 Jahre ist eine Rotorprüfung aufgrund der Dauerfestigkeit notwendig. Mindestens einmal im Monat ist das eventuell übermäßige Kondensat über den Kondensatventil abzulassen.

6. REPARATUREN, GARANTIE

Es sind ausschließlich Originalersatzteile zu verwenden. Die Lüfterreparaturen dürfen nur im Kundenservice von Venture Industries Sp. z o.o. oder außerhalb des Kundenservices nach der Einholung der Zustimmung vom Hersteller repariert werden. Die Garantiebedingungen sind im Garantieschein des Gerätes festgelegt.

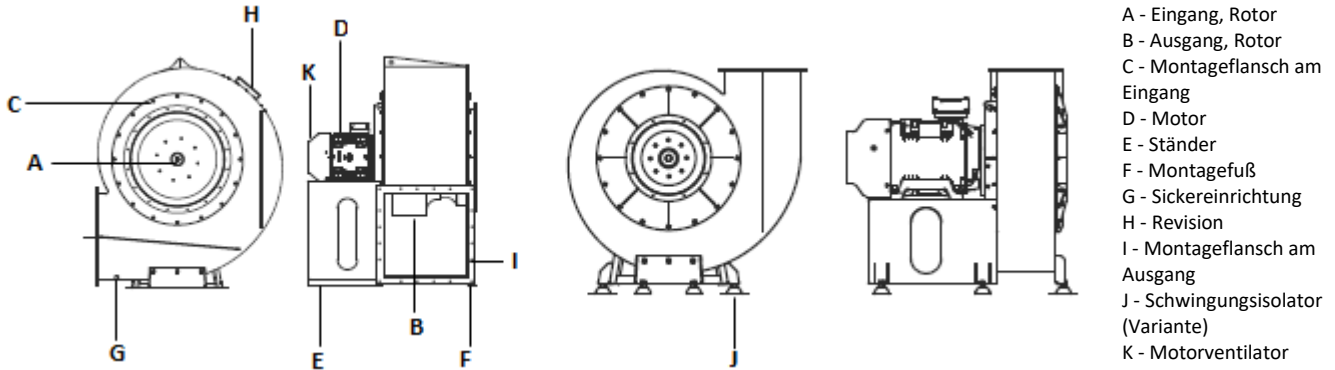
7. ABBAU UND ENTSORGUNG

Die Stromversorgung des Gerätes ist abzutrennen, und dann ist das Gerät mit Einhaltung der im Kapitel 1 genannten Hinweise abzubauen. Wir bitten, alle übrigen Verpackungselemente in entsprechenden Containern zum Recycling zu übergeben, und die ausgetauschten Geräte an das nächste Entsorgungsunternehmen zu liefern.

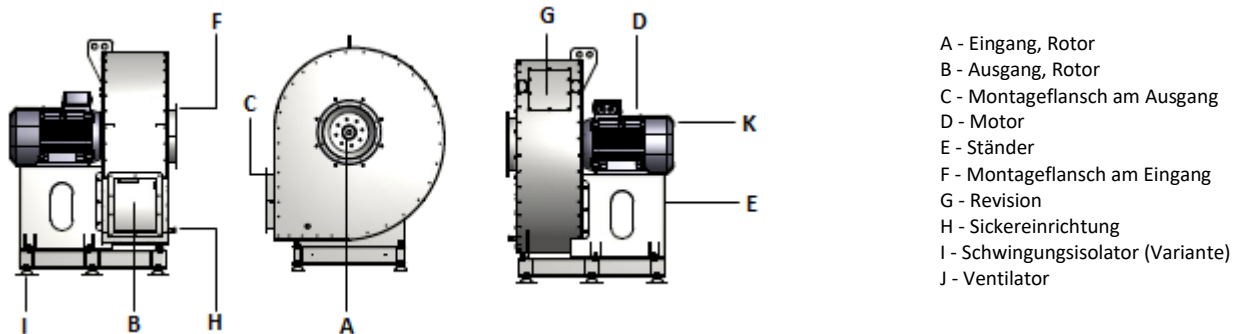
ANLAGE A (Übersichtplan des Lüfters)

1. Allgemeine Beschreibung

1.1. Standardlüfter

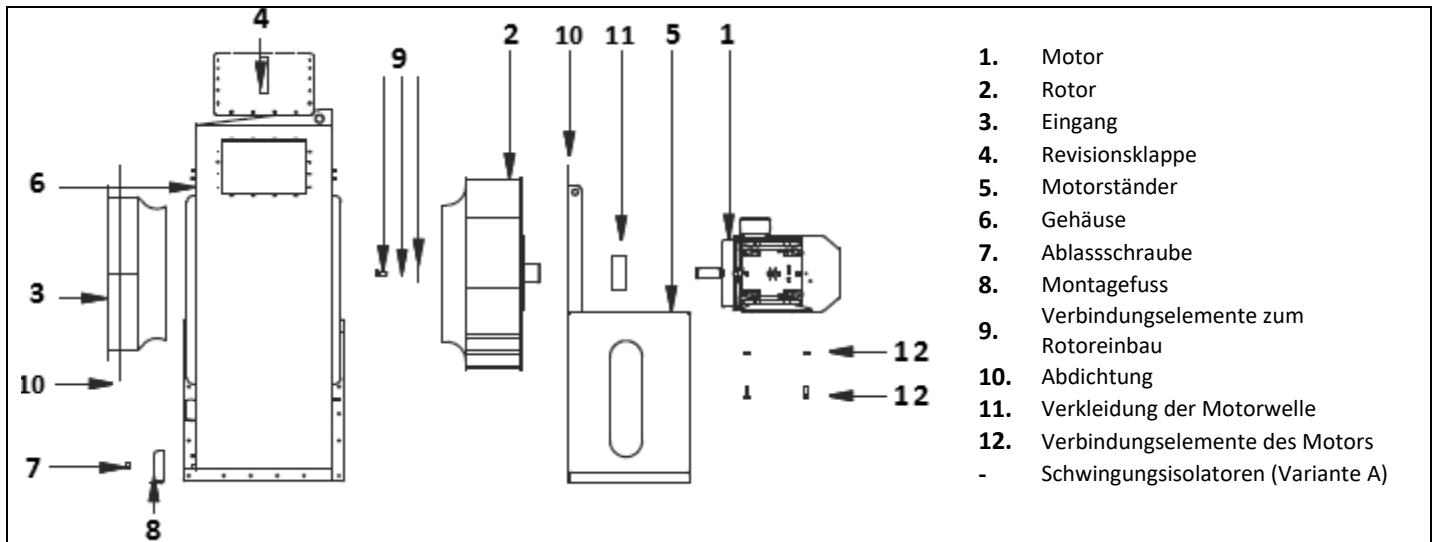


1.2. Schallsisolierter Lüfter



3. Aufstellung der Hauptteile



3.1. Standardlüfter



Hauptteile des Lüfters wurden aus dem lackierten Stahlblech sowie verzinkten Stahl (2, 3, 4, 5, 6, 8) ausgeführt. Abdichtung (10) wurde aus EPDM hergestellt. Verbindungselemente (9, 12 sowie andere Elemente, die im Bild nicht berücksichtigt sind) wurden aus dem verzinkten/rostbeständigen Stahl ausgeführt.

3.2. Schallsisolierter Lüfter

ANLAGE B (Produktbezeichnung)

		www.venture.pl www.ventur.se www.ventur.fi www.venturdeutschland.de			
VENTUR		VENTUR TEKNISKA AB VENTUR FINLAND OY VENTUR DEUTSCHLAND GmbH			
[1]					
Motor	[2]	[3] kW	[4] A	IP	[5]
[6] V	[8] Hz	[9] rpm	Ins. class [10]		
Weight [11] kg	Temp. ambient max. [12] °C		Temp. max. [13] °C		
			[14]		
No.: [15]			Art. No.: [16]		

[1] – Vollständiger Produktname

[2] – Typ des angewandten Motors

[3] – Leistung des angewandten Motors

[4] – Nennstrom des Lüfters

[5] – IP-Klasse des angewandten Motors

[8] - Nennspannung

[8] - Versorgungsfrequenz

[9] – Nennumdrehungen des Lüfters

[10] – Isolierungsklasse des Elektromotors

[11] – Gewicht des Gerätes

[12] – Maximale Umgebungstemperatur

[13] – Maximale Temperatur des transportierten Mittels

[14] – Informationen über die Übereinstimmung mit ErP-Richtlinie (falls zutrifft)

[15] – Identifizierungsnummer des Gerätes

[16] – Artikelnr. des Gerätes

Zusätzliche Informationen, die am Gerät angebracht sind:

- Richtungspfeil, welcher korrekte Umdrehungsrichtung des Rotors zeigt
- Bezeichnung bezüglich des sicheren Gerätebetriebs

ANLAGE C (Abnahmeformular des Gerätes)

Vor der Inbetriebsetzung	Prüfungsbestätigung
Typ, Konstruktion des Lüfters stimmen mit dem Auftrag überein.	
Der Lüfter ist nicht defekt.	
Lüfterinneraum enthält keine Fremdkörper, und der Lüfter ist sauber.	
Der Lüfter wurde sicher und stabil am Arbeitsort befestigt.	
Der Lüfter ist nivelliert.	
Elektrische Leitungen wurden entsprechend angezogen.	
Umgebungstemperatur sowie Temperatur des transportierten Mittels stimmt mit dem Typenschild überein.	
Es wurden entsprechende Elektrosicherungen verwendet.	
Der Lüfter wurde geerdet.	
Die Netzversorgung stimmt mit der Lüfterversorgung überein.	
Es wurde Sicherheitstrennschalter verwendet.	
Personen, welche den Lüfter bedienen, nahmen die Bedienungsanleitung zur Kenntnis.	
Es wurden entsprechende Verkleidungen eingangs- und ausgangseitig verwendet.	
Revisionsklappe des Lüfters ist geschlossen (mit Verwendung aller Verbindungselemente).	
Nach der Inbetriebsetzung des Lüfters (Dauerarbeit mindesten 30 Minuten)	
Es wurden Ablesungs- und Regulationswerte des Schwingungsmessgerätes gespeichert, damit sie in Zukunft zur Verfügung stehen.	
Stromwert für jede Lüfterphase überschreitet keinen Nennwert.	
Es wurden Ablesungs- und Regulationswerte des Strommessgerätes gespeichert, damit sie in Zukunft zur Verfügung stehen.	

ANLAGE D (Beispiele der Funktionsstörungen)

SYMPTOM	MÖGLICHE URSACHE
Übermäßige Schwingungen oder Geräusche	<ul style="list-style-type: none"> • Verschlossener oder defekter Rotor; • Falsch nivellierter Lüfter; • Die am Rotor angesammelten Verschmutzungen führten zum Auswuchtungsverlust; • Verlust der Rotorauswuchtung; • Scheuernde Teile; • Ausfall und Verschleiß der Lager; • Ausfall des Messsystems zur Anzeige der übermäßigen Schwingungen; • Verformte Motorwelle; • Lose Befestigungsschraube des Rotors, loser Rotor auf der Motorwelle; • Verlust der Rotorauswuchtung des Elektromotors oder Motorausfall (Verschleiß/Defekt der Scheiben, Lagerumfassungen);
Motorüberlastung	<ul style="list-style-type: none"> • Lüfterrotor scheuert an den Gehäuseteilen; • Ausfall oder Verschleiß der Lager; • Ausfall der Motorwicklungen (Durchschlag, Überhitzung, Isolierungsabbau u.ä.); • Ausfall des Trennschalters oder eines Sicherheitssystems; • Schwund einer der Versorgungsphasen; • Überschreitung der zulässigen Motordrehgeschwindigkeit; • Zu große Leistungsfähigkeit des Lüfters.
Mislungene Inbetriebsetzung des Lüfters	<ul style="list-style-type: none"> • Rotor scheuert am Lüftergehäuse oder innerhalb des Lüfters befindet sich ein Fremdkörper (z.B. ein Werkzeug wurde zufällig während der Installation hintergelassen); • Schwund einer Versorgungsphasen; • Ausfall der Starteinrichtung, z.B. Y /D • Die Sicherungseinrichtungen wurden nicht zurückgesetzt, Sicherungen falsch ausgewählt. • Motor falsch angeschlossen oder defekt • Zu geringe Versorgungsspannung während des Anlaufs.
Auslösung der Sicherheitseinrichtungen während des Betriebs und Überhitzung	<ul style="list-style-type: none"> • Zu lange Anlaufzeit; • Überlastung des Elektromotors; • Zu häufige Einschaltung des Motors (Wärmesicherung – falls verwendet oder Überhitzung); • Falsch eingestellte Sicherungen, z.B. im Kreis mit PTC-Thermistoren oder Thermokontakten (falls verwendet); • Falsch ausgewählter Durchschnitt der Versorgungsleitungen. • Mangel einer entsprechenden Motorkühlung, z.B. infolge der Ventilatorverschmutzung (Wärmesicherung – falls verwendet oder Überhitzung).
Zu geringe Leistung des Lüfters	<ul style="list-style-type: none"> • Ausfalls des Gerätes • Zu niedrige Versorgungsfrequenz • Hindernisse in der Lüftungsanlage

ANLAGE E (Erklärung des Herstellers)

EU-Konformitätserklärung gemäß der Richtlinie 2014/30/EU
EU-Einbauerklärung gemäß der Richtlinie 2006/42/EG (Anhang II 1 B)

**Hersteller:**

Venture Industries Sp. z o.o.
 ul. Mokra 27
 05-092 Łomianki-Kielpin
 Polska

dok. nr P1.1.04102022_DE

Erklärt hiermit dass das nachstehend beschriebene Produkt:

Benennung: Radial Ventilator
 Typ: **BN / BM / BH / BE / BL / GFB / GFS / GFS-HT / GMB / GMT / GMT-HT / GSB / GSF / GST / HBB / HBB-HT / HBB-K / HSD / HSR / HST / HST-HT / HST-K / KEF / LFA / LFB / LFS / MBA / MBB / MBB-HT / MBB-K / MBB-P / MDA / MHB / MPA / MPB / MPB-HT / MPB-K / MPR / MPT / MPT-HT / MPT-K / MRA / MRB / MSB / MSB-HT / MSB-K / MSB-P / MSBN / MSBN-HT / MSBN-K / MST / MTA / QP**
 Modell u. Seriennummer: Alle hergestellten Einheiten
 Datum der CE-Kennzeichnung: 2010 / 2012 (HSD) / 2015 (GMT, GMB, BN, BM, BL, BE) – gemäß der Richtlinie 2014/30/EU
 Bestimmung/Funktion: Beförderung von Medien mit bestimmter Spezifikation **nach Einbau in eine Maschine (im Sinne der Richtlinie 2006/42/EG)**

stimmt mit den Anforderungen überein, die in folgenden Richtlinien festgelegt wurden:

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG – Anhang I, Pos.: 1.3.4, 1.5.1, 1.7.1.
- EMV-Richtlinie 2014/30/EU

Die Übereinstimmung mit der Richtlinie 2014/30/EU bezieht sich nur auf das Produkt. Im Moment des Einbaus in eine Maschine, und der Verwendung mit anderen Unterbaugruppen übergeht die Verantwortung für die Übereinstimmung der gesamten Anlage mit der Richtlinie 2014/30/EU auf den Installateur über.

Folgende harmonisierte Normen wurden verwendet (teilweise oder vollständig)

EN ISO 12100 EN 60034-1 EN 60204-1 EN ISO 13857

Die Übereinstimmung mit der Norm EN ISO 13857 gilt nur für die Schutzeinrichtungen, die zum Zeitpunkt der Lieferung vom Hersteller eingebaut worden sind.

Darüber hinaus:

- Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie Maschinen (2006/42/EG) entspricht.
- Die Maschine (Anlage) in der das Produkt verwendet wird, sollte insbesondere allen Anforderungen folgenden Normen entsprechen: EN ISO 12100, EN ISO 13857, EN ISO 13854, EN ISO 13850, EN 60204-1.
- Das Gerät entspricht der Verordnung (EU) Nr 327/2011 zur Durchführung der Richtlinie 2009/125/EG im Hinblick auf die Festlegung von Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung von Ventilatoren, die durch Motoren mit einer elektrischen Eingangsleistung zwischen 125 W und 500 kW angetrieben werden.
- Laut Anforderungen der Richtlinie 2006/42/EG: die technische Dokumentation des o.g. Produktes wurde gemäß dem Anhang VII Teil B der Richtlinie 2006/42/EG erstellt und befindet sich im Firmensitz: *ul. Lotnicza 21A, 86-300, Grudziądz, Polska*. Die zur Erstellung einer entsprechenden technischen Dokumentation befugte Person: *Piotr Pakowski (ul. Lotnicza 21A, 86-300 Grudziądz, Polska)*. Entsprechende Informationen, die unvollständige Maschine betreffen, werden als Antwort auf einen begründeten Antrag der Staatsbehörden als elektronische oder Papierdokumente überliefert.
- Das Produkt entspricht der Richtlinie des Europäischen Parlaments und des Rates 2011/65/EU (ROHS) vom 8. Juni 2011 zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten.
- Unsere Lieferanten erfüllen nach aktuellem Kenntnisstand die Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) in der jeweils geltenden Fassung.
- Unser Qualitätssystem entspricht der Norm ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015.

Datum: 04.10.2022
 Kielpin



Wojciech Stawski
 Direktor